

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO

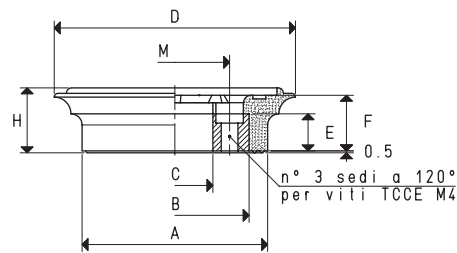
L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

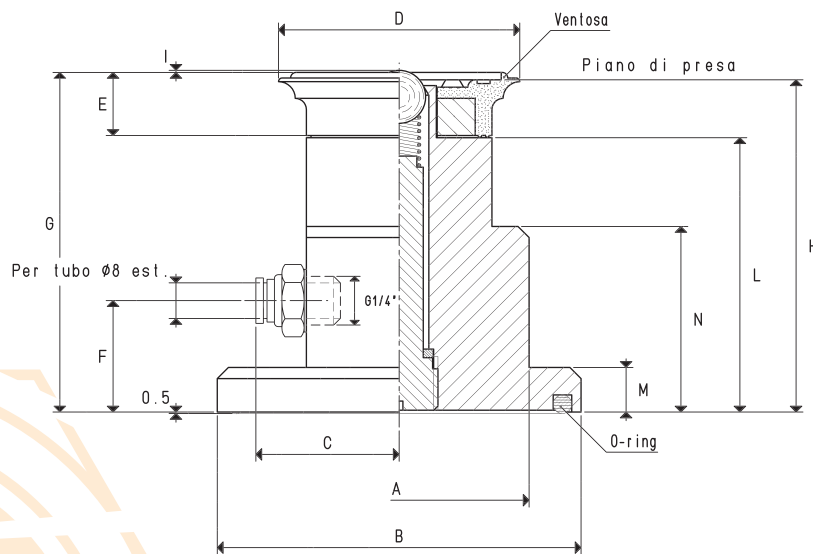
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.



VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C ∅	D ∅	E	F	H	M ∅	Materiale supporto	Peso g
08 65 11 A	6.7	50	40	20.5	65	10	15	17.5	29.5	acciaio	90



VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A ∅	B ∅	C	D ∅	E	F	G	H	I	L	M	N	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
18 65 11/90 A	6.7	70	98	45	65	17.5	30	92.5	90	1	75	12	50	08 65 11 A	00 16 06	1.090