



I generatori di vuoto di questa pagina sono basati sul medesimo principio Venturi di quelli precedentemente descritti e forniscono le stesse prestazioni tecniche; si distinguono per la loro diversa conformazione.

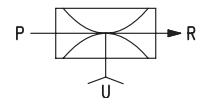
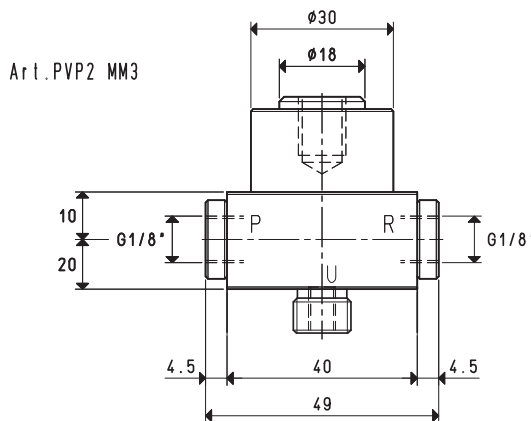
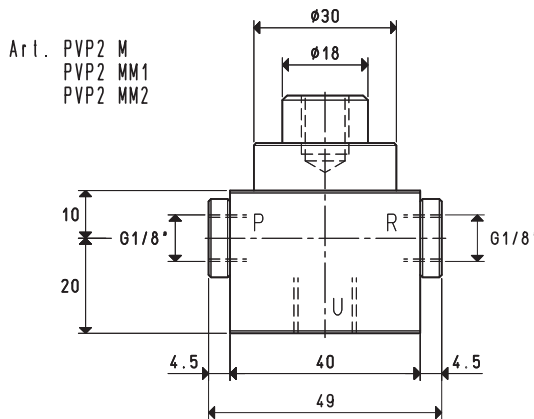
La connessione del vuoto U, infatti, è filettata per consentire l'assemblaggio di una ventosa con supporto maschio o femmina, mentre sul medesimo asse, ma dalla parte opposta, un foro con filettatura metrica, consente di installare il generatore direttamente sull'automatismo o sui portaventose dotati di molleggio. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato, con gli eiettori in ottone.

Muniti di ventosa, sono vere e proprie unità di presa autonome; sono adatti per caricatori o movimentatori a ventose, per la presa di lamiere, lastre di vetro, pannelli di plastica o prodotti similari.

Su richiesta, possono essere forniti con silenziatore ad alto abbattimento sonoro, installato sulla connessione di scarico R.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVP 2 M			PVP 2 MM1			PVP 2 MM2			PVP 2 MM3		
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	2.8	2.9	3.0	2.9	2.9	3.0	2.8	2.9	3.0	2.8	2.9	3.0
Massimo grado di vuoto	-KPa	60	70	85	60	70	85	60	70	85	60	70	85
Pressione finale	mbar ass.	400	300	150	400	300	150	400	300	150	400	300	150
Pressione di alimentazione	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pressione di alimentazione ottimale	bar			6			6			6			6
Consumo di aria	NI/s	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9	0.7	0.8	0.9
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			78			78			78			78
A				G3/8"			G3/8"			G1/4"			-
B				M10			M12			M10			M10
Peso	g			162			162			162			172

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

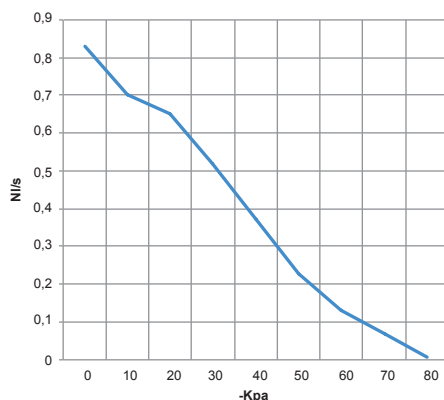
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



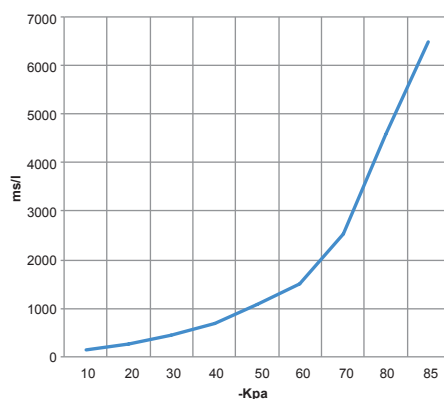
GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO PVP 2 M, PVP 2 MM1, PVP 2 MM2 e PVP 2 MM3

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 2 M	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM1	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM2	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	
PVP 2 MM3	6.0	0,9	0.83	0.70	0.65	0.52	0.37	0.23	0.13	0.07	--	85	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 2 M	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM1	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM2	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	
PVP 2 MM3	6.0	0,9	128	257	438	675	1087	1511	2523	4572	6492	85	

8

ACCESSORI A RICHIESTA

Silenziatore art. SSX 1/8"

