

DEPRESSORI PER ASPIRAZIONE LIQUIDI

La funzione di questi depressori è quella di aspirare liquidi e di accumularli all'interno del proprio serbatoio. Il dislivello massimo superabile per l'acqua è di circa 9 metri.

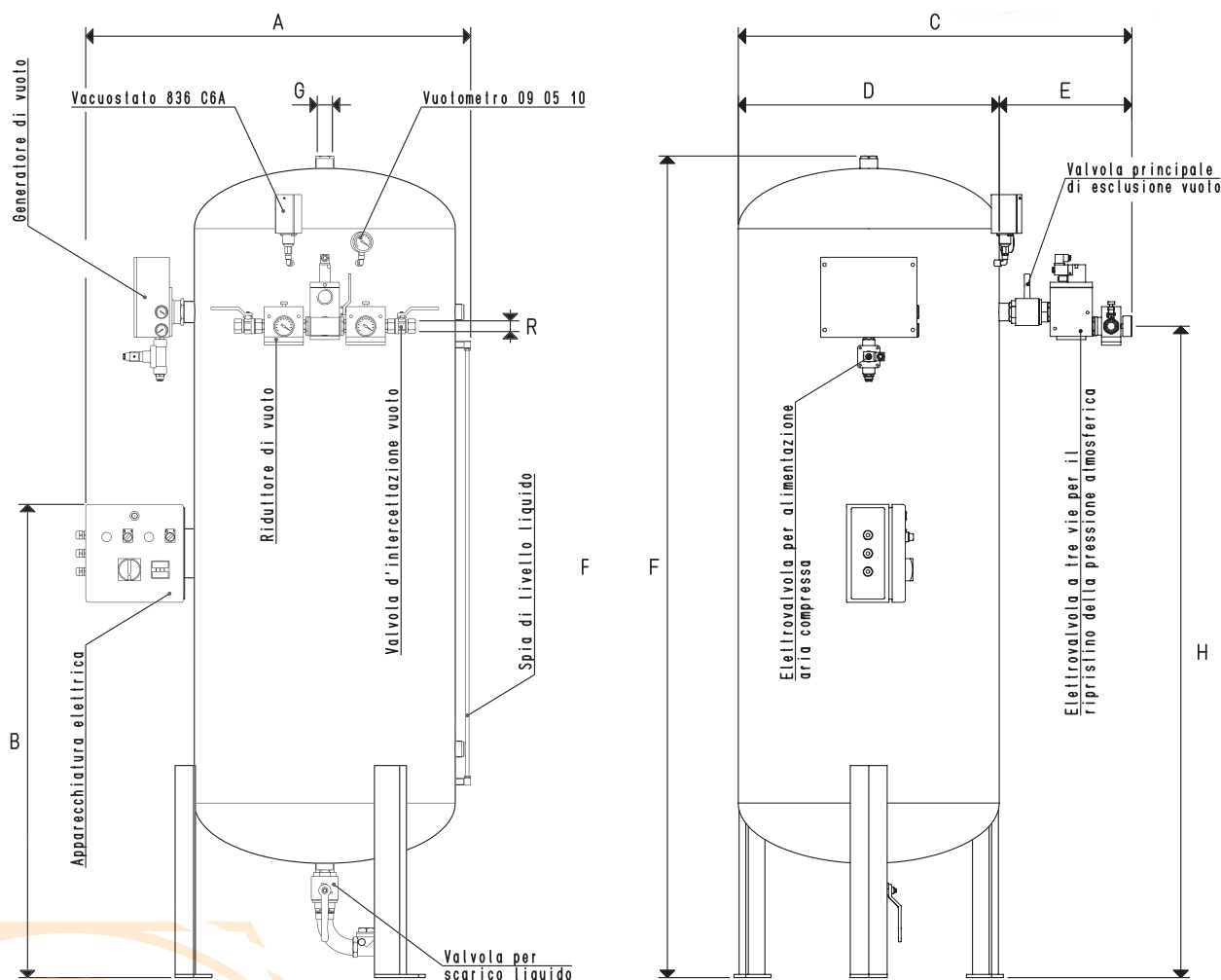
Sono costituiti da:

- Un capiente serbatoio in lamiera d'acciaio saldata.
- Un generatore di vuoto multistadio funzionante ad aria compressa.
- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Una spia visiva di livello liquido.
- Due interruttori magnetici di livello liquido, minimo e massimo.
- Una elettrovalvola a tre vie per il ripristino della pressione atmosferica nel serbatoio, con conseguente scarico automatico del liquido accumulato.
- Due riduttori di vuoto per la regolazione del grado di vuoto all'utilizzo.
- Tre valvole manuali per l'intercettazione del vuoto.
- Una apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta metallica protetta, per la scelta del funzionamento manuale o automatico.

I depressori per aspirazione liquidi sono normalmente impiegati per l'aspirazione dell'acqua contenuta nei filtri delle lavatrici o delle lavastoviglie, che non è possibile scaricare automaticamente dopo il collaudo delle stesse.

Sono inoltre consigliati in tutti quei casi in cui è necessario travasare liquidi, liquidi molto densi, sostanze cremose o melmose.

A richiesta, possono anche essere forniti in versioni diverse.



Art.	Capacità	A	B	C	D	E	F	G	H	R	Generatore di vuoto art.	Apparecchiatura elettrica art.	Tensione Volt	Peso Kg
DVL 150	150	780	900	700	400	300	1600	G1"	1220	G3/8"	PVP 75 MDXR	DVL 150 90	1 ~ 230-50Hz	63
DVL 300	300	880	1150	800	500	300	1890	G2"	1470	G3/8"	PVP 140 MR	DVL 150 90	1 ~ 230-50Hz	75
DVL 500	500	980	1450	1000	600	400	2220	G2"	1800	G1/2"	PVP 250 MR	DVL 150 90	1 ~ 230-50Hz	165
DVL 1000	1000	1180	1450	1200	800	400	2480	G3"	2000	G1"	PVP 300 MDR	DVL 150 90	1 ~ 230-50Hz	214