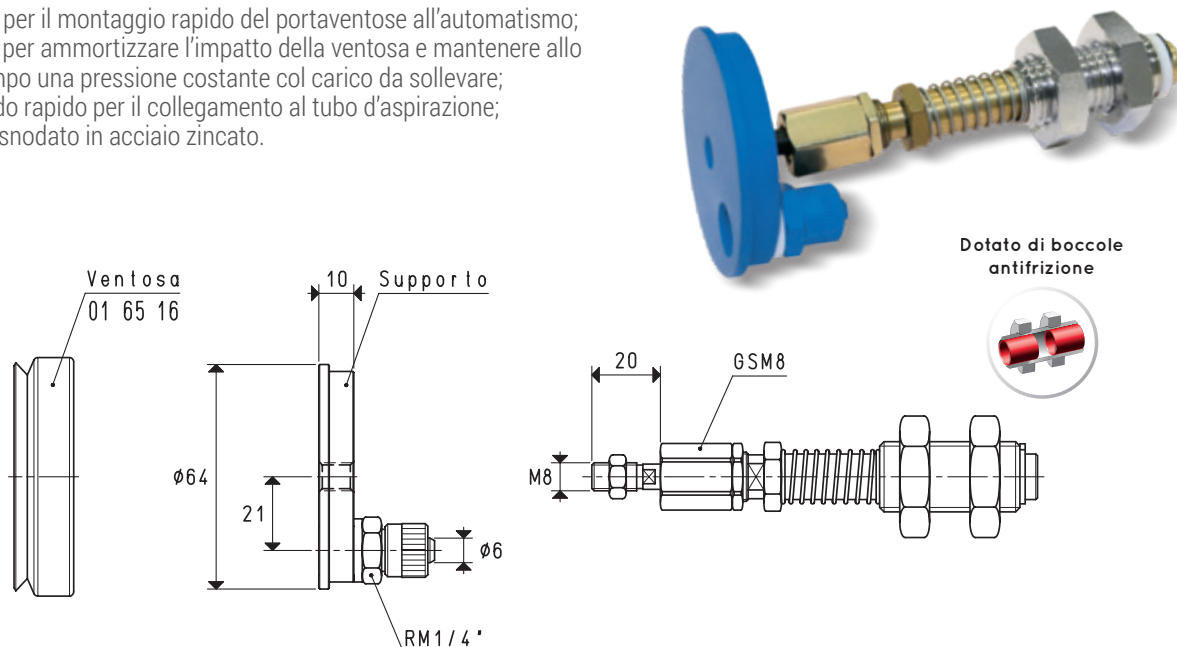


PORTAVENTOSE SEMPLICI SNODATI

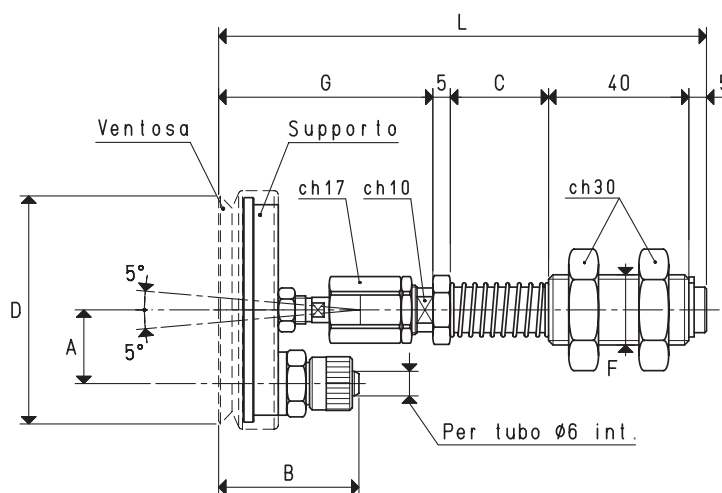
Le caratteristiche tecniche e meccaniche sono le stesse dei portaventose semplici; l'aggiunta di un giunto snodato in acciaio temprato consente alle ventose piane installate su questi portaventose, di adattarsi su carichi da sollevare con superfici leggermente inclinate o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Un manicotto filettato in acciaio Nichelato dotato di due boccole antifrizione e di due dadi esagonali per il montaggio rapido del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 02 65 20

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	G	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso g
02 65 20	28	16	10.78	21	37	65	M20	52	130	01 65 16	00 02 36	362.4
	65	49	29.41	21	37	65	M20	52	167	01 65 16	00 02 36	411.4
	95	74	23.53	21	37	65	M20	52	197	01 65 16	00 02 36	441.4

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 65 e mm 95

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

2

- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Un manicotto filettato in acciaio Nichelato dotato di due boccole antifrizione e di due dadi esagonali per il montaggio rapido del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



2.88

2.89

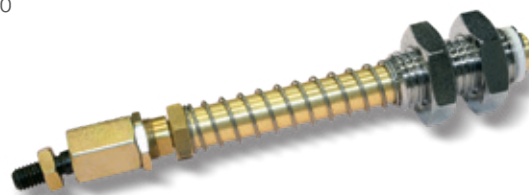


PORTAVENTOSE SEMPLICI SNODATI

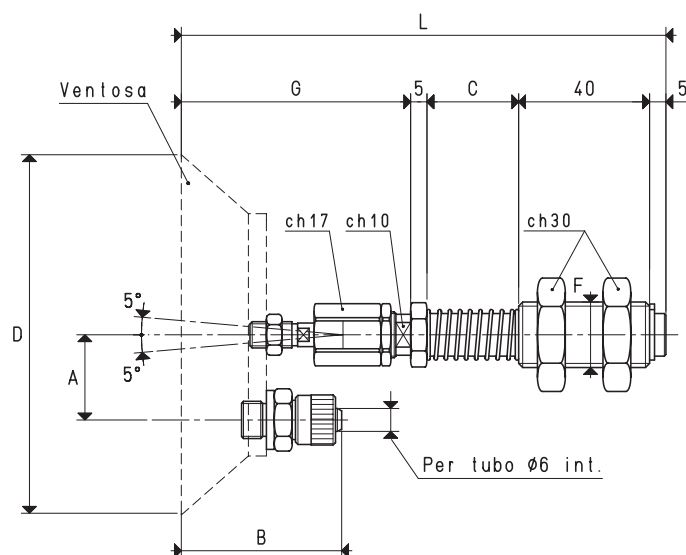
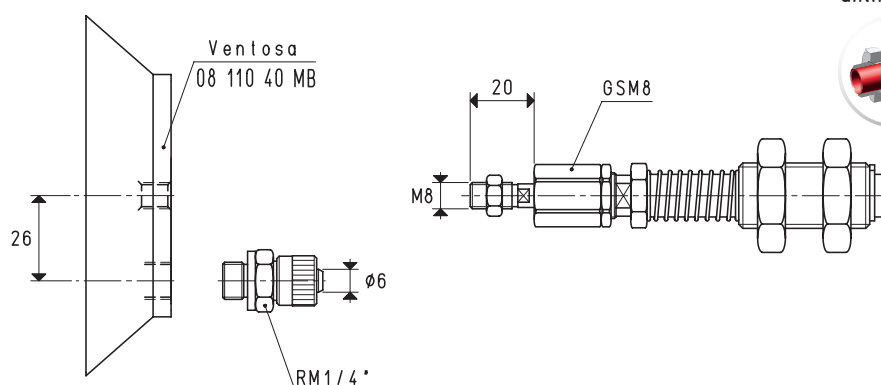
Le caratteristiche tecniche e meccaniche sono le stesse dei portaventose semplici; l'aggiunta di un giunto snodato in acciaio temprato consente alle ventose piane installate su questi portaventose, di adattarsi su carichi da sollevare con superfici leggermente inclinate o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Un manicotto filettato in acciaio Nichelato dotato di due boccole antifrizione e di due dadi esagonali per il montaggio rapido del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 02 110 22

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	G	L	Per ventosa art.	Peso g
02 110 22	28	16	10.78	26	46	110	M20	61	139	08 110 40 M8	243
	65	49	29.41	26	46	110	M20	61	176	08 110 40 M8	294
	95	74	23.53	26	46	110	M20	61	206	08 110 40 M8	323

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 65 e mm 95

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$