



RIDUTTORI DI VUOTO CON REGOLAZIONE PNEUMATICA

I riduttori di vuoto con regolazione pneumatica, si differenziano da quelli descritti in precedenza, per il modo di regolare il grado di vuoto; su questi, infatti, anziché agire manualmente su una vite di regolazione, occorre agire sulla pressione dell'aria compressa di alimentazione del cilindro pneumatico: maggiore è la pressione, maggiore è il grado di vuoto che si ottiene e viceversa. La funzione dei riduttori di vuoto è quella di regolare il grado di vuoto e di mantenerlo costante al valore pre-impostato (depressione secondaria), indipendentemente dalla portata e dalle oscillazioni del grado di vuoto della pompa o del depressore (depressione primaria).

Questi apparecchi, a differenza delle valvole regolatrici di vuoto, non immettono aria atmosferica nel circuito; ciò consente di creare da un'unica fonte di depressione, più punti di presa a diversi gradi di vuoto.

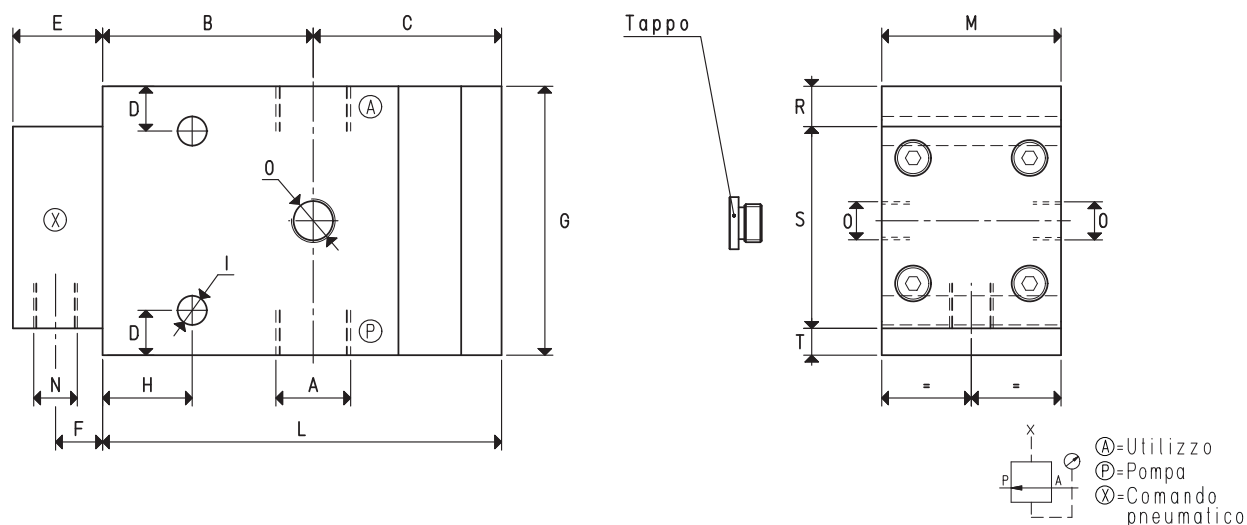
Il loro principio di funzionamento è basato sull'azione di contrasto tra un cilindro pneumatico a corsa breve ed un pistone fluttuante spinto dal differenziale di pressione esistente tra la depressione secondaria e la pressione atmosferica.

Caratteristiche tecniche

- Funzionamento: riduttore a membrana-pistone.
- Pressione relativa d'alimentazione: da 0 a 3 bar per i riduttori art. 11 .. 30;
da 0 a 5 bar per i riduttori art. 11 .. 80.
- Pressione d'esercizio regolabile: da 800 a 1 mbar ass. per i riduttori art. 11 .. 30;
da 980 a 1 mbar ass. per i riduttori art. 11 .. 80.
- Portate: da 2 a 160 m³/h.
- Temperatura ambiente: da -10 a +80 °C.
- Posizione d'installazione: qualsiasi.

Impiego

I riduttori di vuoto sono generalmente impiegati sugli impianti centralizzati dove, indipendentemente dal grado di vuoto della centrale, ogni presa può essere regolata entro quel valore. Sono altresì necessari ogni qualvolta la depressione di lavoro debba essere inferiore alla depressione primaria e mantenuta costante. I riduttori di vuoto con regolazione pneumatica, si possono installare anche distanti dal punto di controllo, poiché è sufficiente avere un regolatore di pressione sul quadro comandi, per agire su di essi.



Art.	A Ø	Port. max. m ³ /h	B	C	D	E	F	G	H	I Ø	L	M	N Ø	O Ø	R	S	T	Peso Kg
11 01 30	G1/4"	6	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	9.0	45	6.0	0.71
11 02 30	G3/8"	10	47	42.0	10	20	10.5	60	20	6.5	89.0	40	G1/8"	G1/8"	9.0	45	6.0	0.69
11 03 30	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	85	25	8.5	105.0	50	G1/8"	G1/4"	16.5	58	10.5	1.32
11 04 30	G3/4"	40	55	55.5	15	26	16.5	100	30	8.5	110.5	50	G1/8"	G1/4"	24.0	58	18.0	1.94
11 05 30	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	60	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	2.35
11 06 30	G1" 1/2	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	37.5	80	42.5	5.56
11 03 80	G1/2"	20	53	52.0	15	26	16.5	120	25	8.5	105.0	60	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	2.28
11 05 80	G1"	80	60	58.0	15	26	16.5	120	30	8.5	118.0	100	G1/8"	G1/4"	34.0	58	28.0	3.96
11 06 80	G1" 1/2	160	54	77.5	15	30	19.5	160	20	8.5	131.5	99	G1/4"	G1/4"	37.5	80	42.5	5.60

Accessori e ricambi	11 01 30	11 02 30	11 03 30	11 04 30	11 05 30	11 06 30	11 03 80	11 05 80	11 06 80
Kit di guarnizioni art.	00 11 122	00 11 123	00 11 124	00 11 125	00 11 126	00 11 127	00 11 128	00 11 129	00 11 130
Vuotometro art.	09 03 15	09 03 15	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10	09 03 10
Vacuostato art.	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10	12 40 10

N.B. I vuotometri e vacuostati non sono parti integranti dei riduttori e, pertanto, devono essere ordinati separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134