

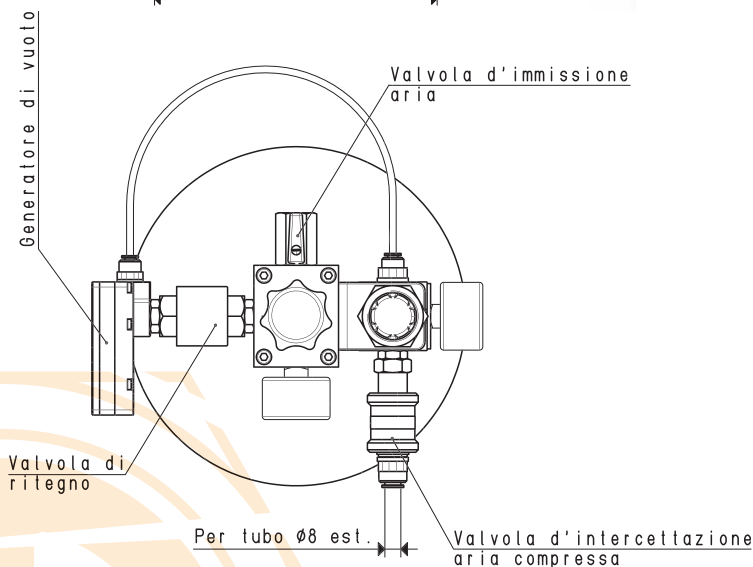
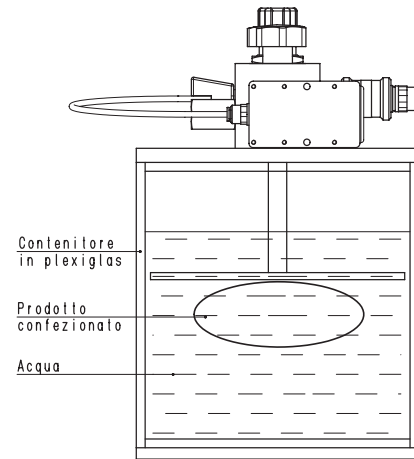
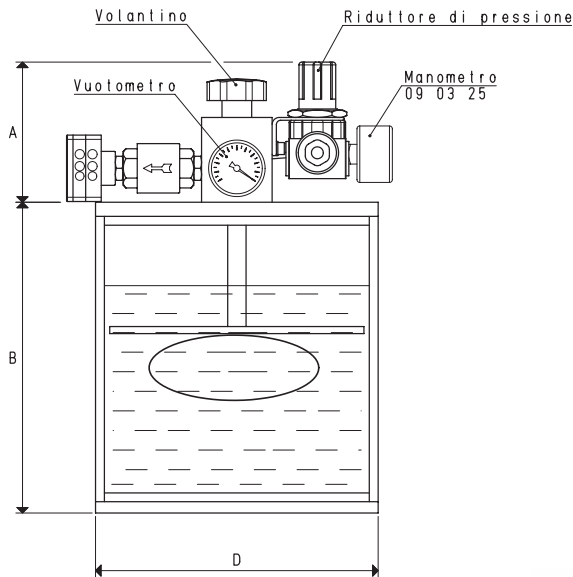
APPARECCHI PNEUMATICI PER TEST SOTTOVUOTO

Anche questi apparecchi hanno la funzione di testare la tenuta delle saldature nelle confezioni flow-pack, in cellophane o in PVC, delle merendine o di altri prodotti alimentari.

Sono costituiti da:

- Un recipiente cilindrico in plexiglas trasparente, nel quale versare l'acqua e creare il vuoto.
- Un coperchio mobile in plexiglas trasparente avente, nella parte inferiore, un disco forato fissato mediante un perno distanziale, con la funzione di tenere immersa nell'acqua del recipiente la confezione flow-pack e nella parte superiore, gli strumenti per creare, gestire e controllare il vuoto.
- Un generatore di vuoto multistadio, ad eiettori multipli.
- Una valvola di ritegno posta sull'aspirazione del generatore, per impedire il rientro dell'aria nel recipiente a generatore fermo.
- Una valvola a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa.
- Un riduttore per l'aria compressa d'alimentazione, completo di manometro.
- Una valvola manuale a due vie per il ripristino della pressione atmosferica all'interno del contenitore.

La confezione, immersa nell'acqua del recipiente, per effetto del differenziale di pressione che si viene a formare tra l'aria a pressione atmosferica contenuta nel proprio interno ed il vuoto creato nel recipiente, tende a gonfiarsi: maggiore è il grado di vuoto raggiunto nel recipiente, maggiore è la spinta che l'aria contenuta nella confezione esercita sulle pareti e, di conseguenza, sulle saldature. La fuoriuscita di aria dalla confezione, dovuta alla saldatura difettosa, è evidenziata da bollicine che, oltre a segnalare la perdita, indica esattamente anche il punto della saldatura che perde. Il grado di vuoto raggiungibile nel recipiente è in funzione del generatore di vuoto installato. I valori di collaudo sono regolabili e ripetibili automaticamente. A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.



Art.	Contenitore Litri	A	B	D Ø	Generatore art.	Vuotometro art.	Peso Kg
ATP 02	6.0	100	220	220	M10	09 03 15	5.0