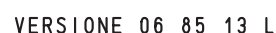


2



2.141

2

2.143



PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

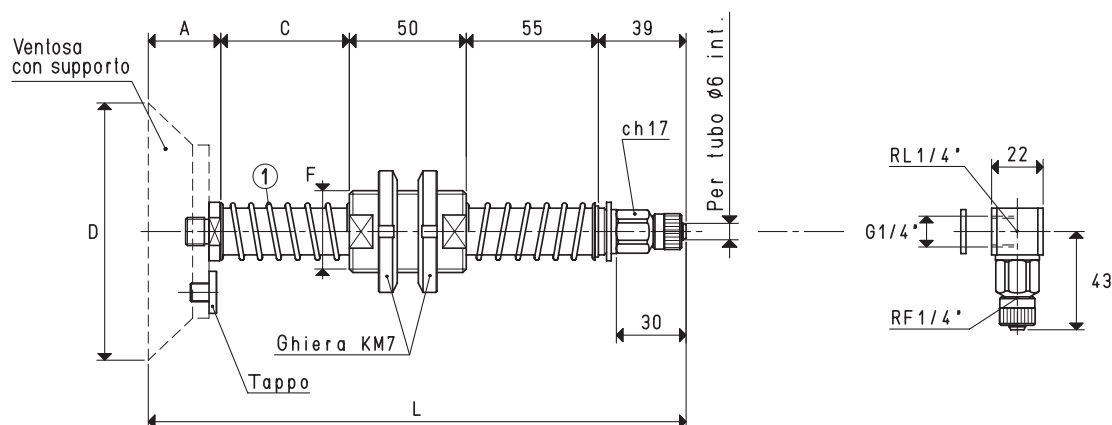
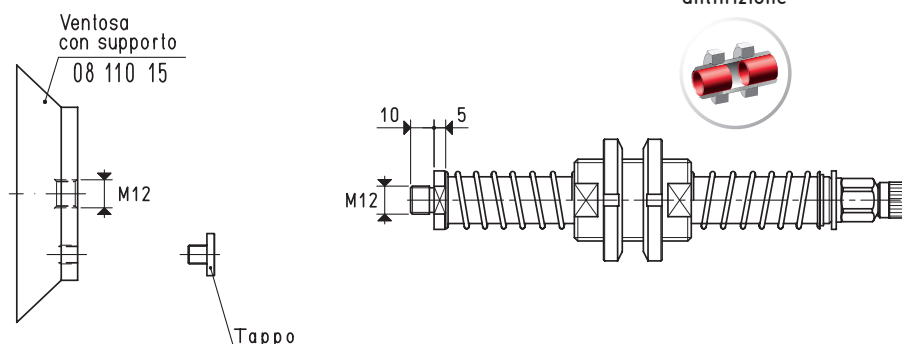
Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due bocche antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



Dotato di bocche antifrizione



VERSIONE 06 110 16

VERSIONE 06 110 16 L

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Tappo incluso art.	Peso Kg
06 110 16	55	37	70.63	31	110	M35 x 1.5	230	08 110 15	00 11 06	0.77
	110	84	35.31	31	110	M35 x 1.5	285	08 110 15	00 11 06	0.90

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

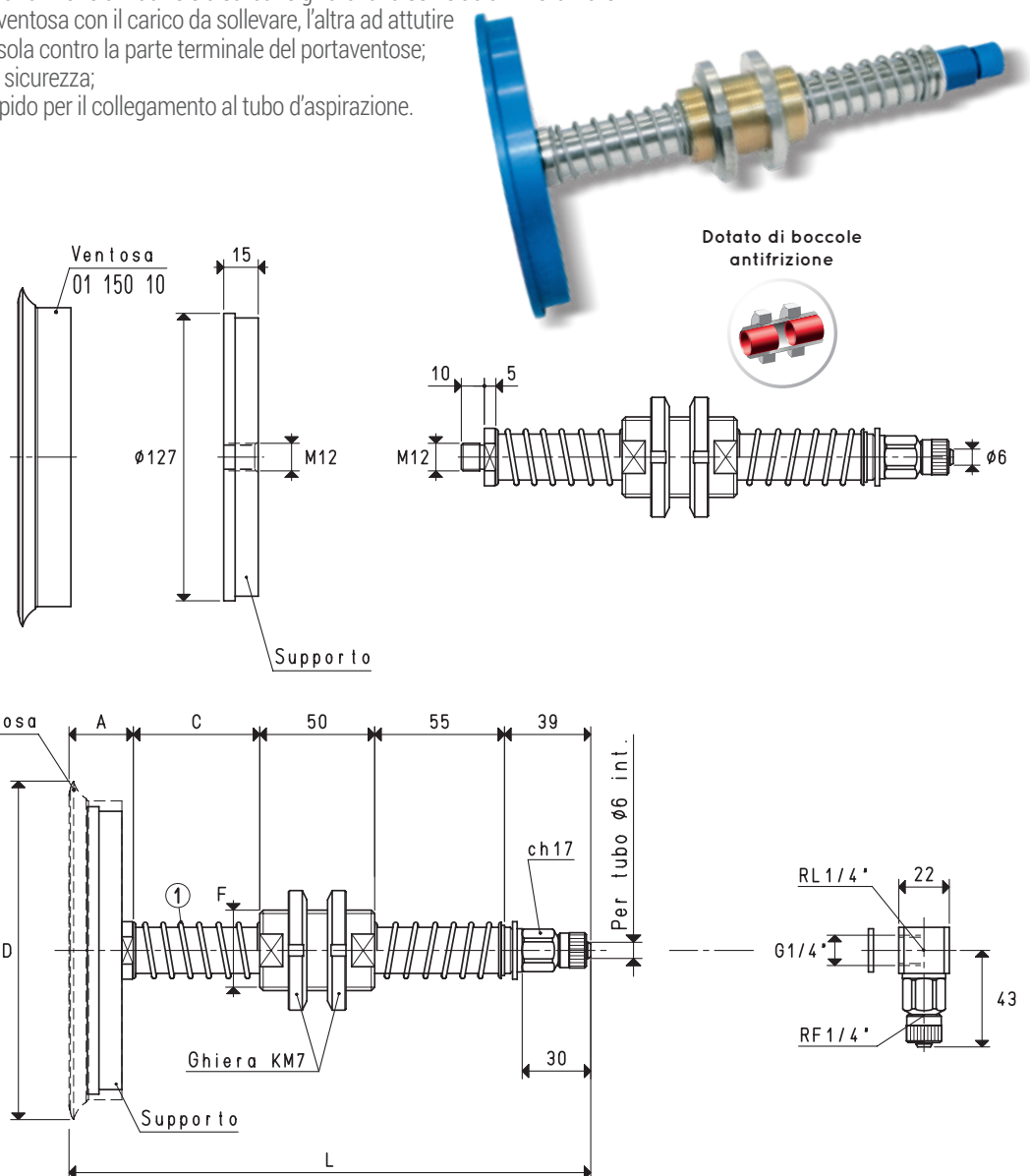
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



VERSIONE 06 150 13

VERSIONE 06 150 13 L

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 150 13	55	37	70.63	28	154	M35 x 1.5	227	01 150 10	00 08 35	1.35
	110	84	35.31	28	154	M35 x 1.5	282	01 150 10	00 08 35	1.46

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L, aggiungere al codice la lettera L.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

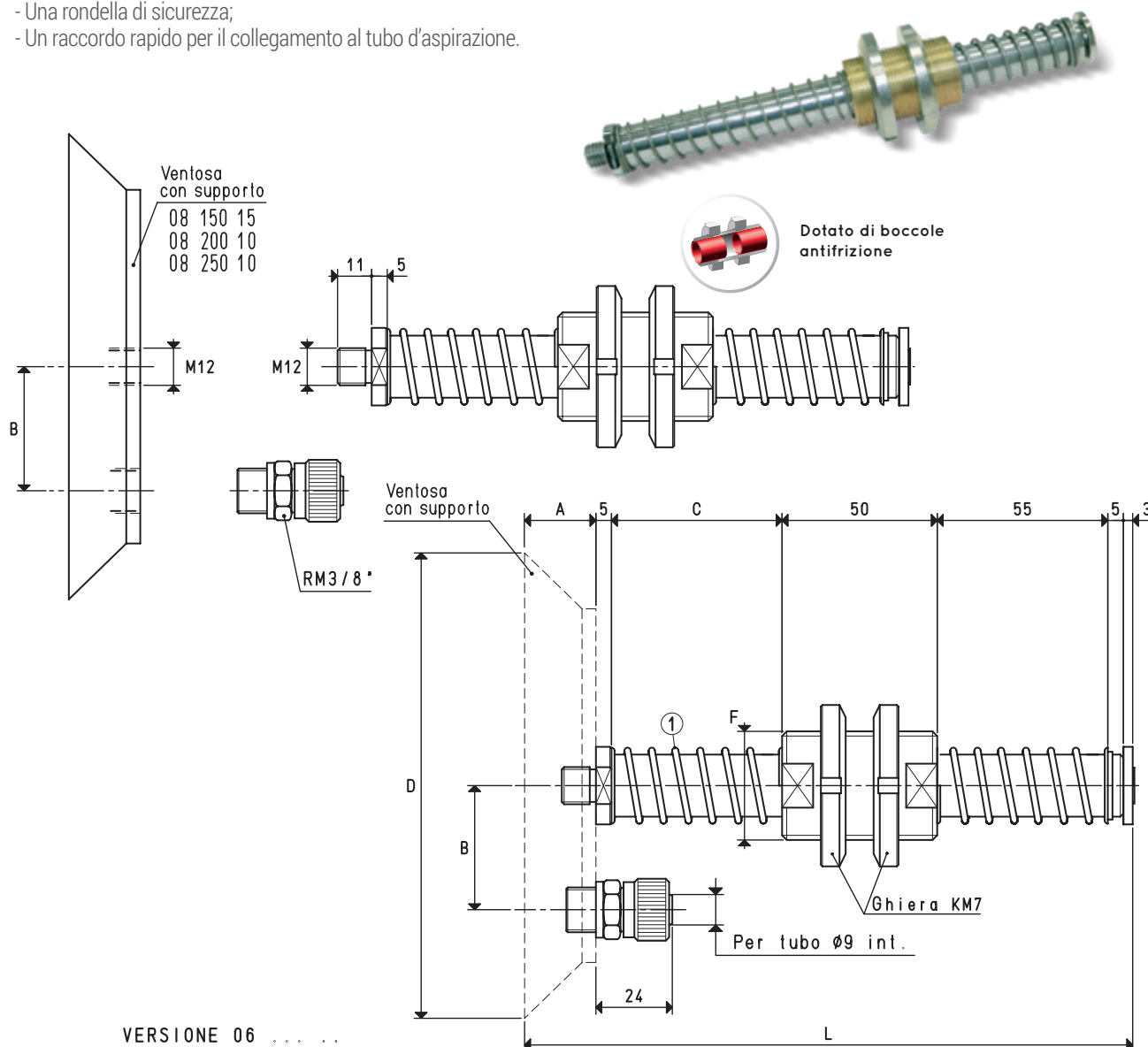


PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 9 X 12

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Peso Kg
06 150 18	55	37	70.63	26	40.0	150	M35 x 1.5	199	08 150 15	0.82
	110	84	35.31	26	40.0	150	M35 x 1.5	254	08 150 15	0.96
06 200 13	55	37	70.63	28	47.5	200	M35 x 1.5	201	08 200 10	0.83
	110	84	35.31	28	47.5	200	M35 x 1.5	256	08 200 10	0.98
06 250 13	55	37	70.63	28	72.5	250	M35 x 1.5	201	08 250 10	0.83
	110	84	35.31	28	72.5	250	M35 x 1.5	256	08 250 10	0.97

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

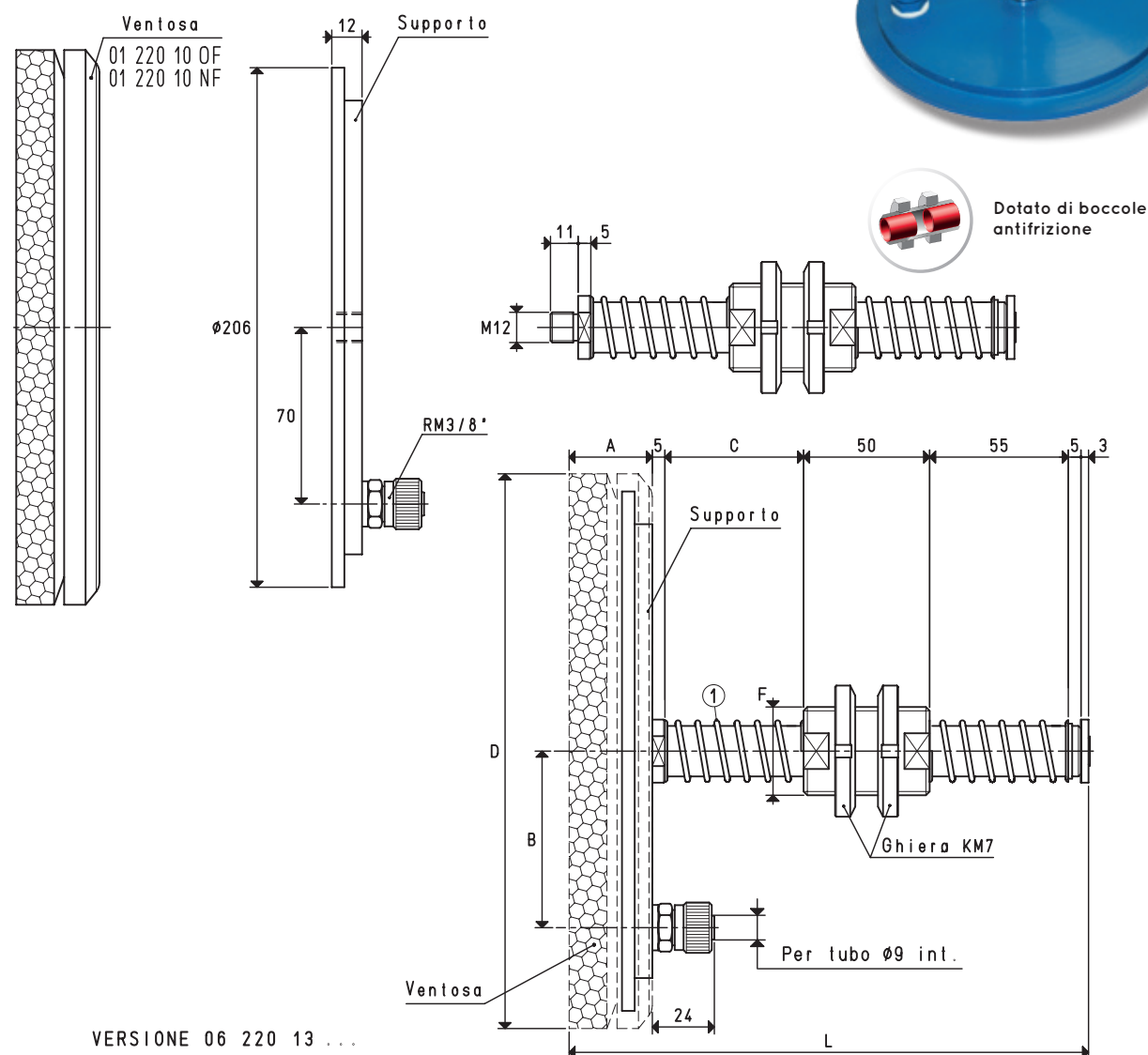
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 220 13 OF	55	37	70.63	35	70	220	M35 x 1.5	208	01 220 10 OF	00 08 37	2.01
	110	84	35.31	35	70	220	M35 x 1.5	263	01 220 10 OF	00 08 37	2.15
06 220 13 NF	55	37	70.63	35	70	220	M35 x 1.5	208	01 220 10 NF	00 08 37	2.00
	110	84	35.31	35	70	220	M35 x 1.5	263	01 220 10 NF	00 08 37	2.14

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

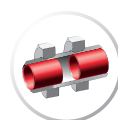


PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

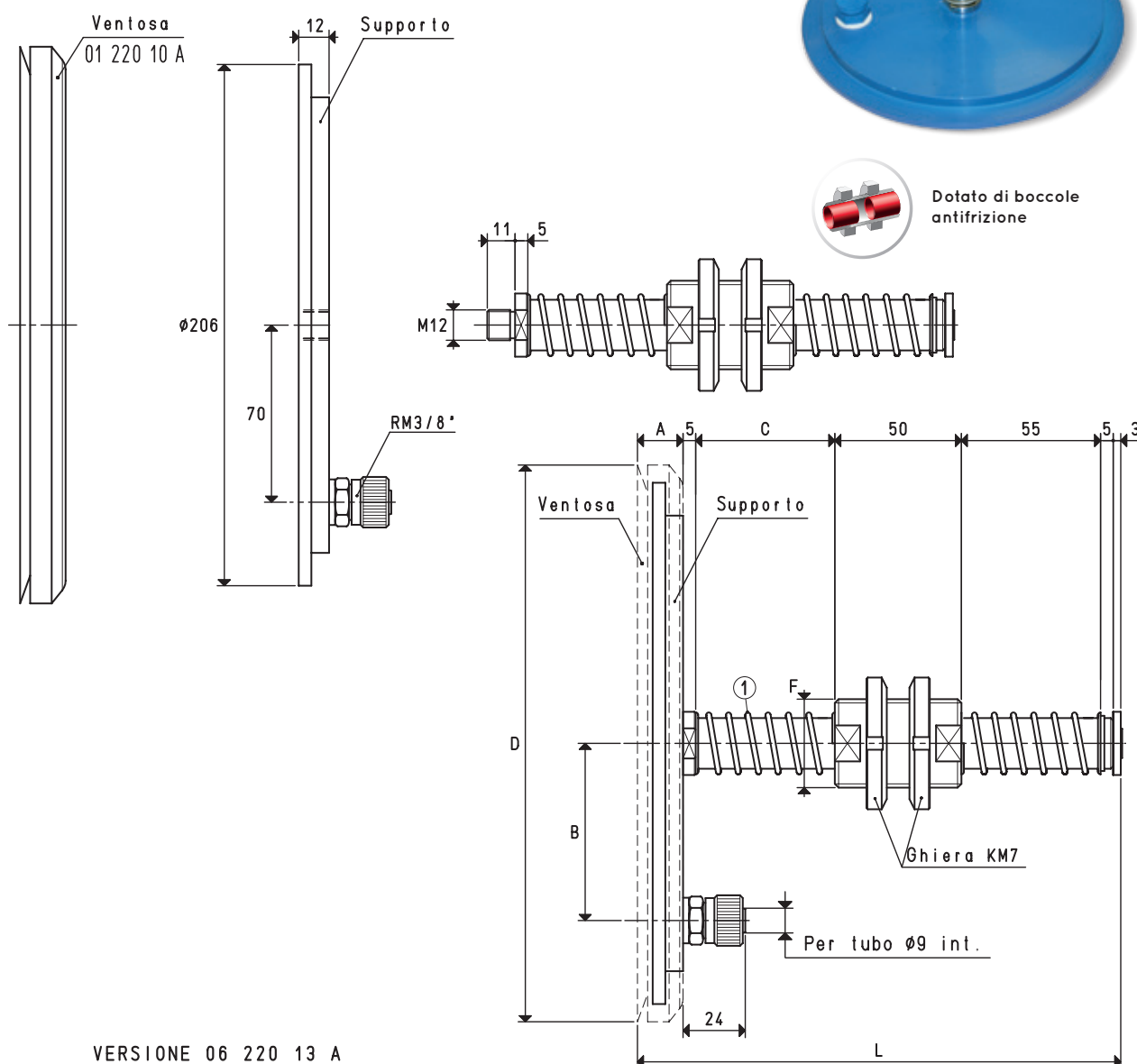
Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 06 220 13 A

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 220 13 A	55	37	70.63	20	70	220	M35 x 1.5	193	01 220 10 A	00 08 37	1.96
	110	84	35.31	20	70	220	M35 x 1.5	248	01 220 10 A	00 08 37	2.09

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

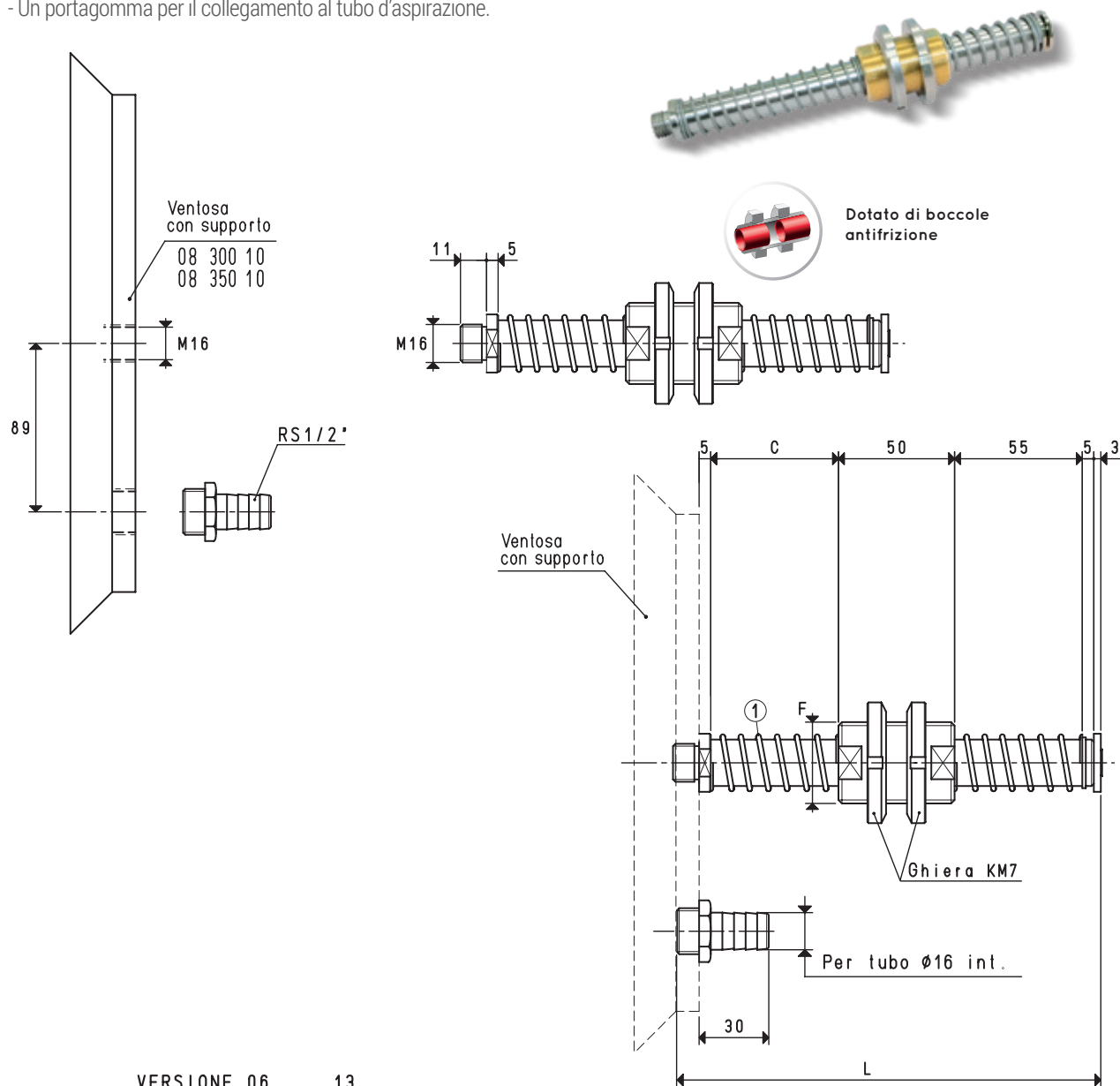
* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE SPECIALI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Tutti i portaventose speciali descritti in precedenza possono essere forniti anche nella versione a doppio molleggio. In questa configurazione, la bussola di fissaggio del portaventose è posizionata tra due molle: quella inferiore ha la funzione di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad assorbire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose e a garantire un caricamento graduale della ventosa durante la fase di sollevamento. L'impiego di questa soluzione è particolarmente consigliato quando il carico da movimentare è molto pesante, rigido e presenta una scarsa planarità. Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un portagomma per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON PORTAGOMMA PER TUBO IN PLASTICA Ø 16 X 18

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	F Ø	L	Peso Kg
06 300 13	55	37	70.63	M35 x 1.5	204	0.870
	110	84	35.31	M35 x 1.5	259	0.940
Per ventosa art.						
08 300 10						
08 350 10						

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$