

TABELLA PER LA SELEZIONE DELLE POMPE ASPIRANTI

Portata di aspirazione massima generata da una pompa elettrica corrispondente	Vuoto massimo generato da un pompa elettrica corrispondente							
	-0.1 bar	-0.2 bar	-0.3 bar	-0.4 bar	-0.5 bar	-0.6 bar	-0.7 bar	-0.8 bar
	-10 KPa	-20 KPa	-30 KPa	-40 KPa	-50 KPa	-60 KPa	-70 KPa	-80 KPa
10 mc/h	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40
15 mc/h	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 70
20 mc/h	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 70	PA 70
25 mc/h	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 70	PA 70	PA 70
30 mc/h	PA 40	PA 40	PA 40	PA 40	PA 70	PA 70	PA 70	PA 100
40 mc/h	PA 40	PA 70	PA 70	PA 70	PA 70	PA 100	PA 100	PA 140
60 mc/h	PA 70	PA 70	PA 70	PA 70	PA 100	PA 140	PA 140	PA 170
80 mc/h	PA 100	PA 100	PA 100	PA 100	PA 140	PA 140	PA 170	PA 200
100 mc/h	PA 100	PA 100	PA 100	PA 100	PA 140	PA 170	PA 200	PA 250
120 mc/h	PA 140	PA 140	PA 140	PA 140	PA 170	PA 200	PA 250	PA 300
140 mc/h	PA 140	PA 140	PA 140	PA 140	PA 200	PA 250	PA 300	-- --
160 mc/h	PA 170	PA 170	PA 170	PA 200	PA 250	PA 300	-- --	-- --
180 mc/h	PA 170	PA 170	PA 200	PA 250	PA 300	-- --	-- --	-- --
200 mc/h	PA 200	PA 200	PA 200	PA 250	PA 300	-- --	-- --	-- --
250 mc/h	PA 250	PA 300	PA 300	PA 300	-- --	-- --	-- --	-- --
300 mc/h	PA 300	PA 300	PA 300	-- --	-- --	-- --	-- --	-- --

Esempio: Dobbiamo sostituire una pompa elettrica avente una portata di 80 mc/h ed un vuoto residuo di 0,6 bar.

Incrociare nella tabella la linea "80 mc/h" con la colonna "0,6 bar". All'intersezione della linea con la colonna troverete che la PA 140 sarà la pompa ideale per la sostituzione.

TABELLA PER LA SELEZIONE DELLE POMPE SOFFIANTI

Portata di soffiaggio massima generata da una pompa elettrica corrispondente	Sovrappressione massima generata da una pompa elettrica corrispondente							
	+0.1 bar	+0.2 bar	+0.3 bar	+0.4 bar	+0.5 bar	+0.6 bar	+0.7 bar	+0.8 bar
	+10 KPa	+20 KPa	+30 KPa	+40 KPa	+50 KPa	+60 KPa	+70 KPa	+80 KPa
25 mc/h	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40
30 mc/h	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40
40 mc/h	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40	PS 40
60 mc/h	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70
80 mc/h	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70
100 mc/h	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 70	PS 100	PS 100
120 mc/h	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100
140 mc/h	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 100	PS 140
160 mc/h	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140
180 mc/h	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140
200 mc/h	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 140	PS 170	PS 170
250 mc/h	PS 200	PS 200	PS 200	PS 200	PS 200	PS 250	PS 250	PS 250
300 mc/h	PS 250	PS 250	PS 250	PS 250	PS 250	PS 300	PS 300	PS 300
350 mc/h	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300
400 mc/h	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	PS 300	-- --	-- --

Esempio: Dobbiamo sostituire una pompa elettrica avente una portata di 80 mc/h ed una sovrappressione di +0,6 bar.

Incrociare nella tabella la linea "80 mc/h" con la colonna "+0,6 bar". All'intersezione della linea con la colonna troverete che la PS 70 sarà la pompa ideale per la sostituzione.