

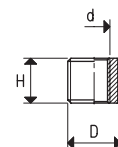
RIDUZIONI E TAPPI

Questi accessori standard offrono all'utilizzatore differenti opzioni di assemblaggio delle ventose.
Le riduzioni, in acciaio zincato od ottone, avvitate sulle connessioni dei supporti standard delle ventose, possono variare le filettature da gas a metrica o viceversa, da maschio a femmina o viceversa, oltre, naturalmente, ad aumentare o diminuire la grandezza del loro diametro filettato.



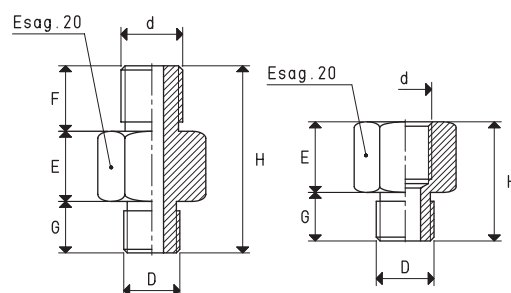
RIDUZIONE MF

Art.	D Ø	d Ø	H	Materiale supporto	Peso g
00 08 130	G1/4"	M10	14	acciaio	4.0
00 08 131	G3/8"	M10	14	acciaio	12.0
00 08 230	G3/8"	G1/4"	14	acciaio	6.0
00 08 254	1/4" NPT	M10	14	acciaio	3.9
00 08 255	3/8" NPT	M10	14	acciaio	11.9
00 08 258	3/8" NPT	G1/4"	14	acciaio	5.9



RIDUZIONE MM E MF

Art.	D Ø	d Ø	E	F	G	H	Materiale riduzione	Peso g
00 08 129	M12	G1/4"	15	14	11	40	ottone	58.0
00 08 296	M12	G3/8"	18	--	10	28	ottone	34.0
00 08 297	G1/4"	M12	16	--	11	27	ottone	40.0

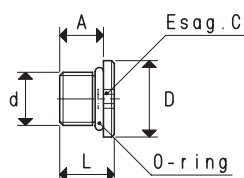
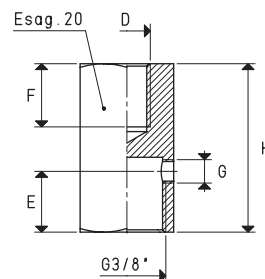


Art. 00 08 129

Art. 00 08 296
Art. 00 08 297

RIDUZIONE FF PER GIUNTI A SNODO GS

Art.	D Ø	E	F	G Ø	H	Materiale riduzione	Peso g
00 08 54	M10	13	13.5	M5	36	ottone	72
00 08 251	M8	16	15.0	G1/8"	48	ottone	102
00 08 252	M12	16	15.0	G1/8"	48	ottone	90



TAPPO CON O-RING

Art.	d Ø	A	C	D Ø	L	Materiale raccordo	Peso g
00 15 291	M5	4	2.5	8	6.5	ottone nichelato	1
00 11 44	G1/8"	7	3.0	15	9.5	ottone nichelato	6
00 11 06	G1/4"	8	6.0	18	11.0	ottone nichelato	10
00 18 33	G3/8"	9	8.0	21	12.5	ottone nichelato	18
00 15 273	G1/2"	11	10.0	26	14.5	ottone nichelato	21

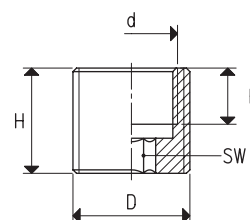


RIDUZIONI PER VENTOSE



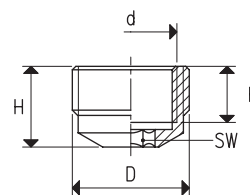
RIDUZIONE MF

Art.	D Ø	d Ø	F	H	SW	Peso g
00 08 215	G3/8"	G1/4"	8	14	6	11.5



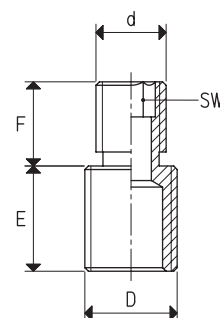
RIDUZIONE MF

Art.	D Ø	d Ø	F	H	SW	Peso g
00 08 216	G3/8"	G1/4"	8	11.5	6	6.0



RIDUZIONE MM

Art.	D Ø	d Ø	E	F	SW	Peso g
00 08 217	G1/4"	G1/4"	15	10	6	16.7
00 08 218	G1/4"	M10 x 1.5	15	12	6	10.2
00 08 219	G1/4"	M14 x 1.5	15	12	6	16.0
00 08 220	G3/8"	G1/4"	14	10	6	18.4
00 08 221	G3/8"	M10 x 1.5	14	12	6	16.3
00 08 222	G3/8"	M14 x 1.5	14	12	6	22.5



RIDUZIONE MM

Art.	D Ø	d Ø	E	F	SW	Peso g
00 08 223	G1/4"	G1/4"	11.5	10	6	13.9
00 08 224	G1/4"	M10 x 1.5	13.0	12	6	10.1
00 08 225	G1/4"	M14 x 1.5	13.0	12	6	15.8
00 08 226	G3/8"	G1/4"	10.5	11	6	16.6
00 08 227	G3/8"	M10 x 1.5	10.5	13	6	14.2
00 08 228	G3/8"	M14 x 1.5	10.5	13	6	20.2

