

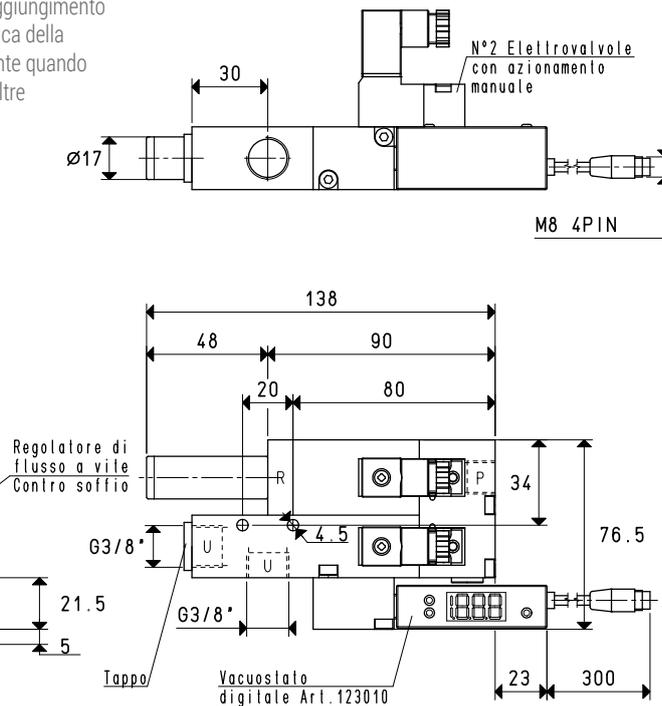
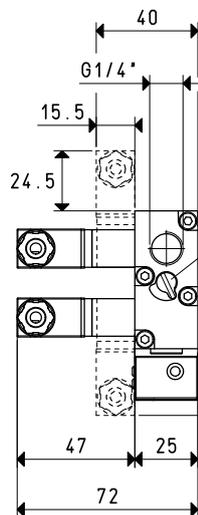
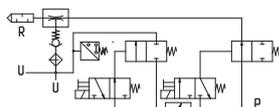


GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO E MULTIFUNZIONE, SERIE MSVE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

I generatori di vuoto di questa nuova serie, sono in grado di asservire completamente un sistema di presa a depressione. L'originale sistema di alimentazione dell'aria compressa tramite otturatori coassiali, consente l'apporto di grandi quantità d'aria, sia agli eiettori che al sistema di espulsione, garantendo così una maggiore rapidità di presa e di distacco del carico "preso". Dotati di eiettori monostadio, alimentati a bassa pressione (max 4 bar), hanno velocità di svuotamento elevatissime, rapportate alla loro capacità d'aspirazione, a tutto vantaggio di cicli di lavoro sempre più rapidi e performanti. Due microelettrivalvole gestiscono l'alimentazione dell'aria compressa all'eiettor del vuoto e al controsoffio di scarico, regolabile, quest'ultimo, per intensità e durata, tramite un regolatore di flusso a vite. La valvola di ritegno, integrata sulla connessione d'aspirazione, garantisce il mantenimento del vuoto all'utilizzo in mancanza di corrente elettrica. Un vacuostato digitale con display e led di segnalazione delle commutazioni, gestisce l'alimentazione dell'aria compressa e fornisce un segnale per l'avvio ciclo in sicurezza. Un distributore d'alluminio anodizzato, con le connessioni per il vuoto, ha integrato un filtro d'aspirazione facilmente ispezionabile. Attivando la microelettrivalvola d'alimentazione dell'aria compressa, il generatore crea vuoto all'utilizzo; al raggiungimento del valore massimo impostato, il vacuostato, intervenendo sulla bobina elettrica della microelettrivalvola, interrompe l'alimentazione dell'aria e la ripristina solamente quando il valore di vuoto scende al di sotto del valore minimo. Questa modulazione, oltre a mantenere il grado di vuoto entro i valori di sicurezza prestabiliti (isteresi), consente un notevole risparmio di aria compressa.

Un secondo segnale del vacuostato, anch'esso regolabile e indipendente dal primo, può essere impiegato per consentire l'avvio del ciclo quando il grado di vuoto raggiunto è quello idoneo all'utilizzo. Terminato il ciclo di lavoro, si disattiva la microelettrivalvola di alimentazione dell'aria compressa al generatore, contemporaneamente, si attiva la microelettrivalvola d'espulsione per il ripristino rapido della pressione atmosferica all'utilizzo. I generatori di vuoto MSVE possono essere installati in qualsiasi posizione e sono adatti per l'asservimento di sistemi di presa a ventose, per movimentare lamiere, vetri, marmi, ceramiche, plastica, cartoni, legno, ecc. e in particolare per il settore della robotica industriale, dove sono richiesti apparecchi con ottime prestazioni, con dimensioni e pesi sempre più ridotti.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		MSVE 3					MSVE 5
Quantità di aria aspirata	mc/h	2.6	2.7	2.7	4.5	4.9	4.9
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	64	85	40	64	85
Pressione finale	mbar ass.	600	360	150	600	360	150
Pressione di alimentazione	bar	2	3	4	2	3	4
Consumo di aria	NI/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Max quantità d'aria soffiata a 3.5 bar	l/min			620			620
Posizione otturatore coassiale interno d'alimentazione				NO			NO
Assorbimento elettrovalvola d'alimentazione	W			2.0			2.0
Posizione otturatore coassiale interno d'espulsione				NC			NC
Assorbimento elettrovalvola d'espulsione	W			2.0			2.0
Tensione d'alimentazione	V			24DC			24DC
Uscita vacuostato				PNP			PNP
Grado di protezione	IP			40			40
Temperatura di utilizzo	°C			-10 / +60			-10 / +60
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			68			74
Peso	g			493			493

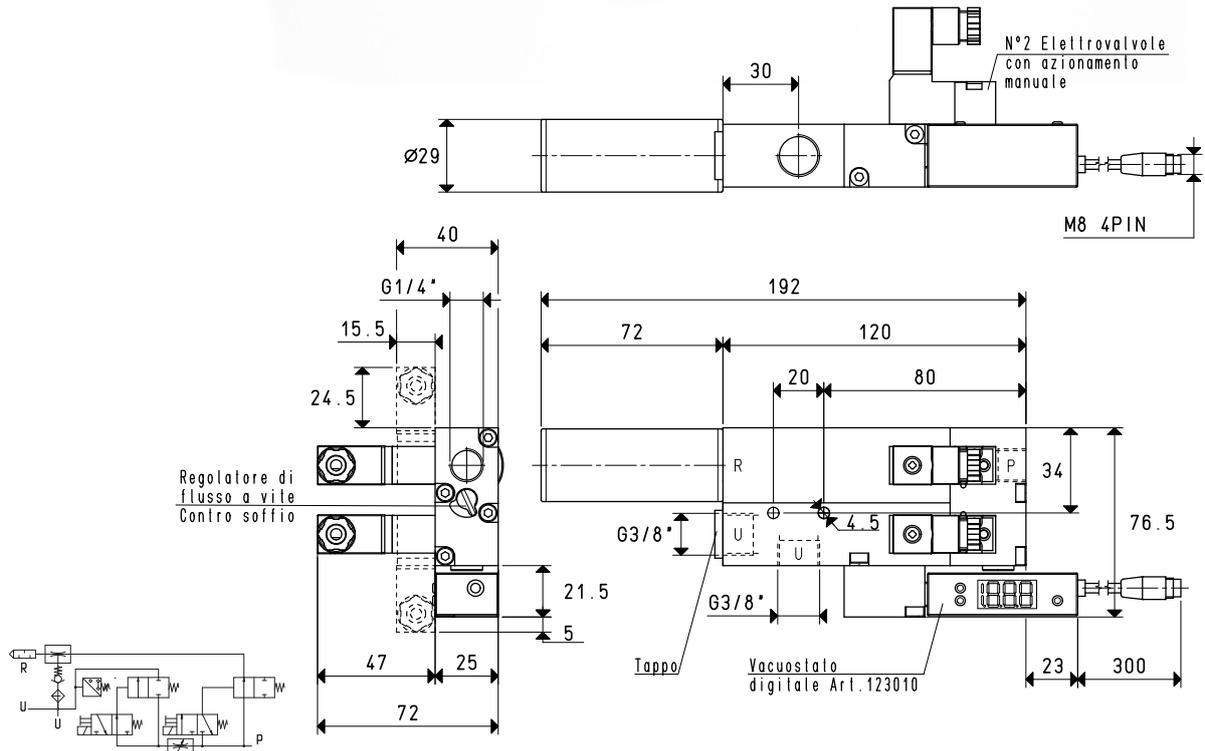
N.B. Per ordinare il generatore con otturatore coassiale d'alimentazione NC, indicare il codice dell'articolo MSVE..NC.

Per ordinare il generatore senza vacuostato digitale, indicare il codice MSVE..SV.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.128



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		MSVE 8				MSVE 12	
Quantità di aria aspirata	mc/h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	60	90	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Consumo di aria	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5.0	5.5
Max quantità d'aria soffiata a 3.5 bar	l/min			600			600
Posizione otturatore coassiale interno d'alimentazione				NO			NO
Assorbimento elettrovalvola d'alimentazione	W			2.0			2.0
Posizione otturatore coassiale interno d'espulsione				NC			NC
Assorbimento elettrovalvola d'espulsione	W			2.0			2.0
Tensione d'alimentazione	V			24DC			24DC
Uscita vacuostato				PNP			PNP
Grado di protezione	IP			40			40
Temperatura di utilizzo	°C			-10 / +60			-10 / +60
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			53			50
Peso	g			580			620

N.B. Per ordinare il generatore con otturatore coassiale d'alimentazione NC, indicare il codice dell'articolo MSVE..NC.

Per ordinare il generatore senza vacuostato digitale, indicare il codice MSVE..SV.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.128