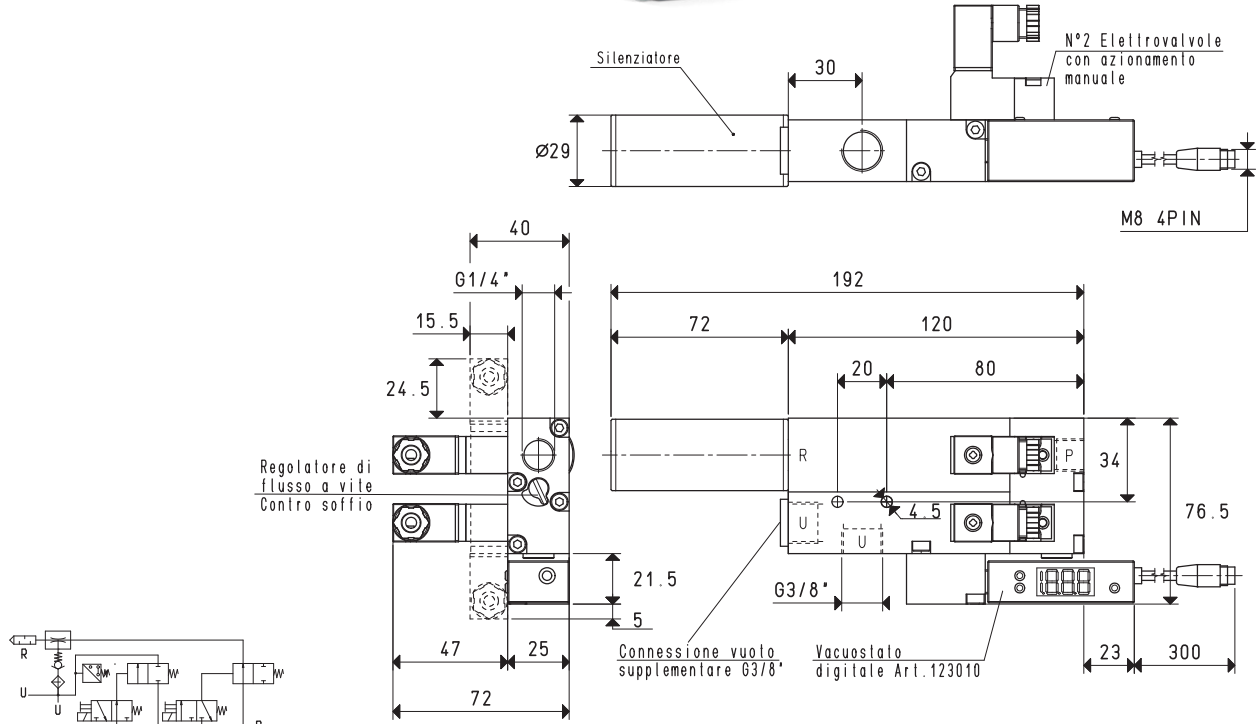




GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO E MULTIFUNZIONE MSVE 8 e 12

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		MSVE 8			MSVE 12		
Quantità di aria aspirata	m³/h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	60	90	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Consumo di aria	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5.0	5.5
Max quantità d'aria soffiata a 3.5 bar	l/min			600			600
Posizione otturatore coassiale interno d'alimentazione				NO			NO
Assorbimento elettrovalvola d'alimentazione	W			2.0			2.0
Posizione otturatore coassiale interno d'espulsione				NC			NC
Assorbimento elettrovalvola d'espulsione	W			2.0			2.0
Tensione d'alimentazione	V			24DC			24DC
Uscita vacuostato				PNP			PNP
Grado di protezione	IP			40			40
Temperatura di utilizzo	°C			-10 / +60			-10 / +60
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			53			50
Peso	g			580			620
Ricambi		MSVE 8			MSVE 12		
Vacuostato digitale	art.	12 30 10			12 30 10		
Elettrovalvola d'alimentazione NO	art.	00 07 304			00 07 304		
Elettrovalvola d'alimentazione e di soffiaggio NC	art.	00 15 447			00 15 447		
Silenziatore	art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		

N.B. Per ordinare il generatore con otturatore coassiale d'alimentazione NC, indicare il codice dell'articolo MSVE..NC.

Per ordinare il generatore senza vacuostato digitale, indicare il codice MSVE..SV.

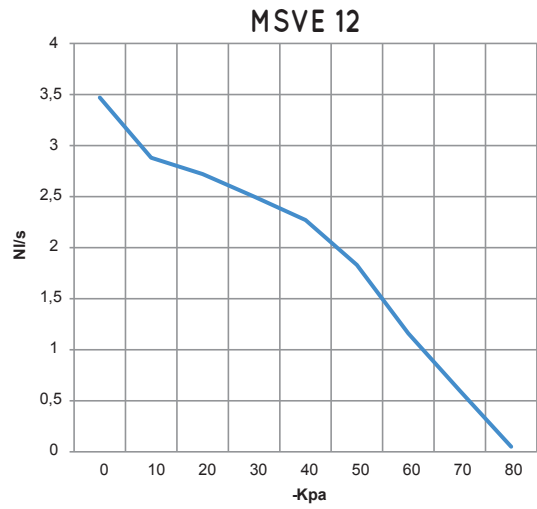
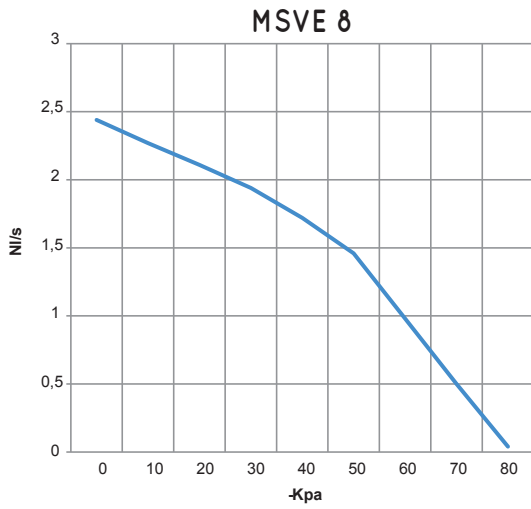
N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

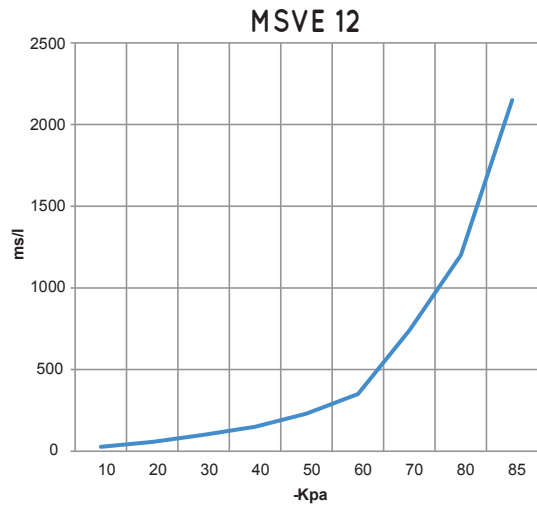
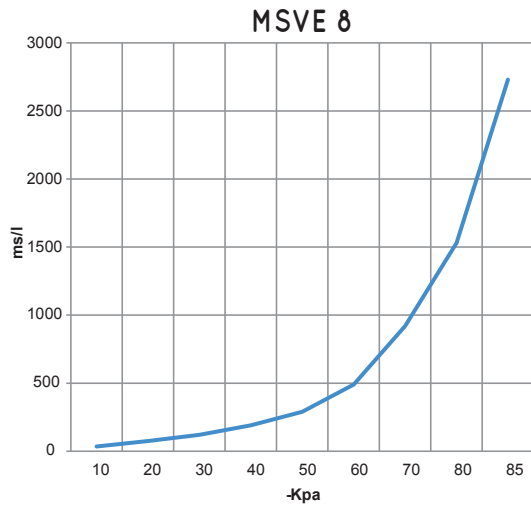


Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MSVE 8	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
MSVE 12	3.5	5.5	3.47	2.88	2.72	2.50	2.27	1.83	1.16	0.60	0.05	90	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
MSVE 8	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90
MSVE 12	3.5	5.5	27	57	100	150	230	350	740	1200	2150	90