

PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS



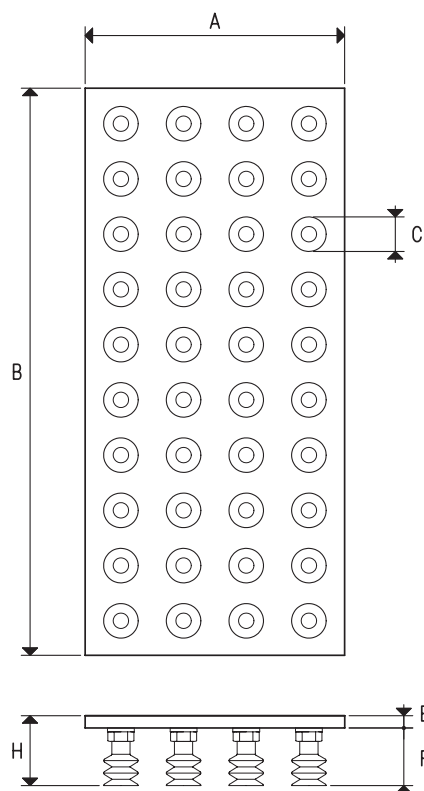
Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolciumi, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani aspiranti a ventose.

Le ventose consigliate sono del tipo "a soffiutto"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8"gas. Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie di presa totale delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purchè il diametro non sia superiore a 22 mm.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	N° Ventose	Peso Kg
PV 08 60	45.4	80	600	18	5	36	41	01 18 29	72	0.83
PV 08 80	60.5	80	800	18	5	36	41	01 18 29	96	1.26
PV 12 60	60.5	120	600	18	5	36	41	01 18 29	96	1.42
PV 12 80	80.6	120	800	18	5	36	41	01 18 29	128	1.90
PV 12 100	100.8	120	1000	18	5	36	41	01 18 29	160	2.37
PV 12 120	121.0	120	1200	18	5	36	41	01 18 29	192	2.84

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$