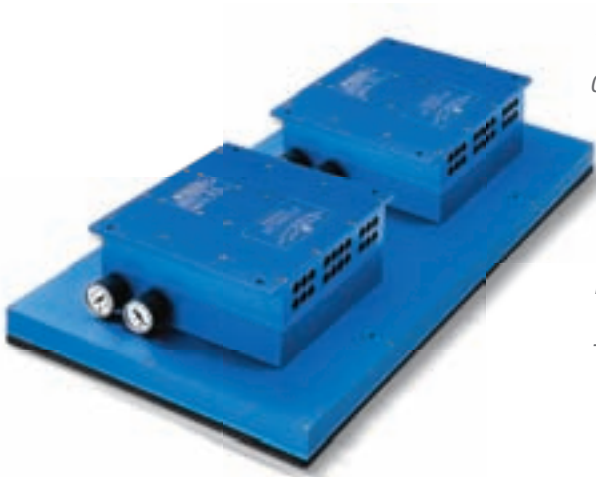


## SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



Il sistema OCTOPUS è la risposta alla sempre più richiesta flessibilità operativa dei robot di palletizzazione e dei sistemi di presa a depressione in genere. Questo sistema, infatti, consente la presa di oggetti di qualsiasi forma e natura, purché non abbiano una eccessiva traspirazione, senza dover cambiare o posizionare ventose e anche quando la loro superficie occupa solamente il 5% dell'intero piano aspirante; il peso massimo del carico da sollevare, sarà naturalmente proporzionato alla superficie di presa.

I sistemi OCTOPUS di serie, rappresentati in questa pagina, si compongono di:

- Due generatori di vuoto alimentati ad aria compressa, indicati nella foto e nel disegno, ma da ordinare separatamente, poiché non contemplati nel codice dell'articolo.

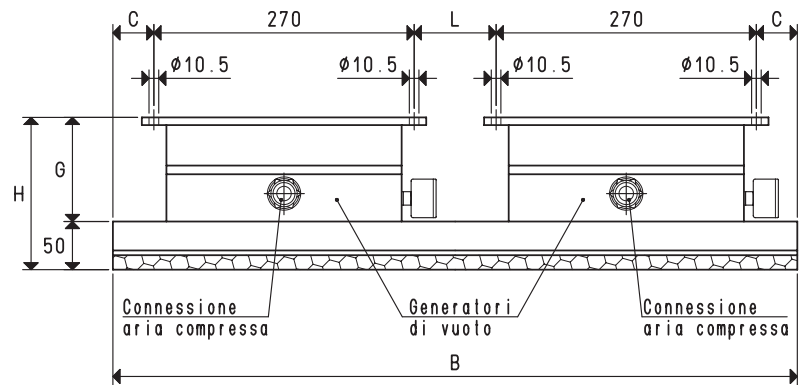
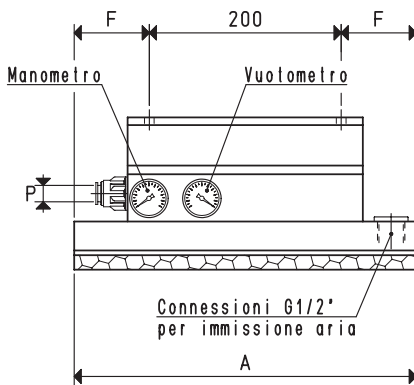
- Una scatola realizzata in alluminio anodizzato, aperta da un lato, con integrati sull'aspirazione due filtri in rete microfine d'acciaio inox, a protezione dei generatori di vuoto e facilmente ispezionabili. Nella parte superiore esterna della scatola sono previste una o più connessioni, per l'eventuale installazione di strumenti di controllo o elettrovalvole per il ripristino rapido della pressione atmosferica al suo interno.

- Un piano aspirante a chiusura della scatola, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata.

Il piano aspirante così concepito, è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare.

Con lo stesso sistema, ad esempio, si possono prendere e movimentare scatole di cartone ed il pallet in legno che fa loro da supporto.

Questi sistemi OCTOPUS possono essere forniti, su richiesta, con dimensioni, piani aspiranti e generatori di vuoto diversi da quelli indicati nelle tabelle.



Art.		SO 40 100 X	SO 60 80 X	SO 60 120 X	SO 80 100 X
<b>Piano aspirante</b>	art.	PX 40 100	PX 60 80	PX 60 120	PX 80 100
<b>Forza di presa</b>	Kg	282.6	339.2	508.7	597.4
<b>N° 2 Generatori di vuoto</b>	art.	PVP 300 MD	PVP 300 MD	PVP 450 MD	PVP 450 MD
<b>Max pressione di alimentazione</b>	bar	6	6	6	6
<b>Massimo grado di vuoto</b>	-KPa	90	90	90	90
<b>Consumo d'aria a 6 bar</b>	NI/s	64.0	64.0	95.6	95.6
<b>Quantità di aria aspirata</b>	mc/h	800.0	800.0	1160	1160
<b>Temperatura di utilizzo</b>	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
<b>Peso</b>	Kg	34.0	37.5	50.0	53.5
<b>A</b>		400	600	600	800
<b>B</b>		1000	800	1200	1000
<b>C</b>		120	70	170	120
<b>F</b>		100	200	200	300
<b>G</b>		108	108	130	130
<b>H</b>		158	158	180	180
<b>L</b>		220	120	320	220
<b>P</b>	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 15	15	22	22

**N.B.** Il codice SO ... X, identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$