



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG ÷ 35/FG

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 10, 15, 20, 25, 30 e 35 m³/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

Il rotore della pompa è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

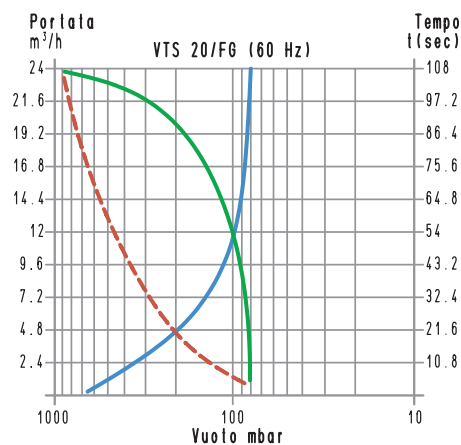
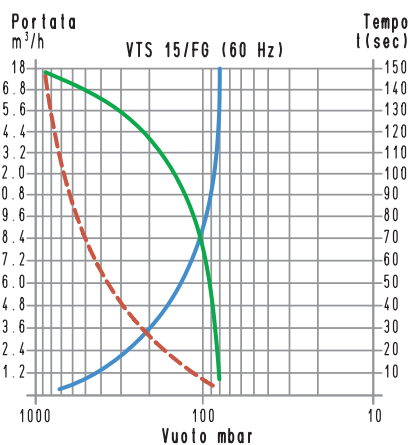
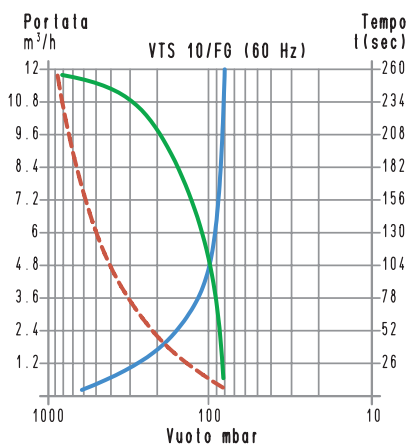
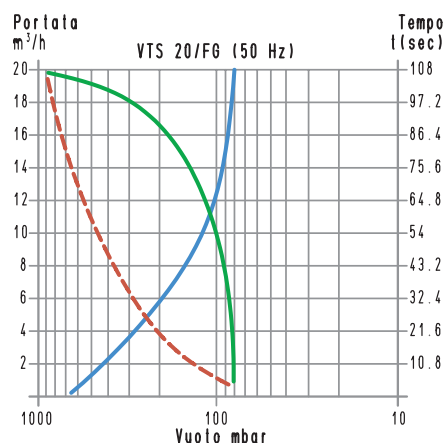
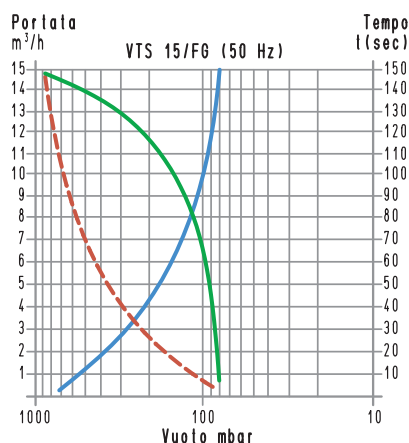
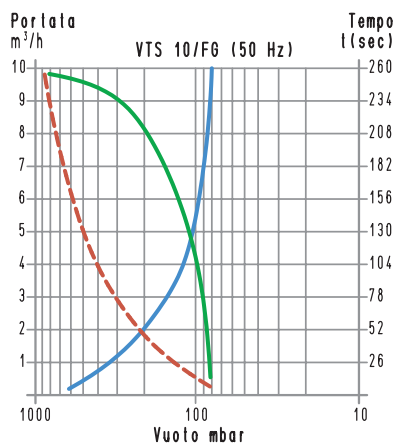
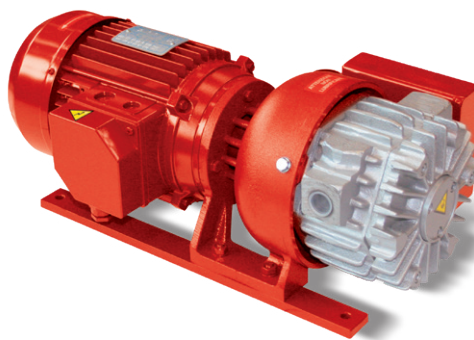
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

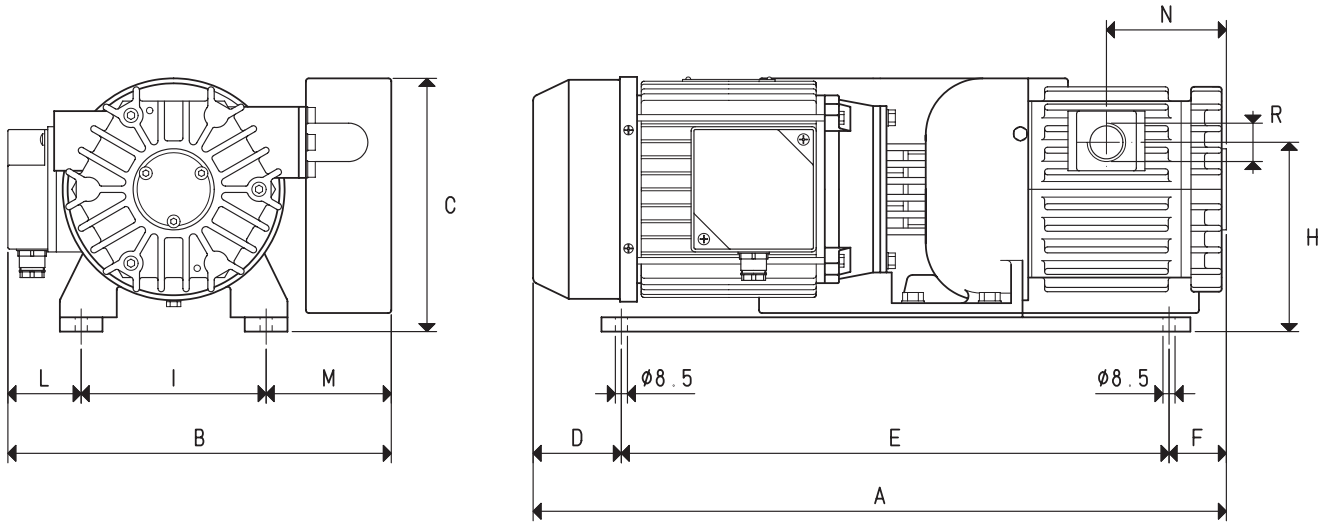
Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V_1 , applicare la formula seguente: $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 mbar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (l)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)



Art.	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale mbar ass.	80		80		80	
Esecuzione motore	3~	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%	230/400±10%	265/460±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%		230±10%
Potenza motore 3~	0.35	0.40	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw 1~	0.25	0.30	0.55	0.66	0.55	0.66
Protezione motore	IP	55	55	55	55	55
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1400	1680	1400	1680	1400	1680
Forma motore	B14		B14		B14	
Grandezza motore	80		80		80	
Livello di rumorosità dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso max 3~	22.0		24.0		27.3	
Kg 1~	22.4		24.4		27.8	
A	430		450		470	
B	265		265		265	
C	170		170		170	
D	65		65		65	
E	340		340		340	
F	25		45		65	
H	133		133		133	
I	130		130		130	
L	55		55		55	
M	80		80		80	
N	73		83		93	
R	Ø gas G1/2"		G1/2"		G1/2"	

Accessori e ricambi		VTS 10/FG	VTS 15/FG	VTS 20/FG
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 10FG 10	00 VTS 15FG 10	00 VTS 20FG 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 10FG	00 KIT VTS 15FG	00 KIT VTS 20FG
Valvola di ritegno	art.	10 03 10	10 03 10	10 03 10
Filtro d'aspirazione	art.	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20	FB 20/FC 20

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 10/FG M).

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ cfm = m³/h x 0.588; inch Hg = mbar x 0.0295; psi = bar x 14.6