

VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO, PER STAFFARE VETRO E MARMO

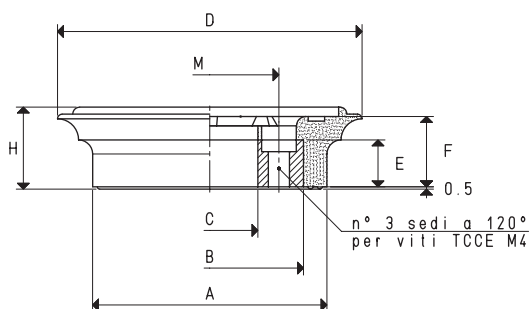
L'esigenza dei costruttori di centri di lavoro per la lavorazione del vetro e del marmo di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a creare questa nuova serie di ventose.

Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro centrale per lasciare spazio alla connessione del vuoto o ad una valvola con otturatore a sfera e 3÷4 fori, distribuiti su una circonferenza interna, per l'alloggiamento di viti brugola adatte al loro fissaggio.

L'estrema flessibilità del labbro consente loro di adattarsi facilmente alle lastre da trattenere, senza alcun rischio di deformazione o rottura, anche per quelle più sottili. La particolare conformazione del piano d'appoggio interno delle ventose è in grado di assicurare un elevato coefficiente d'attrito con la superficie di presa ed in particolare, grazie al drenaggio facilitato dell'acqua, un notevole grip su lastre di vetro o di marmo bagnate, a garanzia di una presa ferma e sicura.

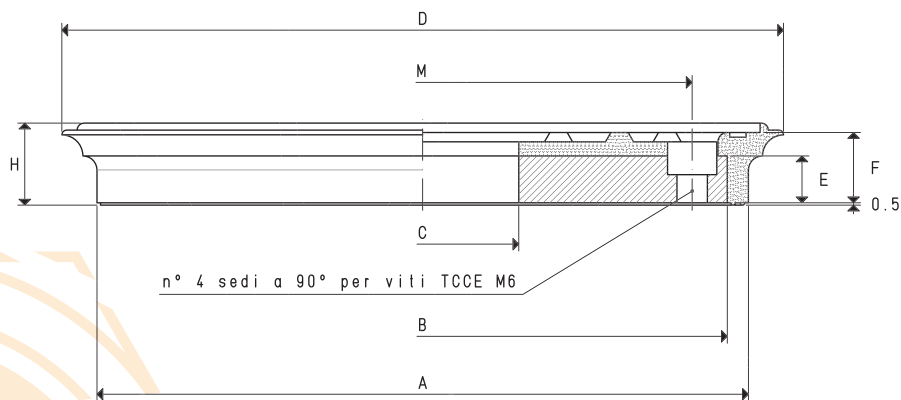
Le caratterizza, inoltre, una elevata precisione del loro spessore, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono normalmente prodotte con gomma antiolio A, ma a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in altre mescole, elencate a pagina 21.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	H	M ∅	Materiale supporto	Peso Kg
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acciaio	0.09
08 85 11 A	12.0	70	60	40.5	85	10	15	17.5	49.5	acciaio	0.14



VENTOSA CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	H	M ∅	Materiale supporto	Peso Kg
08 150 11 A	42.7	139	130	41	150	10	15	17.5	115	acciaio	1.0