



PORTAVENTOSE SPECIALI ANTIROTATIVI IN ACCIAIO INOX

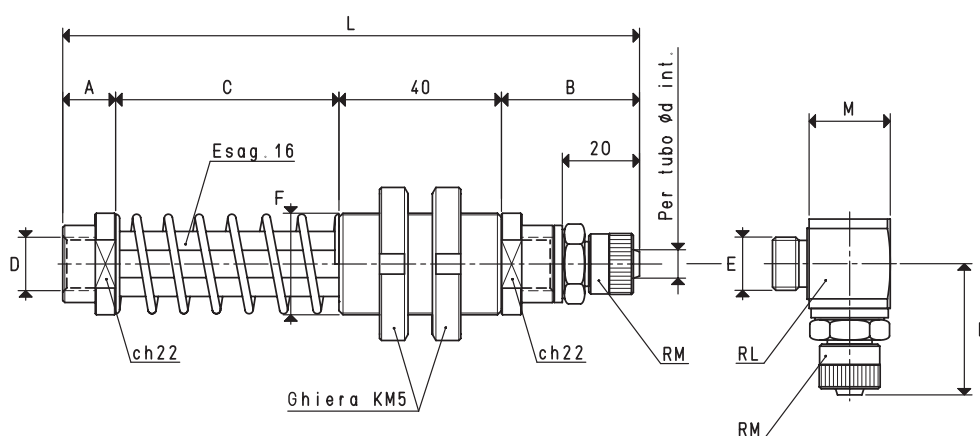
Progettati per il settore robot-automotive, sono in grado di offrire ottime soluzioni alle varie problematiche di manipolazione riscontrate sui movimentatori a depressione, in tutti i settori dell'industria. Oltre alle caratteristiche dei portaventose speciali prima descritti, si differenziano per il gambo in acciaio inox, che è a sezione esagonale, come esagonale è il foro della bussola di guida in ottone; questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, anche alla ventosa assemblata su di esso.

La bussola di guida è dotata di due ghiera con filettatura fine, per garantire una buona precisione di fissaggio del portaventose all'automatismo. Inoltre, le due estremità del gambo, anch'esse in acciaio inox, sono filettate, maschio o femmina e sono intercambiabili; ad una estremità viene avvitato il raccordo rapido diritto per il collegamento al tubo d'aspirazione, all'altra verrà assemblata la ventosa con supporto, prescelta.

Sono adatti per ventose con un diametro minimo di 40 mm e massimo di 200 mm, ma in particolare, sono indispensabili per l'assemblaggio di ventose rettangolari ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio inox a sezione esagonale;
- Una bussola in ottone filettata con sezione esagonale interna, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



VERSIONE 06

VERSIONE 06 L

PORTAVENTOS CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA

Art.	C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	d Ø	E Ø	F Ø	L	M	N	O	RL	RM	Peso g
06 55 80	55	37	35.31	13	34	G1/4"	6	G1/4"	M25 x 1.5	142	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	318
06 55 81	55	37	35.31	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	330
06 55 82	55	37	35.31	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	144	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	320
06 110 80	110	84	70.63	13	34	G1/4"	6	G1/4"	M25 x 1.5	197	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	386
06 110 81	110	84	70.63	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	398
06 110 82	110	84	70.63	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	199	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	388

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI ANTIROTATIVI CON ATTACCO FILETTATO MASCHIO

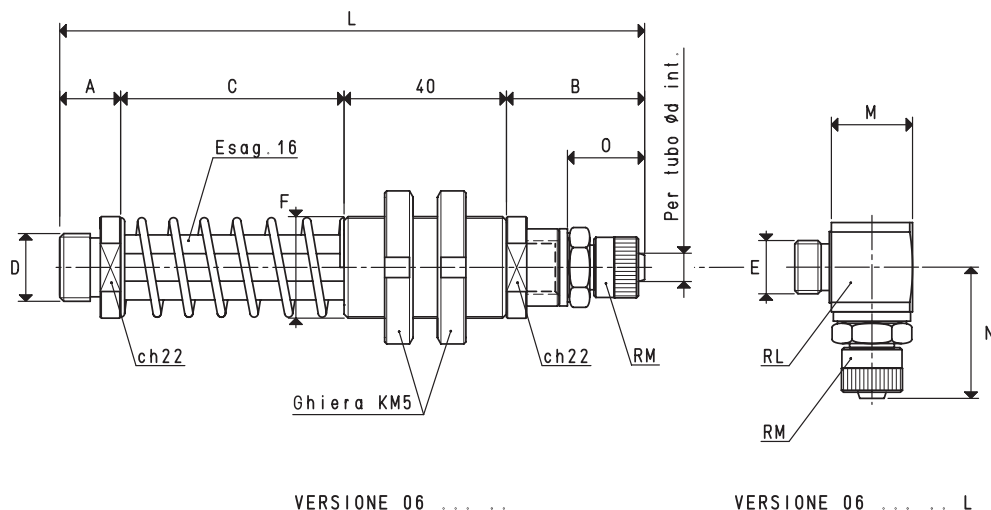
Progettati per il settore robot-automotive, sono in grado di offrire ottime soluzioni alle varie problematiche di manipolazione riscontrate sui movimentatori a depressione, in tutti i settori dell'industria. Oltre alle caratteristiche dei portaventose speciali prima descritti, si differenziano per il gambo in acciaio inox, che è a sezione esagonale, come esagonale è il foro della bussola di guida in ottone; questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, anche alla ventosa assemblata su di esso.

La bussola di guida è dotata di due ghiera con filettatura fine, per garantire una buona precisione di fissaggio del portaventose all'automatismo. Inoltre, le due estremità del gambo, anch'esse in acciaio inox, sono filettate, maschio o femmina e sono intercambiabili; ad una estremità viene avvitato il raccordo rapido diritto per il collegamento al tubo d'aspirazione, all'altra verrà assemblata la ventosa con supporto, prescelta.

Sono adatti per ventose con un diametro minimo di 40 mm e massimo di 200 mm, ma in particolare, sono indispensabili per l'assemblaggio di ventose rettangolari ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio inox a sezione esagonale;
- Una bussola in ottone filettata con sezione esagonale interna, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA

Art.	C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	d Ø	E Ø	F Ø	L	M	N	O	RL	RM	Peso g
06 55 90	55	37	35.31	15	34	G1/4"	6	G1/4"	M25 x 1.5	144	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	314
06 55 91	55	37	35.31	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	144	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	320
06 55 92	55	37	35.31	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	330
06 55 93	55	37	35.31	15	40	G1/2"	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	332
06 55 94	55	37	35.31	15	34	M12	6	G1/4"	M25 x 1.5	144	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	318
06 55 95	55	37	35.31	15	40	M12	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	328
06 55 96	55	37	35.31	15	40	M16	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	330
06 110 90	110	84	70.63	15	34	G1/4"	6	G1/4"	M25 x 1.5	199	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	374
06 110 91	110	84	70.63	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	199	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	380
06 110 92	110	84	70.63	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	390
06 110 93	110	84	70.63	15	40	G1/2"	9	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	392
06 110 94	110	84	70.63	15	34	M12	6	G1/4"	M25 x 1.5	199	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	378
06 110 95	110	84	70.63	15	40	M12	9	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	388
06 110 96	110	84	70.63	15	40	M16	6	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	390

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



PORTAVENTOSE SPECIALI ANTIROTATIVI CON ATTACCO FILETTATO MASCHIO

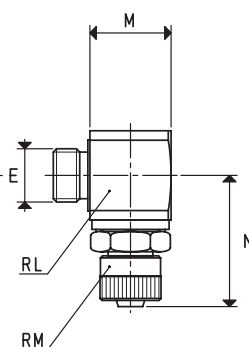
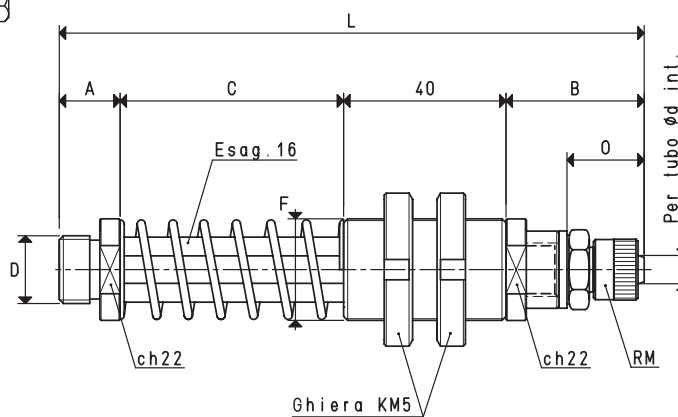
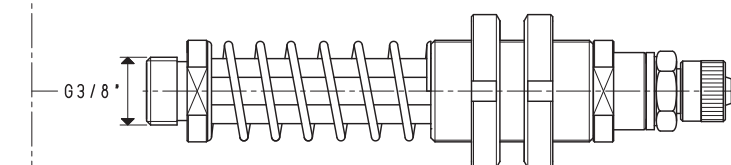
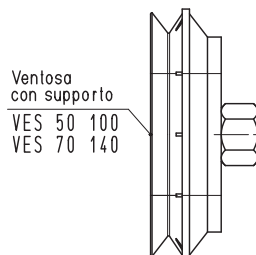
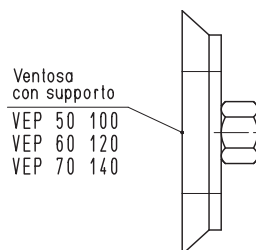
Progettati per il settore robot-automotive, sono in grado di offrire ottime soluzioni alle varie problematiche di manipolazione riscontrate sui movimentatori a depressione, in tutti i settori dell'industria. Oltre alle caratteristiche dei portaventose speciali prima descritti, si differenziano per il gambo in acciaio inox, che è a sezione esagonale, come esagonale è il foro della bussola di guida in ottone; questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, anche alla ventosa assemblata su di esso.

La bussola di guida è dotata di due ghiera con filettatura fine, per garantire una buona precisione di fissaggio del portaventose all'automatismo. Inoltre, le due estremità del gambo, anch'esse in acciaio inox, sono filettate, maschio o femmina e sono intercambiabili; ad una estremità viene avvitato il raccordo rapido diritto per il collegamento al tubo d'aspirazione, all'altra verrà assemblata la ventosa con supporto, prescelta.

Sono adatti per ventose con un diametro minimo di 40 mm e massimo di 200 mm, ma in particolare, sono indispensabili per l'assemblaggio di ventose rettangolari ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio inox a sezione esagonale;
- Una bussola in ottone filettata con sezione esagonale interna, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



VERSIONE 06

VERSIONE 06 L

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA

Art.	C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	d Ø	E Ø	F Ø	L	M	N	O	RL	RM	Peso g
06 55 91	55	37	35.31	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	144	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	320
06 110 91	110	84	70.63	15	34	G3/8"	6	G1/4"	M25 x 1.5	199	21.0	32.0	18.5	G1/4"	G1/4"	380
06 55 92	55	37	35.31	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	150	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	330
06 110 92	110	84	70.63	15	40	G3/8"	9	G3/8"	M25 x 1.5	205	21.5	35.5	22.0	G3/8"	G3/8"	390
Per ventosa art.																
VEP 50 100 - VEP 60 120 - VEP 70 140 - VES 50 100 - VES 70 140																

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$