

POMPE PER VUOTO VTL 40/G1 ÷ 105/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50, 65, 75, 90 e 105 mc/h.

La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

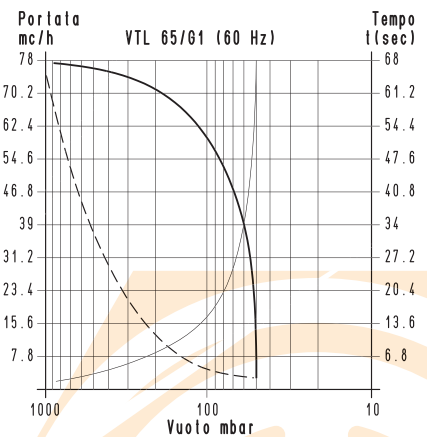
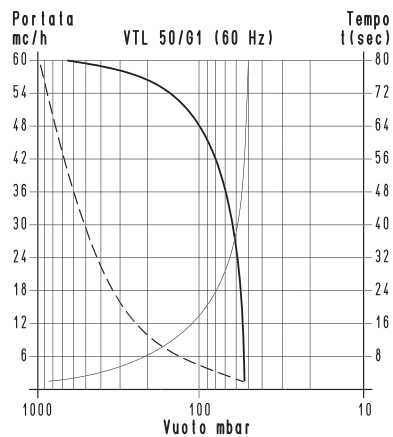
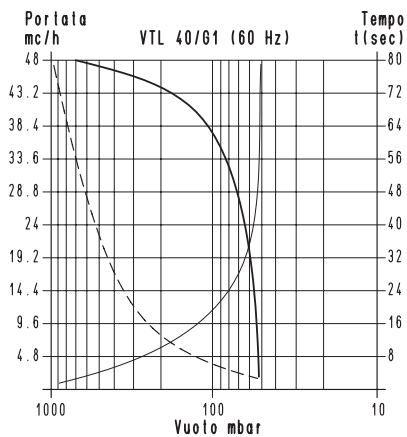
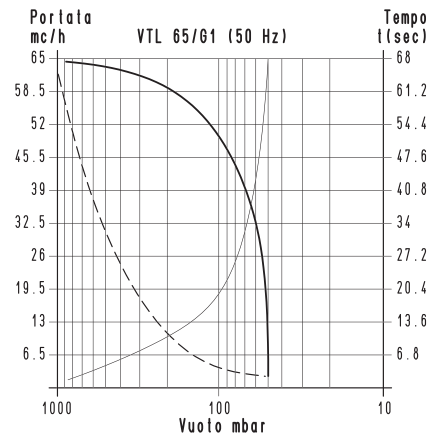
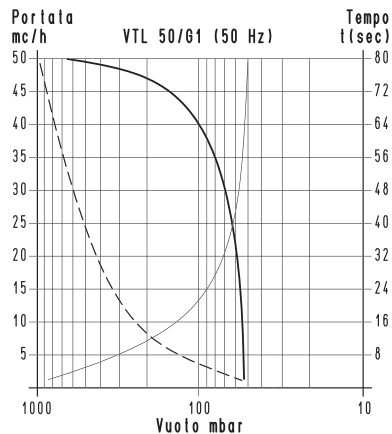
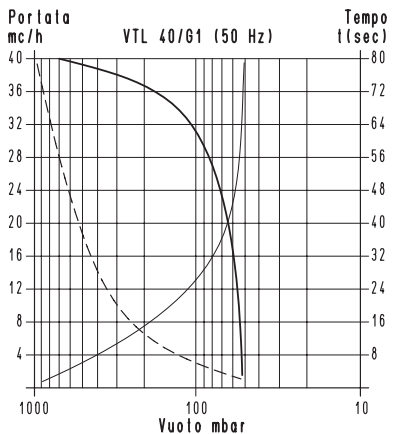
Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.

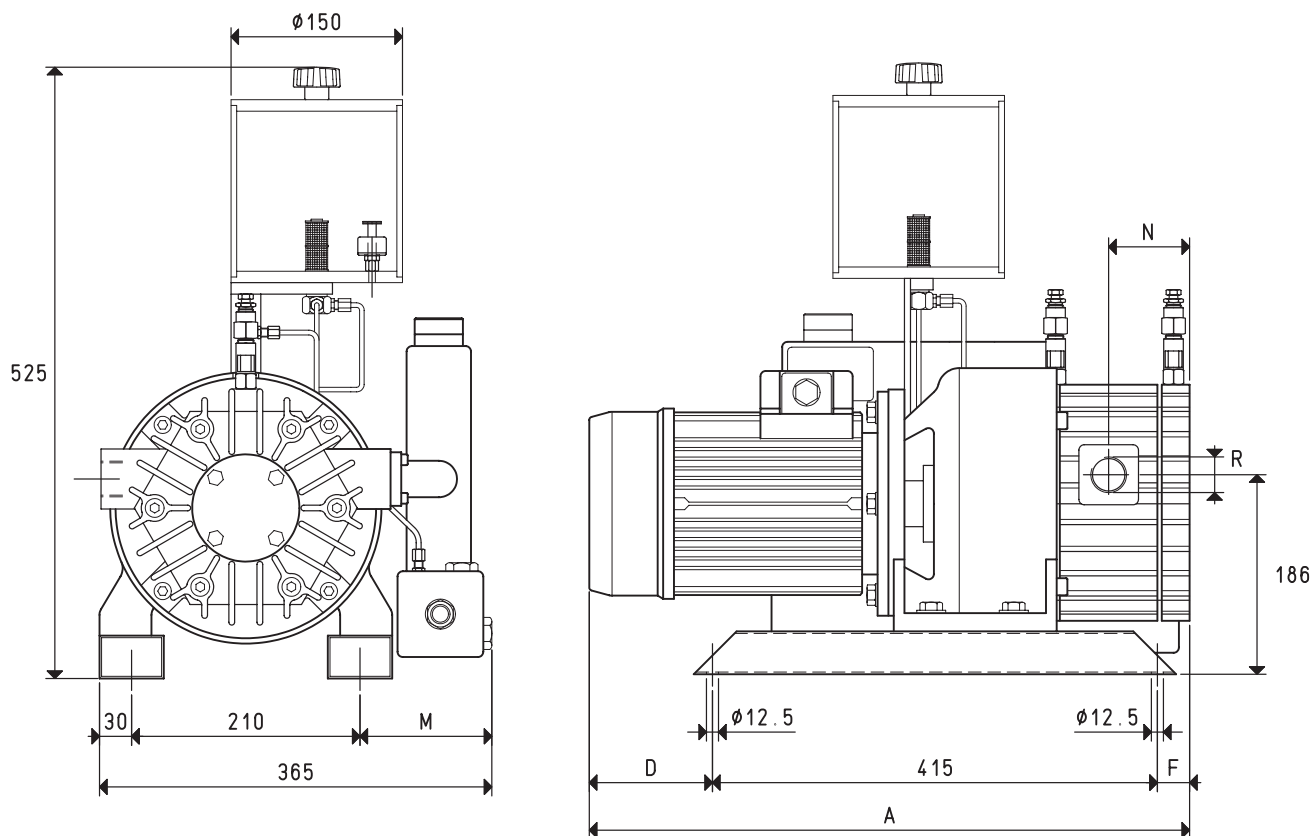


Per i tempi di svuotamento di un volume V_1 applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1



Art.	VTLP 40/G1		VTLP 50/G1		VTLP 65/G1		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0	
Pressione finale	50		50		50		
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480 ±10%
Volt	3~						
Potenza motore	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80	
Kw	3~						
Protezione motore	IP	54	54	54	54	54	
Velocità di rotazione	1450	1740	1450	1740	1450	1740	
Forma motore	B5		B5		B5		
Grandezza motore	90		90		90		
Livello di rumorosità	68	70	68	70	70	72	
Peso max	52.5		55.1		72.1		
Kg	3~						
A	520		560		580		
D	60		115		120		
F	45		30		45		
M	125		125		125		
N	70		80		80		
R	G1"		G1"		G1"		
Accessori e ricambi							
Carica olio	I	1.80	I	1.80	I	1.80	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100	VT OIL	ISO 100	VT OIL	ISO 100	
N°6 palette	art.	00 VTL 40G1 10	art.	00 VTL 50G1 10	art.	00 VTL 65G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 40G1	art.	00 KIT VTL 50G1	art.	00 KIT VTL 65G1	
Valvola di ritegno	art.	10 05 10	art.	10 05 10	art.	10 05 10	
Filtro di aspirazione	art.	FB 30/FC 30	art.	FB 30/FC 30	art.	FB 30/FC 30	
Interruttore livello olio	art.	00 LP VTL 99	art.	00 LP VTL 99	art.	00 LP VTL 99	
Filtro olio	art.	00 LP VTL 40	art.	00 LP VTL 40	art.	00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11	art.	00 VTL 00 11	art.	00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net