

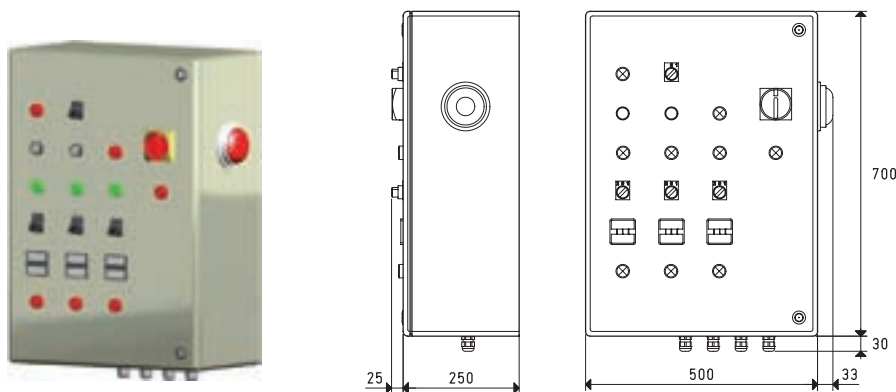
## APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON TRE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire tre pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, tre teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, tre commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e tre contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato. L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 95	3	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	29
DSO 300 96	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

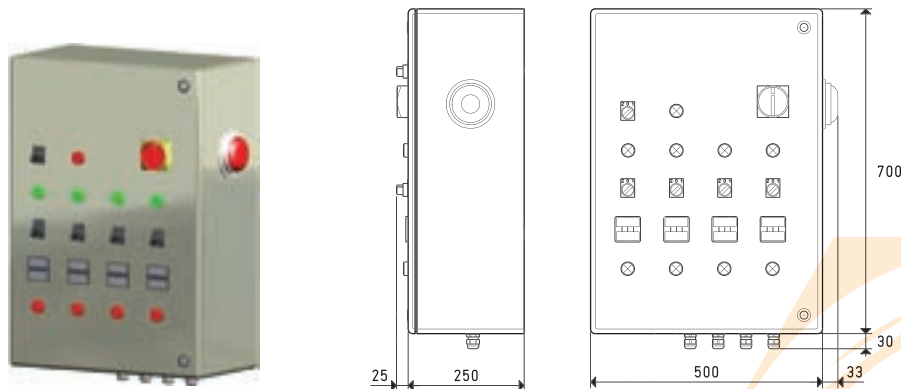
## APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON QUATTRO POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire quattro pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, quattro teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, quattro commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e quattro contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di due pompe, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato. L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSV 2000 90	4	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	29.5
DSV 2000 91	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5