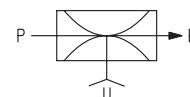
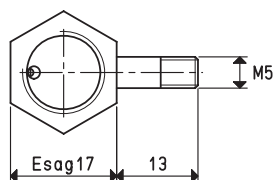
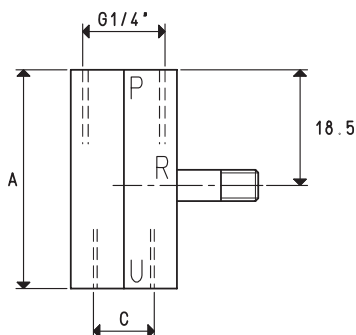


GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO IN LINEA, GV 1, GV 2 e GV 3

Anche il funzionamento di questi generatori di vuoto è basato sul principio Venturi.

La caratteristica che li distingue dai generatori di vuoto classici sono le due connessioni per l'aria di alimentazione e il vuoto, poste sullo stesso asse, mentre la connessione relativa allo scarico dell'aria aspirata e quella esausta è posta ortogonalmente ad esse.

I vantaggi derivanti da questa conformazione sono i minori ingombri, la facilità d'assemblaggio e la semplicità di manutenzione. Questi generatori di vuoto possono essere assemblati direttamente sui supporti delle ventose o sui portaventose. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato, ad eccezione dell'ugello di scarico che è in ottone.



Art.	P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA	R=SCARICO		U=CONNESSIONE VUOTO						
		GV1	GV2	GV1	GV2	GV3				
Quantità di aria aspirata	mc/h	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
Massimo grado di vuoto	-KPa	60	75	85	60	75	85	60	75	
Pressione finale	mbar ass.	400	250	150	400	250	150	400	250	
Pressione di alimentazione	bar	3	4	5	3	4	5	3	4	
Consumo di aria	Nl/s	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	0.7	0.5	0.6	
Temperatura di lavoro	°C	-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80		
Livello di rumorosità	dB(A)	70			70			70		
Peso	g	19			20			21		
A		30			35			38		
C	∅	M5			G1/8"			G1/4"		

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.