

# VENTOSE RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO



L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose.

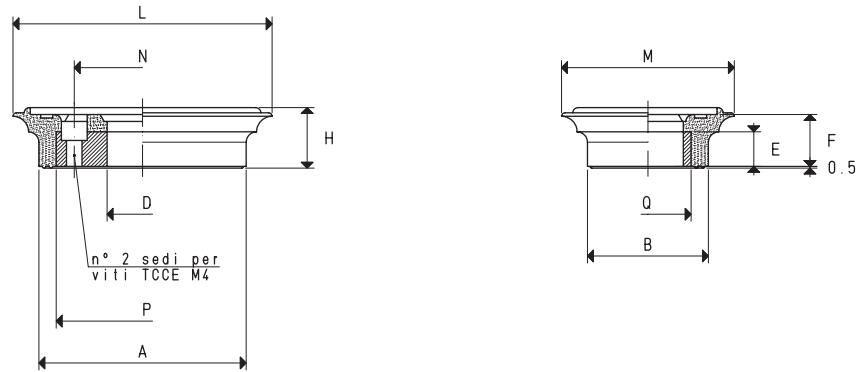
Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.

Sono anch'esse costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rettangolare, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.

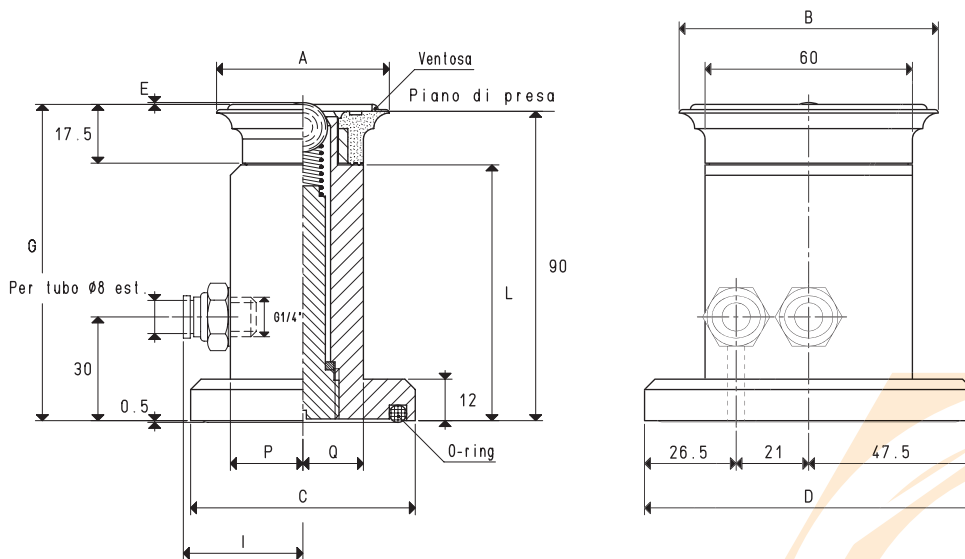
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole elettrovalvole per vuoto a tre vie.



## VENTOSA DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	A	B	D Ø	E	F	H	L	M	N	P	Q	Materiale supporto	Peso g
<b>08 50 75 A</b>	7.5	60	35	20.5	10	15	17.5	75	50	39.5	50	25	acciaio	92



## VENTOSA CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A	B	C	D	E	G	I	L	P	Q	Art. ventosa	Art. O-ring	Peso Kg
<b>18 50 75/90 A</b>	7.5	50	75	65	95	1	92.5	41	75	21	17.5	08 50 75 A	00 16 06	0.762

Rapporti di trasformazione:  $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$ ;  $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$