

VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

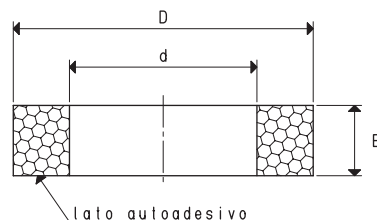


Le ventose in gomma spugna sono realizzate con una speciale miscela denominata "GERANIO", che ha una densità tale da consentire loro la presa anche su superfici irregolari e molto ruvide e di mantenere la propria elasticità anche dopo innumerevoli cicli di lavoro. Per consentire un rapido fissaggio ai relativi supporti, le ventose in gomma spugna hanno un lato autoadesivo. Questa serie di ventose è stata progettata per la movimentazione di carichi con superfici grezze o molto ruvide (marmi segati, bocciardati o fiammati, lamiere bugnate, antisdrucciolo o grecate, plexiglas striato, manufatti in cemento grezzo, piastrelle da giardino con graniglia in superficie, ecc.) ed in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego delle ventose tradizionali. In presenza di superfici di presa oleate, si consiglia l'impiego della gomma spugna neoprene NF. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. I loro supporti sono realizzati in alluminio anodizzato e sono tutti dotati di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo; per quelli più grandi, invece, è previsto anche un foro filettato laterale per la connessione del vuoto. Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa in gomma spugna autoadesiva indicata in tabella, nella miscela desiderata.

VENTOSE

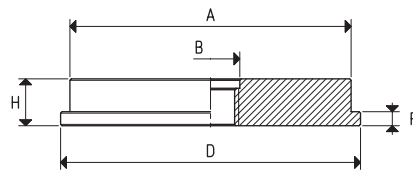
Art.	Forza Kg	D Ø	d Ø	E
01 42 15 *	0.78	40	20	15
01 64 15 *	3.5	64	40	15
01 92 15 *	8.5	92	64	15

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



SUPPORTI

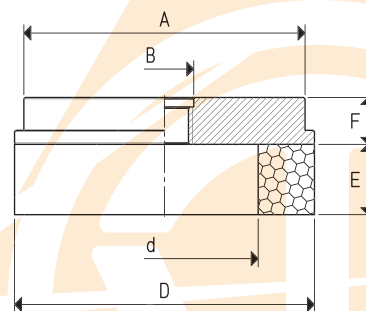
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 147	40	M12	40	--	10	alluminio	01 42 15	32.8
00 08 32	60	M12	64	3	10	alluminio	01 64 15	80.6
00 08 33	88	M12	92	3	11	alluminio	01 92 15	188.9
00 08 123	88	G3/8"	92	3	11	alluminio	01 92 15	186.1



VENTOSE CON SUPPORTO

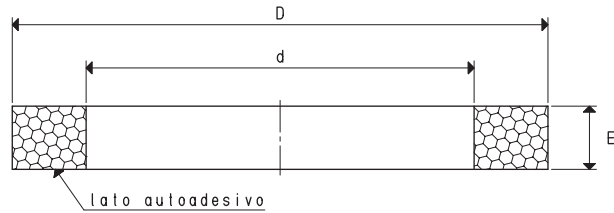
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	d Ø	E	F	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 42 15 *	0.78	40	M12	40	20	15	10	01 42 15	00 08 147	35.6
08 64 15 *	3.5	60	M12	64	40	15	10	01 64 15	00 08 32	86.5
08 92 15 *	8.5	88	M12	92	64	15	11	01 92 15	00 08 33	199.1
08 92 15 3/8" *	8.5	88	G3/8"	92	64	15	11	01 92 15	00 08 123	196.3

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

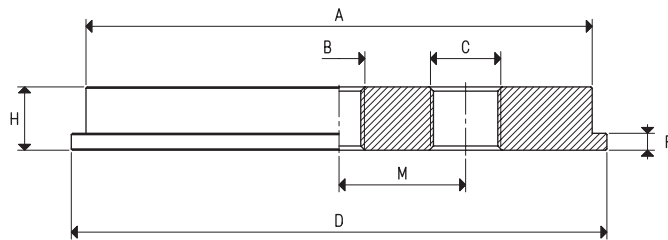
VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSE

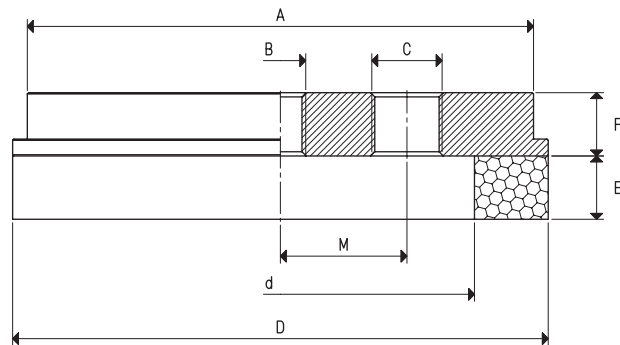
Art.	Forza Kg	D ∅	d ∅	E
01 127 15 *	17.5	127	92	15
01 180 15 *	38.5	180	140	15
01 220 15 *	63.6	220	180	15

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene



SUPPORTI

Art.	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	F	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	alluminio	01 127 15	0.48
00 08 58	160	M12	G3/8"	180	5	12	60	alluminio	01 180 15	0.74



VENTOSE CON SUPPORTO

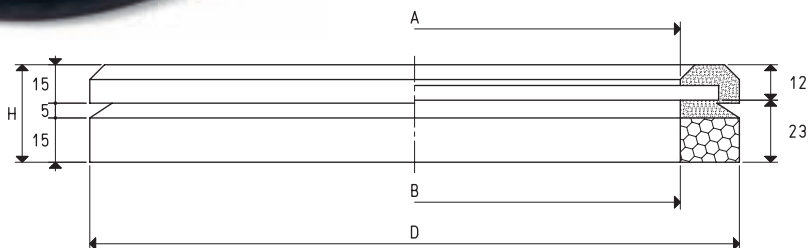
Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	d ∅	E	F	M	Art. ventosa	Art. supporto	Peso Kg
08 127 15 *	17.5	120	M12	G3/8"	127	92	15	15	30	01 127 15	00 08 107	0.49
08 180 15 *	38.5	160	M12	G3/8"	180	140	15	12	60	01 180 15	00 08 58	0.78

* Completare il codice indicando la miscela: OF= gomma spugna geranio; NF= gomma spugna neoprene

VENTOSE ROTONDE PIANE IN GOMMA SPUGNA CON RELATIVI SUPPORTI

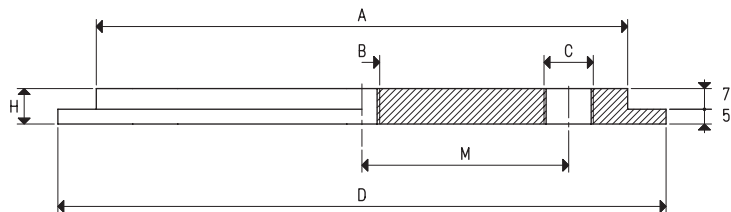


La particolarità che le distingue dalle ventose precedentemente descritte è il labbro, realizzato con gomma nitrilica abbinata a gomme spugnose in mescole "GERANIO" o neopreniche; questa conformazione consente la presa su superfici molto ruvide o addirittura scanalate. Sono particolarmente indicate per la presa e la movimentazione di manufatti in cemento con superfici finite a graniglia, di marmi e di graniti bocciardati o fiammati. I valori della temperatura entro i quali lavorare vanno da -40 °C a +80 °C per la gomma spugna GERANIO OF e da -20 °C a +80 °C per quella neoprene NF. Il supporto è realizzato in alluminio anodizzato, con un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo ed uno laterale, sempre filettato, per la connessione del vuoto; la ventosa viene calzata a freddo su di esso, senza l'ausilio di collanti. Come ricambio è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



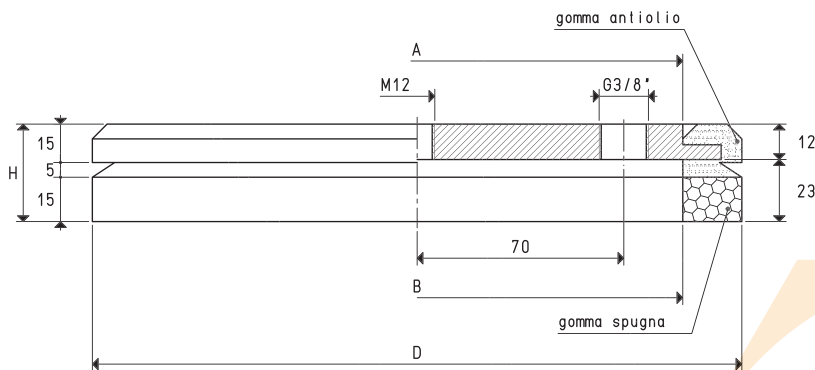
VENTOSE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Mescola
01 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	gomma spugna geranio
01 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	gomma spugna neoprene



SUPPORTO

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 37	180	M12	G3/8"	206	12	70	alluminio	01 220 10	0.95



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Art. supporto	Art. ventosa	Peso Kg
08 220 10 OF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 OF	0.98
08 220 10 NF	63.6	180	180	220	35	00 08 37	01 220 10 NF	0.97