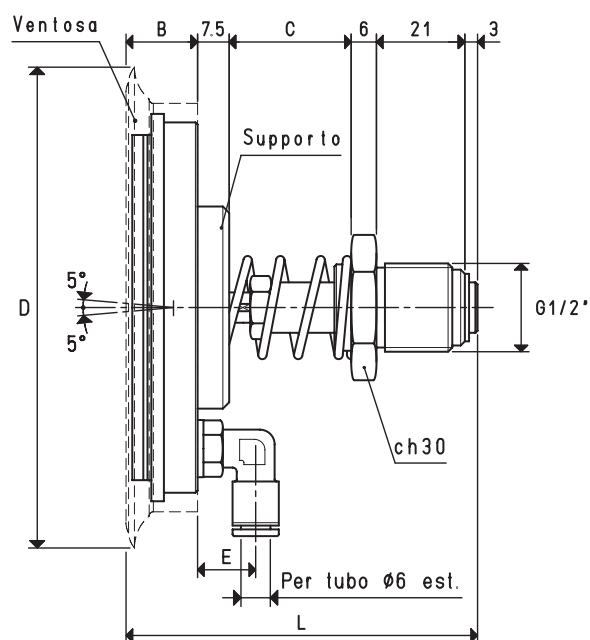


2



2.131

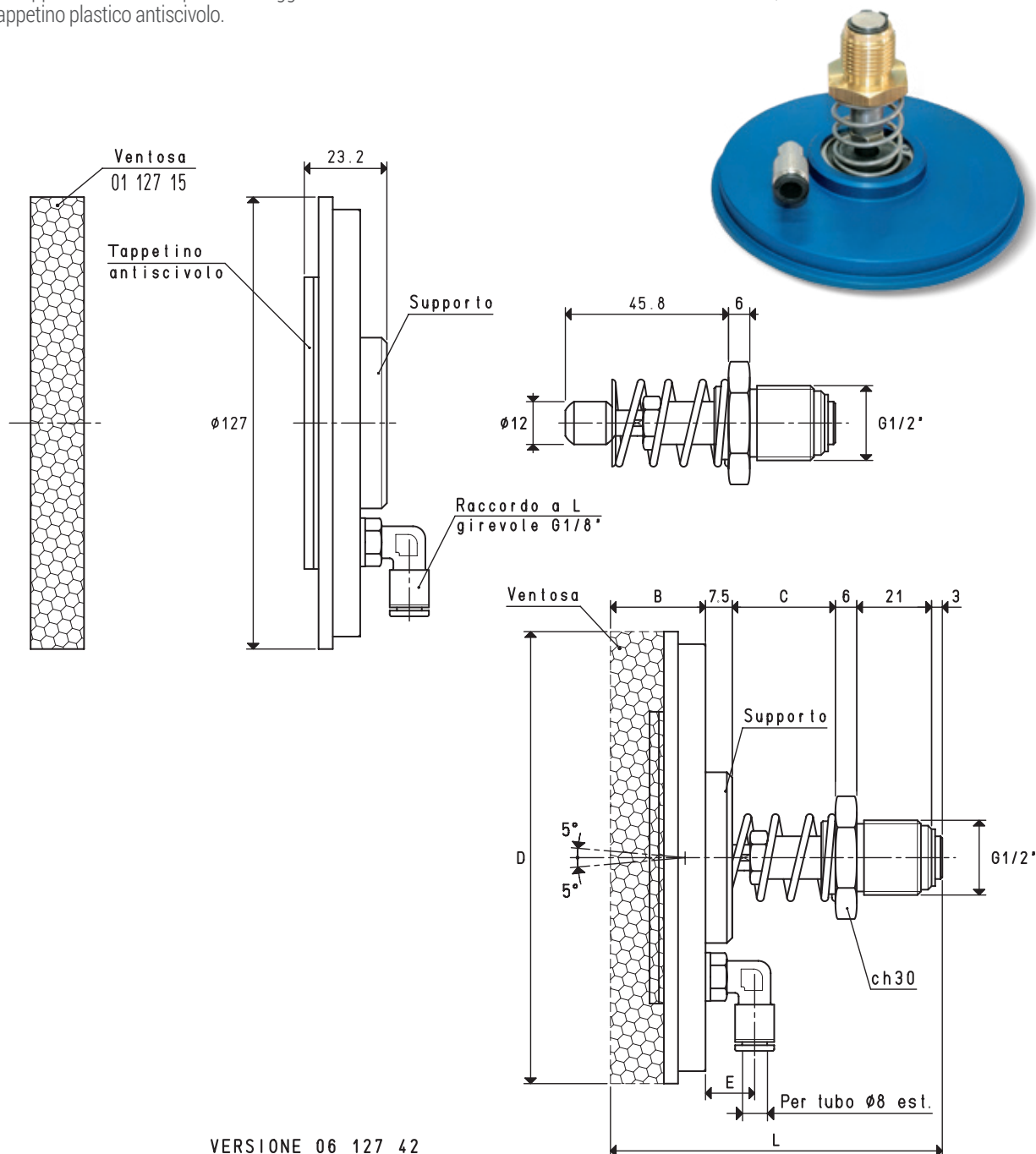


PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON CORSA RIDOTTA

La movimentazione di lastre di marmo e vetro avviene tramite ventose che le spostano tra posizione orizzontale e verticale. Per ridurre il braccio di leva e lo slittamento durante la rotazione, sono stati sviluppati portaventose speciali snodati con corsa di molleggio ridotta. Questi mantengono le stesse caratteristiche tecniche dei modelli precedenti, ma con ingombri molto più ridotti grazie all'integrazione del giunto a snodo nel supporto della ventosa, alla riduzione del gambo in acciaio e alla modifica della bussola in ottone per l'avvitamento diretto all'automatismo. Un tappetino plastico antiscivolo fissato al supporto impedisce infine lo slittamento del carico sollevato.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio dotato di parte sferica;
- Una bussola filettata in ottone per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido girevole a 90° per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un supporto in alluminio per il montaggio della ventosa dotato di sede sferica e connessione al vuoto;
- Tappetino plastico antiscivolo.



VERSIONE 06 127 42

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO A L PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	B	D Ø	E Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 127 42	29	13	39.24	26.7	127	13.5	93.2	01 127 15	00 06 61	0.76

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

2



2.133