

P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA      R=SCARICO      U=CONNESSIONE VUOTO

| Art.   | 15 03 10          |     |     |           |
|--|-------------------|-----|-----|-----------|
| Quantità di aria aspirata                                      | m <sup>3</sup> /h | 4.8 | 5   | 5         |
| Massimo grado di vuoto   | -KPa              | 62  | 78  | 85        |
| Pressione finale   | mbar ass.         | 380 | 220 | 150       |
| Pressione di alimentazione                                     | bar               | 4   | 5   | 6         |
| Pressione di alimentazione ottimale                            | bar               |     |     | 6         |
| Consumo di aria  | Nl/s              | 1.1 | 1.3 | 1.6       |
| Temperatura di lavoro  | °C                |     |     | -20 / +80 |
| Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale | dB(A)             |     |     | 79        |
| Peso   | g                 |     |     | 179       |

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

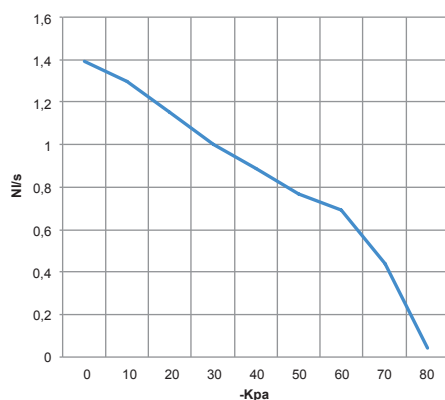
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



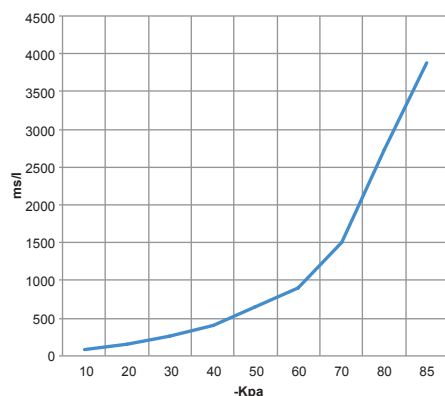
# GENERATORE DI VUOTO MONOSTADIO 15 03 10

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



| Generatore art. | Press. alim. bar | Consumo aria NI/s | Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale |      |      |      |      |      |      |      |      |    | Vuoto max -KPa |
|-----------------|------------------|-------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----------------|
|                 |                  |                   | 0   | 10   | 20   | 30   | 40   | 50   | 60   | 70   | 80   |    |                |
| 15 03 10        | 6.0              | 1.6               | 1.39  | 1.30 | 1.15 | 1.00 | 0.89 | 0.77 | 0.69 | 0.44 | 0.04 | 85 |                |

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m<sup>3</sup>) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



| Generatore art. | Press. alim. bar | Consumo aria NI/s | Tempi di evacuazione (ms/l = s/m <sup>3</sup> ) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale |     |     |     |     |     |      |      | Vuoto max -KPa |    |
|-----------------|------------------|-------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|----------------|----|
|                 |                  |                   | 10  | 20  | 30  | 40  | 50  | 60  | 70   | 80   |                | 85 |
| 15 03 10        | 6.0              | 1.6               | 77  | 154 | 261 | 403 | 649 | 902 | 1506 | 2730 | 3876           | 85 |

## ACCESSORI A RICHIESTA

Silenziatore art. SSX 1/2"

