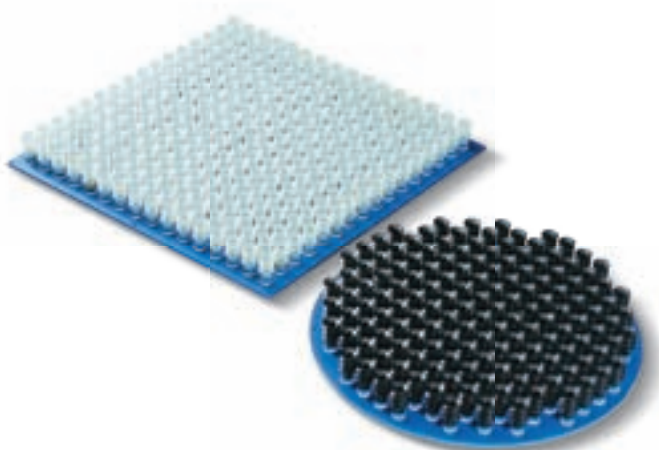


PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV e P2V, PER SISTEMI OCTOPUS



Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolci, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani aspiranti a ventose.

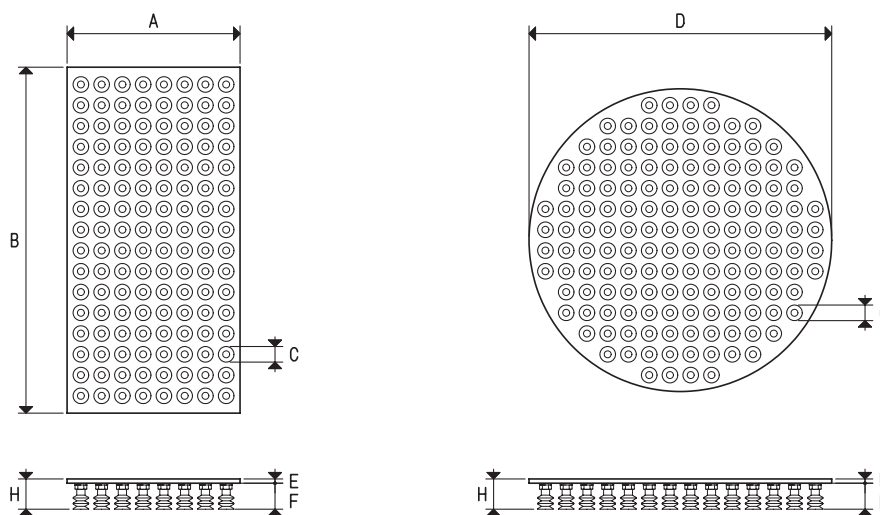
Le ventose consigliate sono del tipo "a soffiutto"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8" gas, per la versione PV e da 1/4" gas, per la versione P2V.

Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale di presa delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purché il diametro non sia superiore a 22 mm per i piani aspiranti PV e a 45 mm per i P2V.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	N° Ventose	Peso Kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	---	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	---	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	---	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	---	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	---	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	---	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	---	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	---	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	---	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	---	---	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	---	---	18	500	5	36	41	01 18 29	308	3.37

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.