



POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50 e 65 m³/h. La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella. Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa. Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

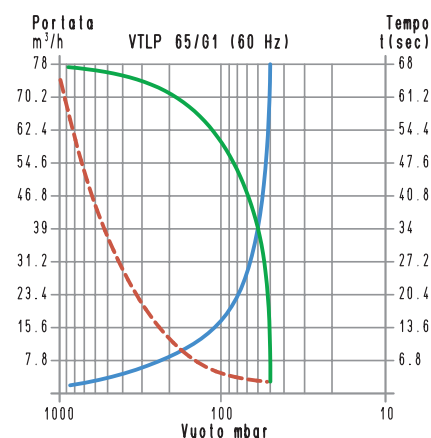
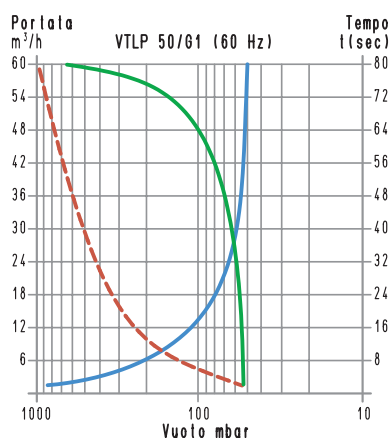
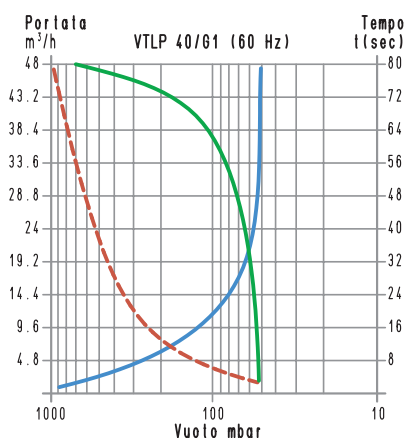
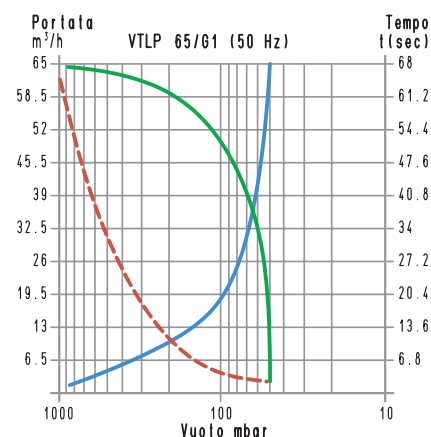
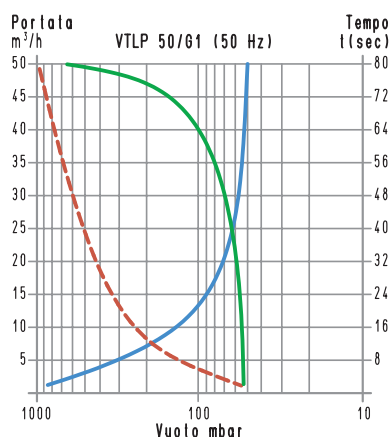
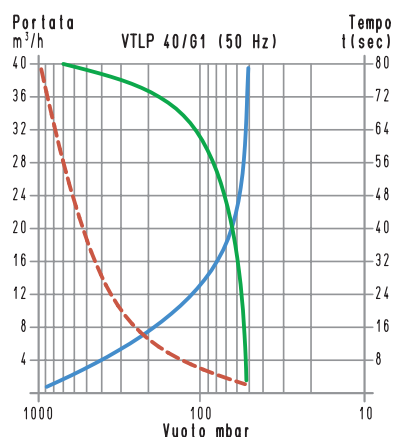
Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.

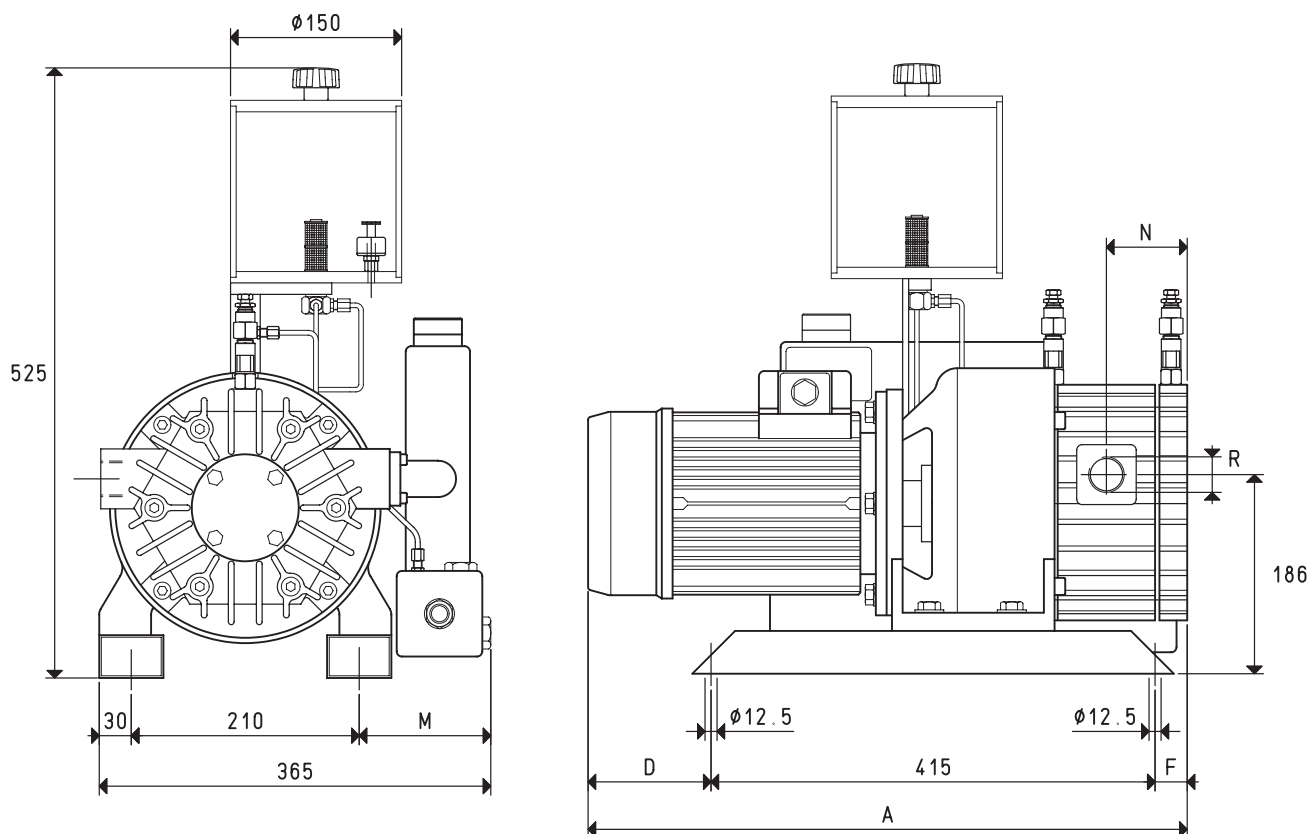


Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V_1 : volume da svuotare (l)
 t_1 : tempo da calcolare (sec)
 t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1 CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE



Art.	VTLP 40/G1	VTLP 50/G1	VTLP 65/G1
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz
Portata m³/h	40.0	48.0	50.0
Pressione finale mbar ass.	50	50	50
Esecuzione motore 3~ volt	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%
Potenza motore 3~ Kw	1.10	1.35	1.50
Protezione motore IP	55	55	55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1440	1750	1440
Forma motore	B5	B5	B5
Grandezza motore	90	90	90
Livello di rumorosità dB(A)	68	70	70
Peso max 3~ kg	52.5	55.1	72.1
A	520	560	580
D	60	115	120
F	45	30	45
M	125	125	125
N	70	80	80
R Ø gas	G1"	G1"	G1"

Accessori e ricambi	VTLP 40/G1	VTLP 50/G1	VTLP 65/G1
Carica olio l	1.8	1.8	1.8
Olio lubrificante tipo	ISO 100	ISO 100	ISO 100
Paletta art.	00 VTL 40G1 10 (N°6)	00 VTL 50G1 10 (N°6)	00 VTL 65G1 10 (N°6)
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 40G1	00 KIT VTL 50G1	00 KIT VTL 65G1
Valvola di ritegno art.	10 05 15	10 05 15	10 05 15
Filtro d'aspirazione art.	FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5	FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5	FB 30 - FC 30 - FPL 5- FCL 5- FIL 5
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99	00 LP VTL 99
Filtro olio art.	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40	00 LP VTL 40
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11	00 VTL 00 11

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm= m³/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6