

## VENTOSE ELLITTICHE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



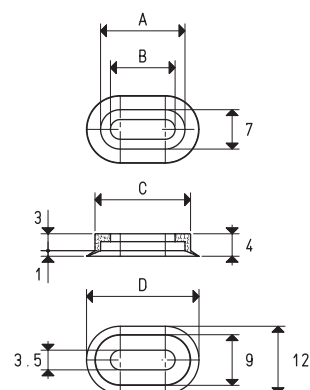
Ventose di forma ellittica, incassate nei piani di lavoro delle macchine formatrici, hanno la funzione di trattenere un lato dell'astuccio di cartone durante la sua formatura, che avviene mediante ventose tradizionali in presa sul lato opposto. Assemblate, invece, al loro supporto, possono essere impiegate per la movimentazione di scatole, oggetti di plastica o quant'altro, con superfici di presa limitate. I loro supporti, realizzati in alluminio e anodizzati, hanno un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo; sono integrati da una piastrina in ottone nichelato, per trattenere la ventosa nella sua sede e da una o due viti in acciaio inox, per fissarla. Come ricambio, è sufficiente richiedere la sola ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

1

### VENTOSA

Art.	Forza Kg	A	B	C	D
01 12 20 *	0.52	15	11.5	17	20

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



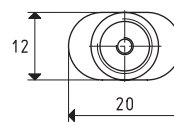
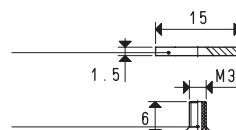
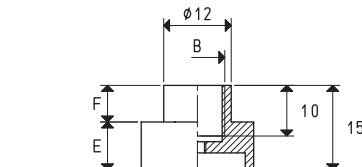
### SUPPORTO

Art.	B Ø	E	F	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 70	G1/8"	8.5	6.5	alluminio	01 12 20	5.4

piastrina di fissaggio art. 00 08 97

vite TSP M3x5 forata art. 00 08 103

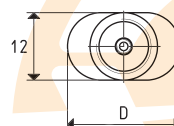
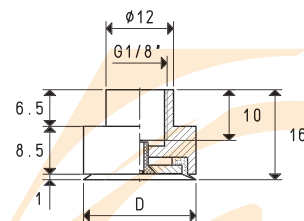
**N.B.** Ordinando l'art. 00 08 70, vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e la vite TSP forata



### VENTOSA CON SUPPORTO

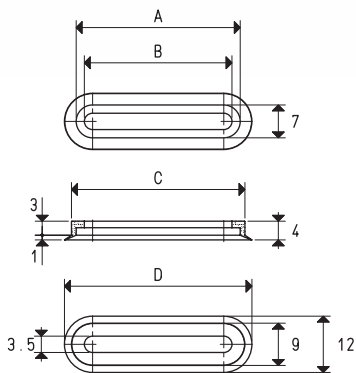
Art.	Forza Kg	D	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
08 12 20 *	0.52	20	01 12 20	00 08 70	5.8

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



Sono disponibili i disegni 3D sul sito [www.vuototecnica.net](http://www.vuototecnica.net)

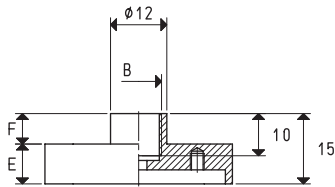
# VENTOSE ELLITTICHE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



## VENTOSE

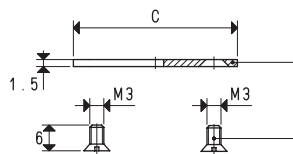
Art.	Forza Kg	A	B	C	D
<b>01 12 30 *</b>	0.82	25	21.5	27	30
<b>01 12 40 *</b>	1.12	35	31.5	37	40
<b>01 12 50 *</b>	1.57	50	46.5	52	55

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



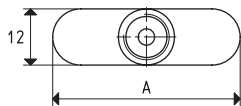
## SUPPORTI

Art.	A	B Ø	C	E	F	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
<b>00 08 71</b>	30	G1/8"	25	8.5	6.5	alluminio	01 12 30	7.8
<b>00 08 75</b>	40	G1/8"	35	8.5	6.5	alluminio	01 12 40	11.4
<b>00 08 76</b>	55	G1/8"	50	8.5	6.5	alluminio	01 12 50	15.5

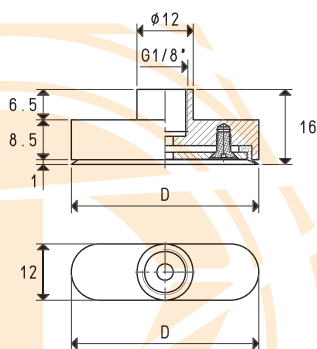


piastrina di fissaggio art. **00 08 98** per supp. **00 08 71**  
 art. **00 08 99** per supp. **00 08 75**  
 art. **00 08 100** per supp. **00 08 76**

n° 2 viti TSP M3x5 art. **00 08 102**



**N.B.** Ordinando l'art. relativo al supporto, vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e le viti TSP



## VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	D	Art. ventosa	Art. supporto	Peso g
<b>08 12 30 *</b>	0.82	30	01 12 30	00 08 71	8.3
<b>08 12 40 *</b>	1.12	40	01 12 40	00 08 75	12.0
<b>08 12 50 *</b>	1.57	55	01 12 50	00 08 76	16.2

\* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone