

2.150

PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo.

La bussola di fissaggio del portaventose è posta fra due molle: quella inferiore, ha lo scopo di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad ammortizzare l'urto della bussola con la parte terminale del portaventose ed a caricare gradualmente la ventosa durante la fase di sollevamento.

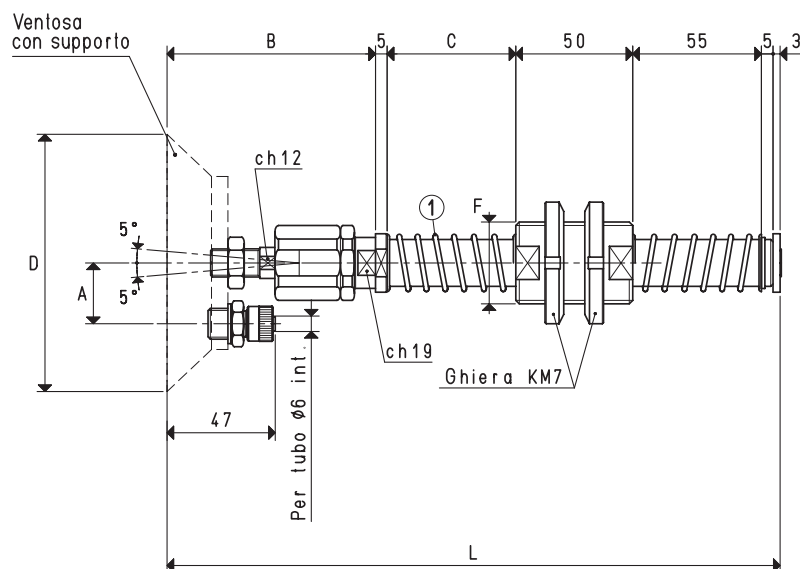
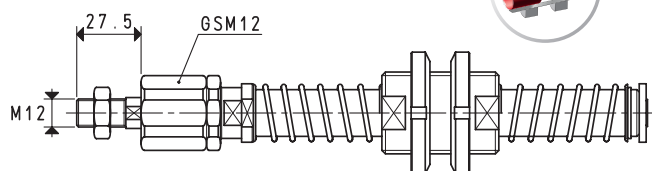
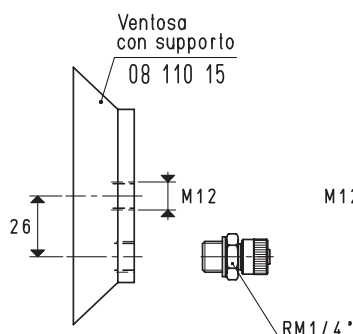
Sono particolarmente consigliati per la movimentazione di carichi molto pesanti, rigidi e con scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due bocche antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di bocche
antifrizione



VERSIONE 06 110 18

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Peso Kg
06 110 18	55	37	70.63	26	86	110	M35 x 1.5	259	08 110 15	1.01
	110	84	35.31	26	86	110	M35 x 1.5	314	08 110 15	1.11

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



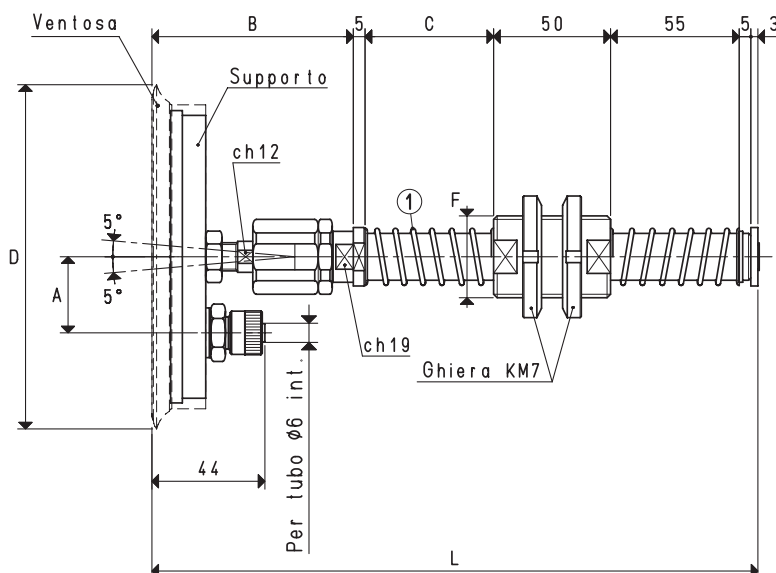
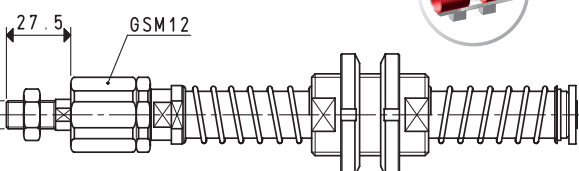
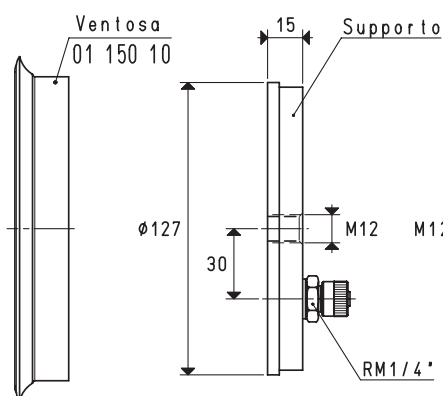
PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. La bussola di fissaggio del portaventose è posta fra due molle: quella inferiore, ha lo scopo di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad ammortizzare l'urto della bussola con la parte terminale del portaventose ed a caricare gradualmente la ventosa durante la fase di sollevamento. Sono particolarmente consigliati per la movimentazione di carichi molto pesanti, rigidi e con scarsa planarità. Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 06 150 14

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 6 X 8

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 150 14	55	37	70.63	30	83	154	M35 x 1.5	256	01 150 10	00 06 15	1.06
	110	84	35.31	30	83	154	M35 x 1.5	311	01 150 10	00 06 15	1.16

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

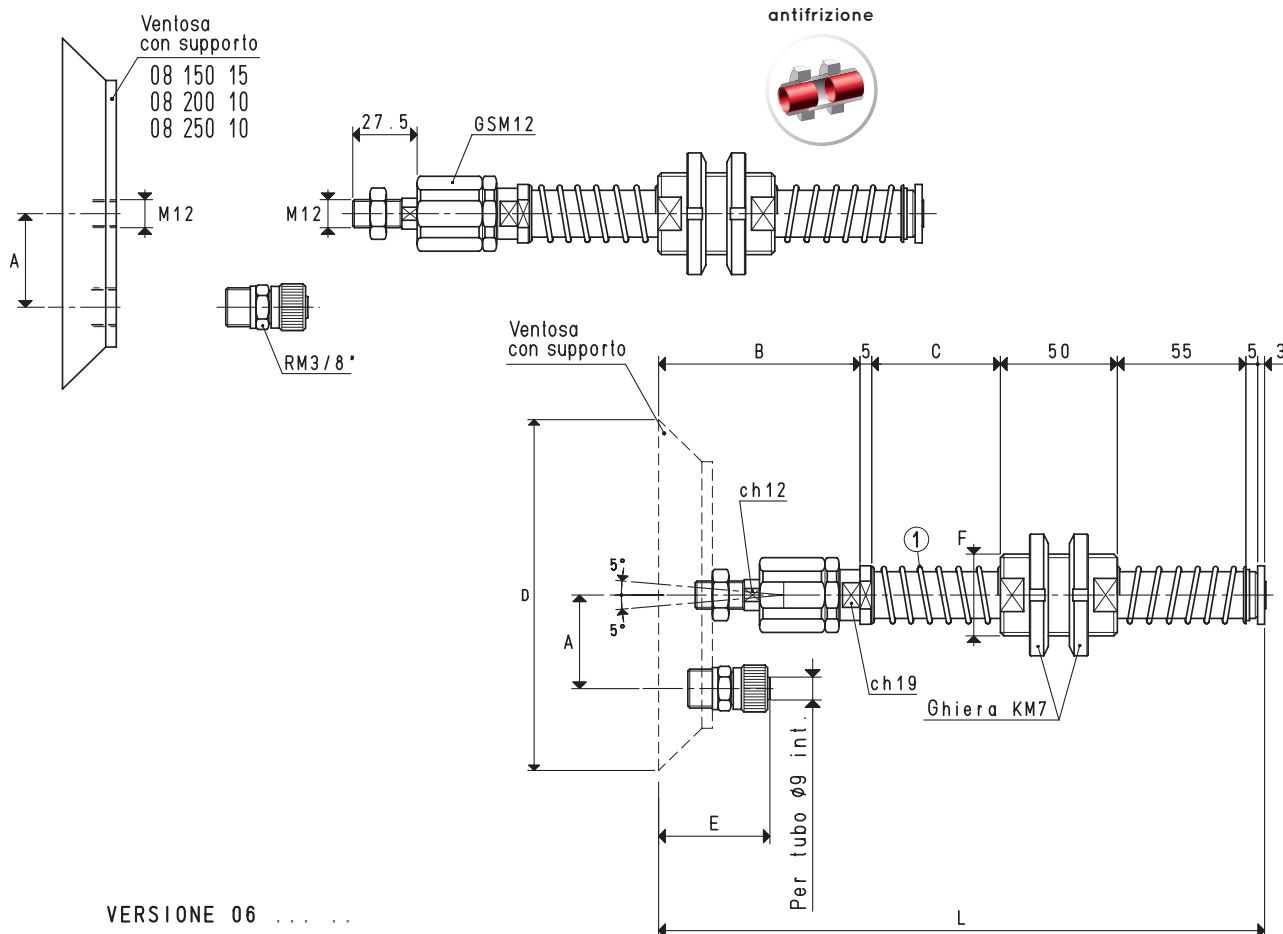
PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. La bussola di fissaggio del portaventose è posta fra due molle: quella inferiore, ha lo scopo di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad ammortizzare l'urto della bussola con la parte terminale del portaventose ed a caricare gradualmente la ventosa durante la fase di sollevamento. Sono particolarmente consigliati per la movimentazione di carichi molto pesanti, rigidi e con scarsa planarità. Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



Dotato di boccole antifrizione



VERSIONE 06

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 9 X 12

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	E	F Ø	L	Per ventosa art.	Peso Kg
06 150 19	55	37	70.63	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	259	08 150 15	1.03
	110	84	35.31	40.0	86	150	50	M35 x 1.5	314	08 150 15	1.14
06 200 14	55	37	70.63	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	261	08 200 10	1.04
	110	84	35.31	47.5	88	200	52	M35 x 1.5	316	08 200 10	1.14
06 250 14	55	37	70.63	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	261	08 250 10	1.03
	110	84	35.31	72.5	88	250	52	M35 x 1.5	316	08 250 10	1.14

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

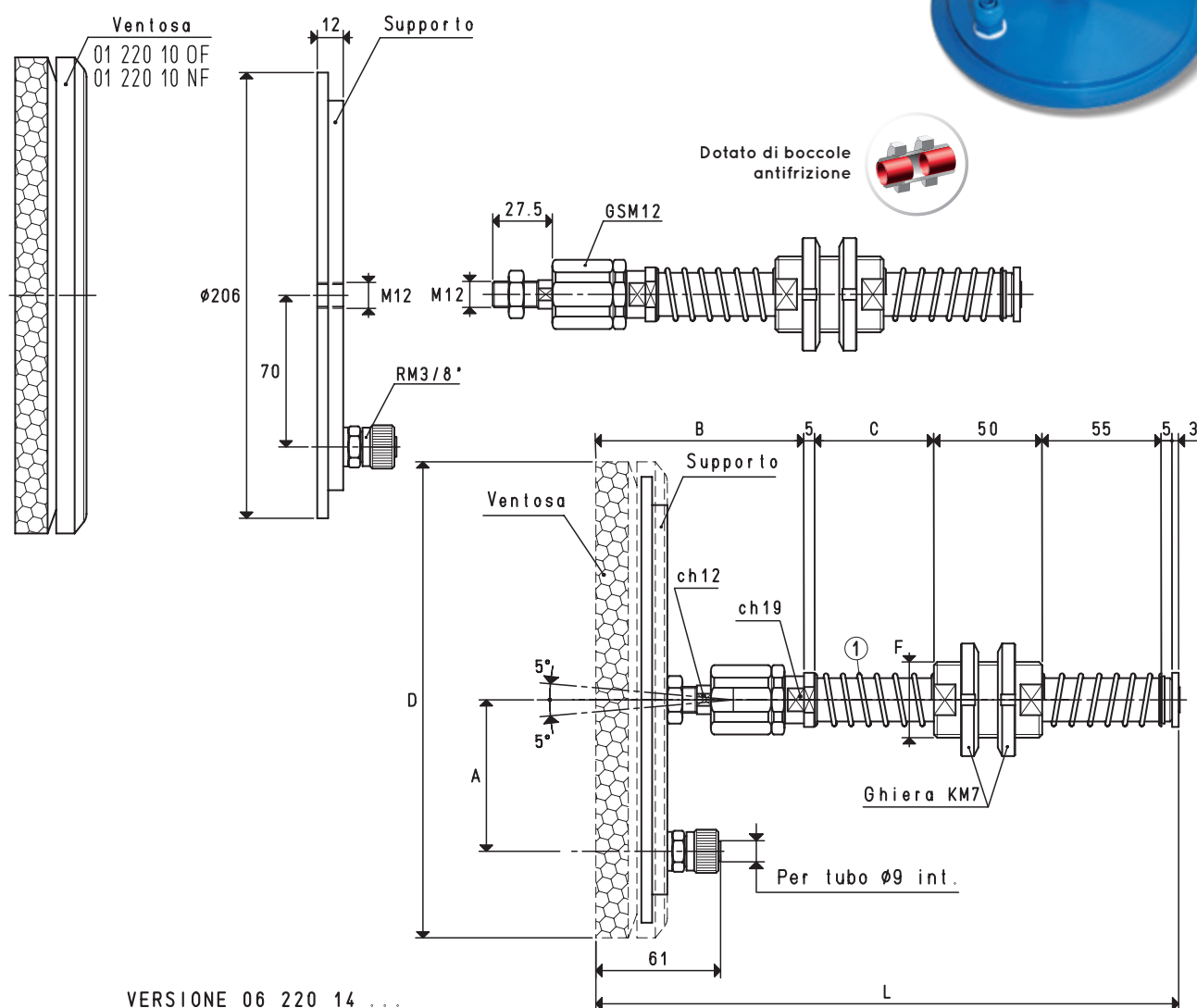
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON DOPPIO MOLLEGGIO

Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo. La bussola di fissaggio del portaventose è posta fra due molle: quella inferiore, ha lo scopo di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad ammortizzare l'urto della bussola con la parte terminale del portaventose ed a caricare gradualmente la ventosa durante la fase di sollevamento. Sono particolarmente consigliati per la movimentazione di carichi molto pesanti, rigidi e con scarsa planarità. Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



VERSIONE 06 220 14 ...

PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 9 X 12

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	B	D Ø	F Ø	L	Per ventosa art.	Supporto incluso art.	Peso Kg
06 220 14 OF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 OF	00 08 37	2.22
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 OF	00 08 37	2.32
06 220 14 NF	55	37	70.63	70	97	220	M35 x 1.5	270	01 220 10 NF	00 08 37	2.21
	110	84	35.31	70	97	220	M35 x 1.5	325	01 220 10 NF	00 08 37	2.31

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



2.155



PORTAVENTOSE SPECIALI SNODATI CON DOPPIO MOLLEGGIO

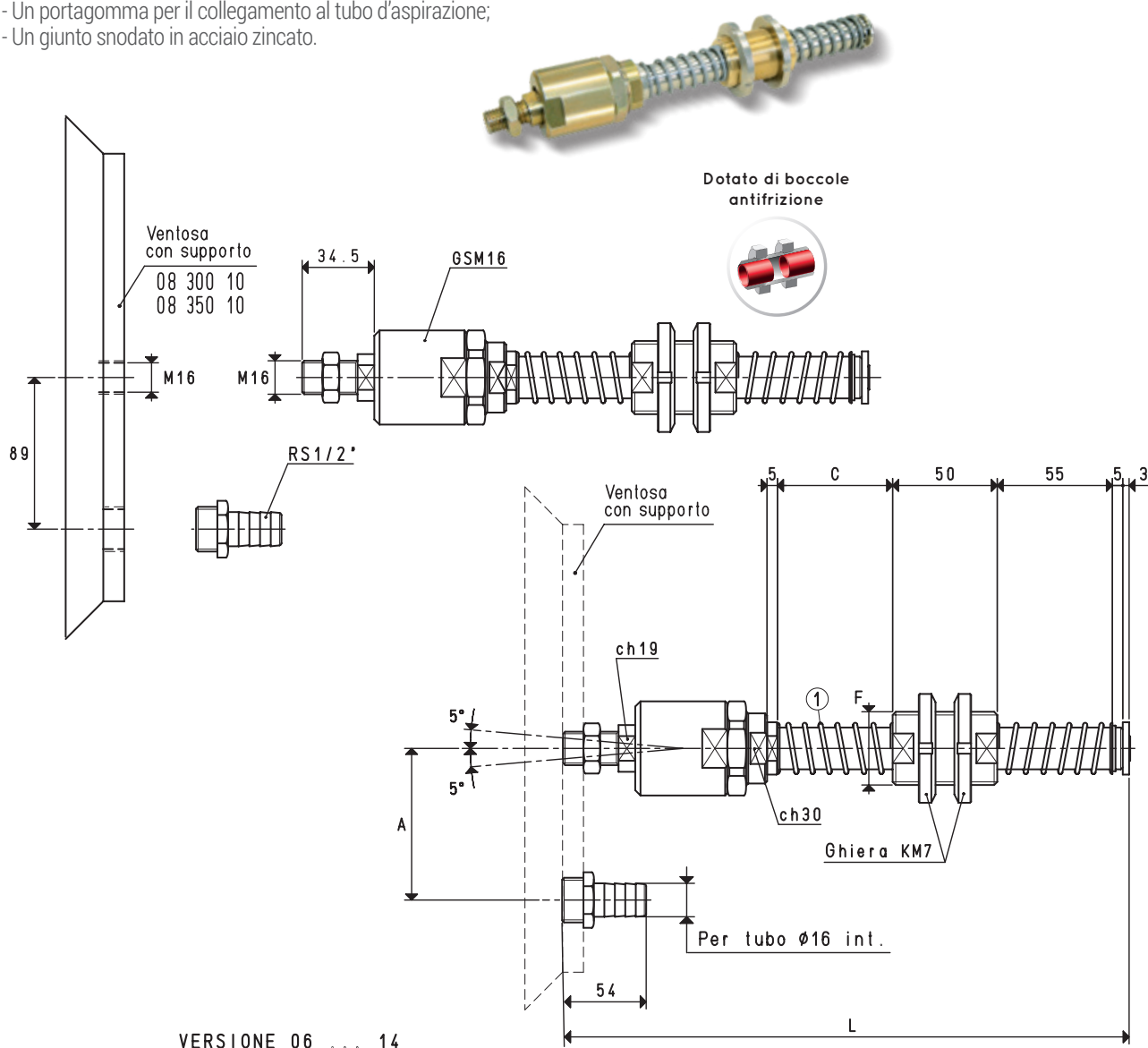
Muniti di uno speciale giunto a snodo in acciaio temprato, questi portaventose consentono alla ventosa di adattarsi alla superficie del carico da sollevare anche se non perfettamente parallela al piano della ventosa stessa o di compensare eventuali errori di perpendicolarità che sovente si riscontrano tra il portaventose ed il supporto di fissaggio dell'automatismo.

La bussola di fissaggio del portaventose è posta fra due molle: quella inferiore, ha lo scopo di ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, durante la fase di accostamento, mentre quella superiore serve ad ammortizzare l'urto della bussola con la parte terminale del portaventose ed a caricare gradualmente la ventosa durante la fase di sollevamento.

Sono particolarmente consigliati per la movimentazione di carichi molto pesanti, rigidi e con scarsa planarità.

Sono costituiti da:

- Un gambo in acciaio nichelato per il fissaggio della ventosa;
- Una bussola filettata in ottone, dotata di due boccole antifrizione, munita di due ghiera per il fissaggio del portaventose all'automatismo;
- Due molle con la funzione di ridurre e distribuire gli urti: una serve ad ammortizzare l'impatto della ventosa con il carico da sollevare, l'altra ad attutire l'urto della bussola contro la parte terminale del portaventose;
- Una rondella di sicurezza;
- Un portagomma per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un giunto snodato in acciaio zincato.



PORTAVENTOSE CON PORTAGOMMA PER TUBO IN PLASTICA Ø 16 X 18

Art.	*C	Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	A	F Ø	L	Peso Kg
06 300 14	55	37	70.63	89	M35 x 1.5	257	1.54
	110	84	35.31	89	M35 x 1.5	312	1.93
Per ventosa art.							
				08 300 10			
				08 350 10			

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

* Disponibili anche con quota C di mm 110

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$