



PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI

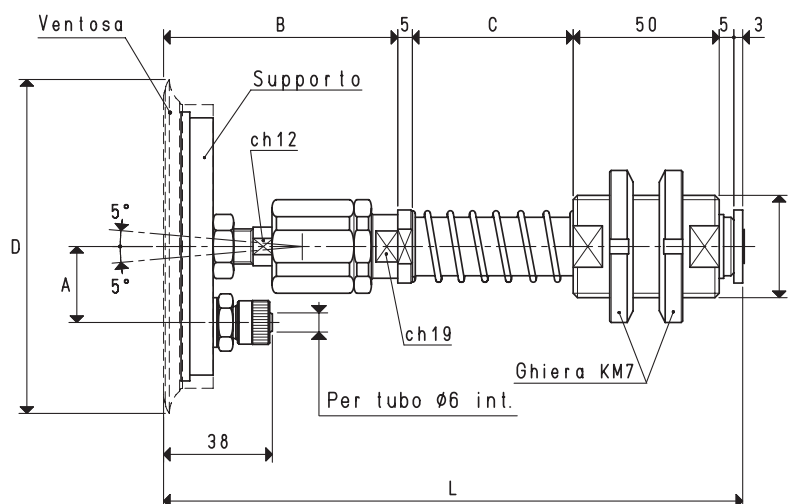
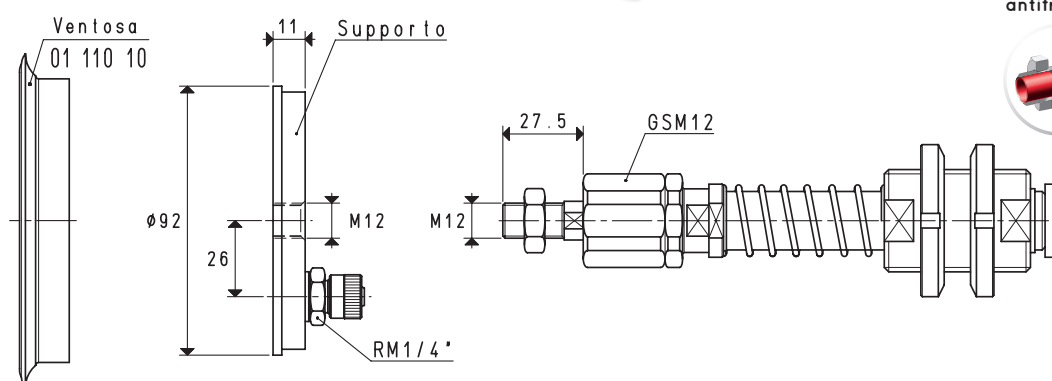
Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare, anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. Le caratteristiche tecniche e meccaniche, sono le stesse dei portaventose speciali precedentemente descritti.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa col carico da sollevare;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 06 110 12

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 110 12	55	37	70.63	26	77	114	M35 x 1.5	195	01 110 10	00 06 14	1.10
	110	84	35.31	26	77	114	M35 x 1.5	250	01 110 10	00 06 14	1.26

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

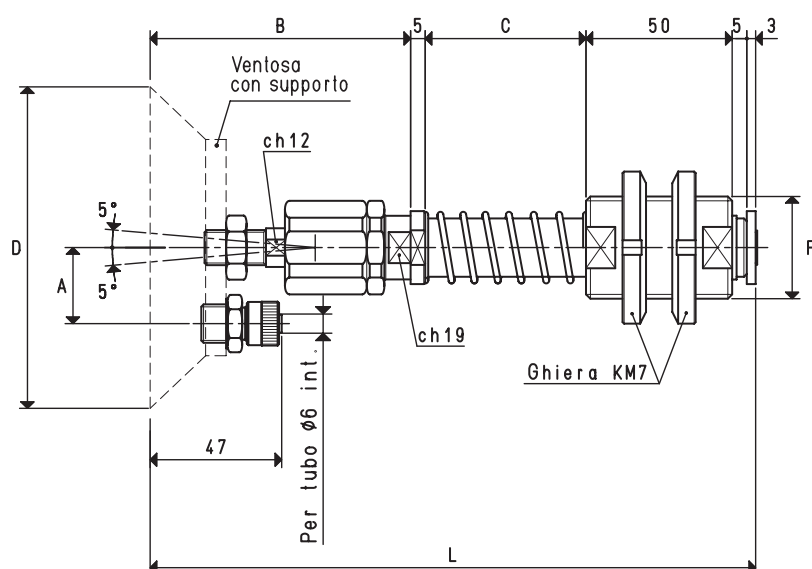
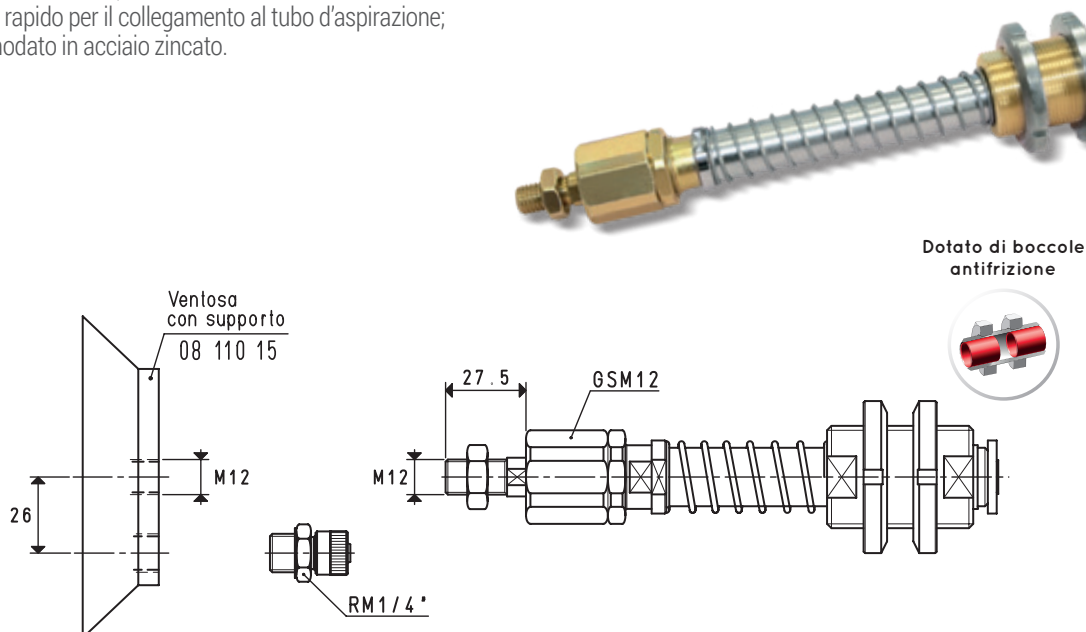
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare, anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. Le caratteristiche tecniche e meccaniche, sono le stesse dei portaventose speciali precedentemente descritti.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa col carico da sollevare;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



VERSIONE 06 110 17

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Peso Kg
06 110 17	55	37	70.63	26	86	110	M35 x 1.5	204	08 110 15	0.890
	110	84	35.31	26	86	114	M35 x 1.5	259	01 110 10	1.010

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

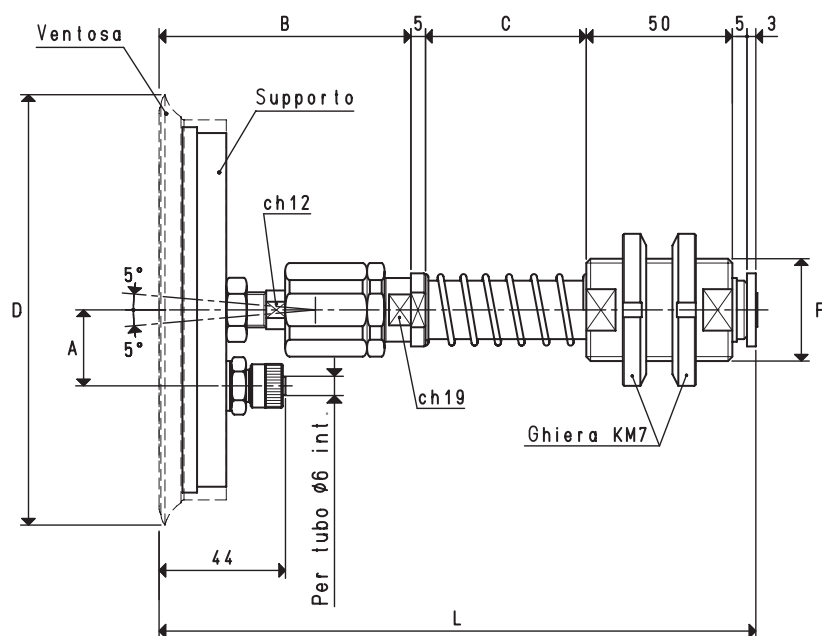
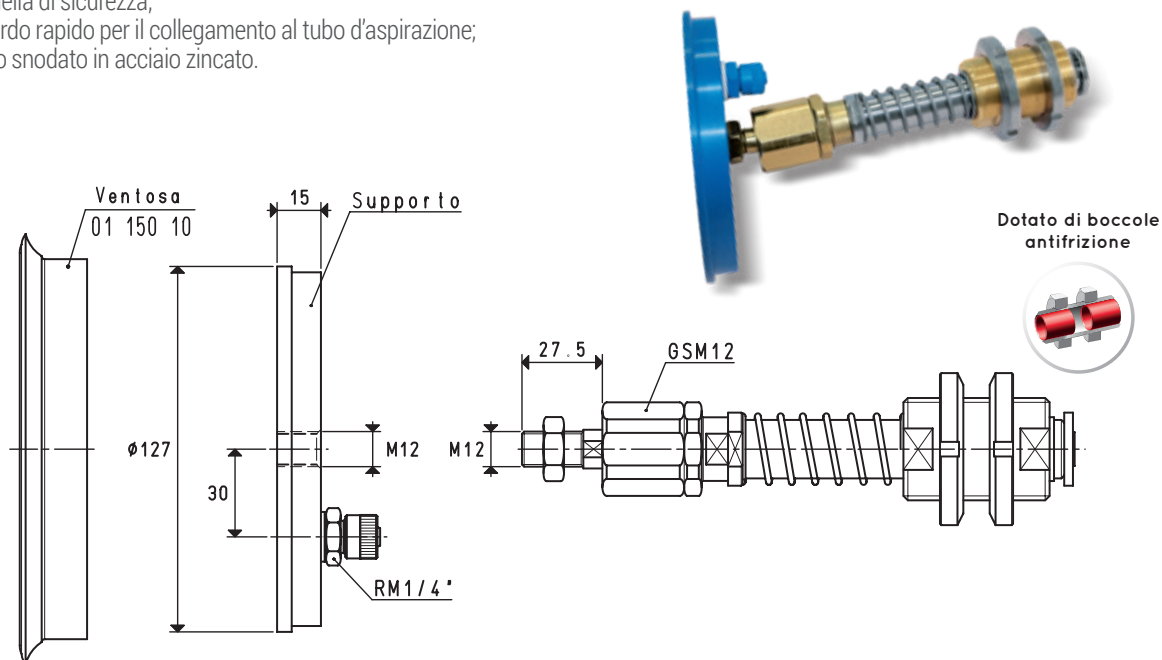


PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare, anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. Le caratteristiche tecniche e meccaniche, sono le stesse dei portaventose speciali precedentemente descritti.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due bocche antifrizione, munita di due ghiere per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa col carico da sollevare;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



VERSIONE 06 150 12

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 150 12	55	37	70.63	30	83	154	M35 x 1.5	201	01 150 10	00 06 15	1.451
	110	84	35.31	30	83	154	M35 x 1.5	256	01 150 10	00 06 15	1.464

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

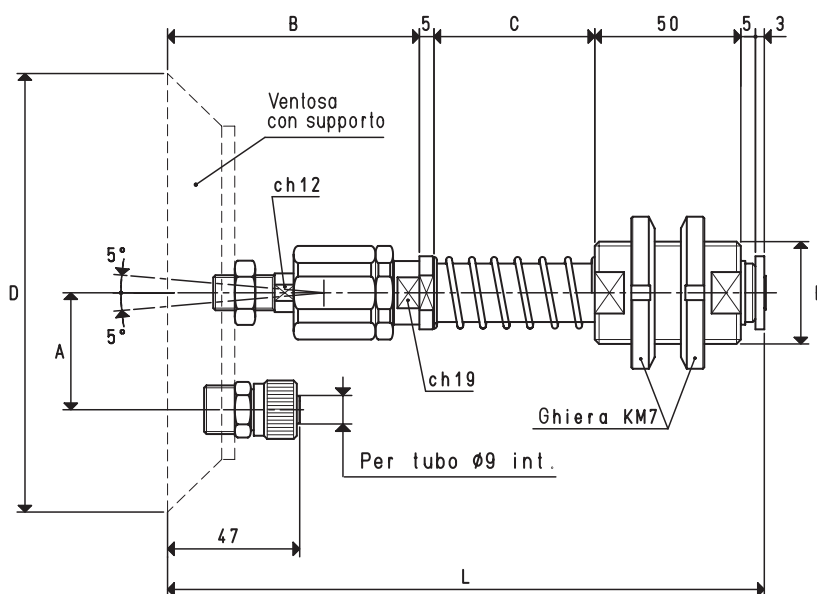
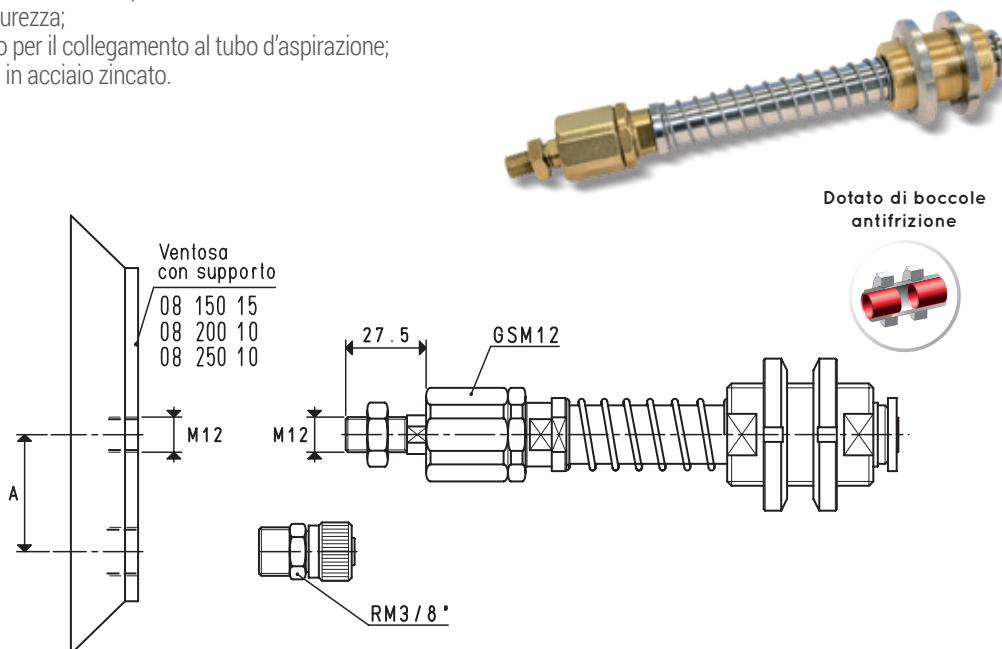
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare, anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. Le caratteristiche tecniche e meccaniche, sono le stesse dei portaventose speciali precedentemente descritti.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa col carico da sollevare;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



VERSIONE 06

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 9 X 12

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Peso Kg
06 150 17	55	37	70.63	40.0	86	150	M35 x 1.5	204	08 150 15	0.90
	110	84	35.31	40.0	86	150	M35 x 1.5	259	08 150 15	0.91
06 200 12	55	37	70.63	47.5	88	200	M35 x 1.5	206	08 200 10	0.88
	110	84	35.31	47.5	88	200	M35 x 1.5	259	08 200 10	0.89
06 250 12	55	37	70.63	72.5	88	250	M35 x 1.5	206	08 250 10	0.89
	110	84	35.31	72.5	88	250	M35 x 1.5	259	08 250 10	1.00

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

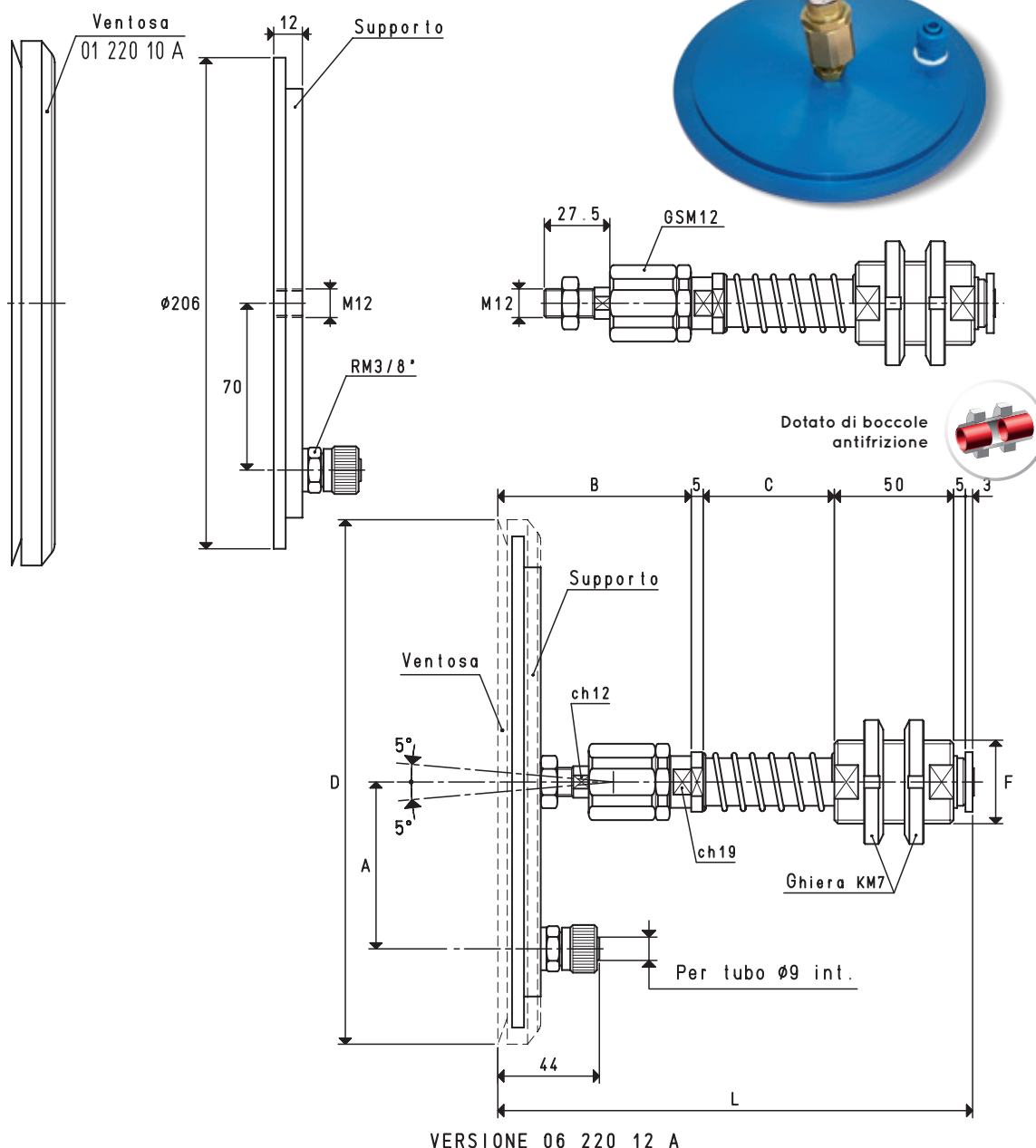
* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare, anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. Le caratteristiche tecniche e meccaniche, sono le stesse dei portaventose speciali precedentemente descritti. Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa col carico da sollevare;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 9 X 12

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 220 12 A	55	37	70.63	70	80	220	M35 x 1.5	198	01 220 10 A	00 08 37	2.02
	110	84	35.31	70	80	220	M35 x 1.5	253	01 220 10 A	00 08 37	2.15

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

