



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.135), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

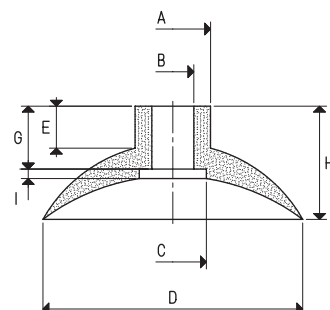
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



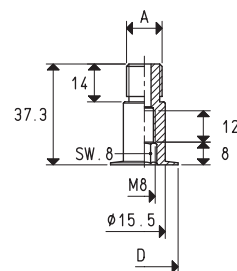
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	G	H	I
01 85 10 *	14.18	A N S	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0



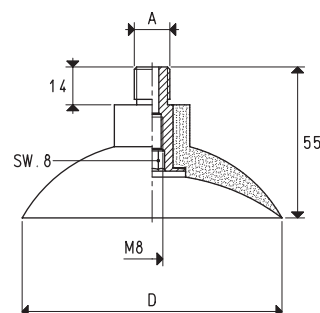
SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 28	G1/4"	25	alluminio	01 85 10	13.4
00 08 136	G1/8"	25	alluminio	01 85 10	9.2
00 08 91	M10x1,25	25	alluminio	01 85 10	38.4



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 85 10 *	14.18	A N S	G1/4"	85	01 85 10	00 08 28	49.3
08 85 12 *	14.18	A N S	G1/8"	85	01 85 10	00 08 136	45.1
08 85 13 *	14.18	A N S	M10x1,25	85	01 85 10	00 08 91	73.4



* Completare il codice indicando la mescola: **A** = gomma antiolio; **N** = para; **S** = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, queste ventose hanno un diametro di 85 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato. Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

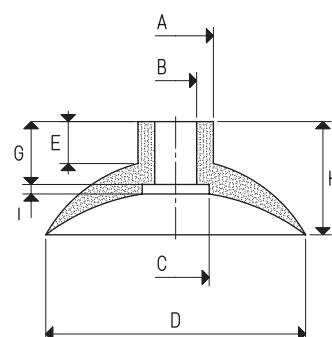
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



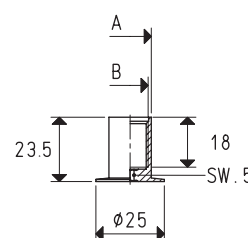
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	I
01 85 10 *	14.18	A N S	54.8	25	15	25	85	16	23	41	4.0



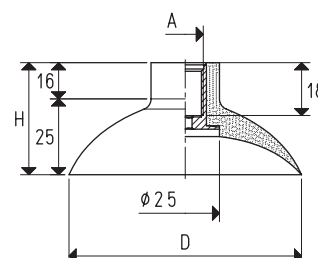
SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 29	15.5	M12	alluminio	01 85 10	6.6
00 08 46	15.5	G1/4"	alluminio	01 85 10	6.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 85 25 *	14.18	A N S	G1/4"	85	41	01 85 10	00 08 46	42.4
08 85 26 *	14.18	A N S	M12	85	41	01 85 10	00 08 29	42.5



* Completare il codice indicando la mescola: A = gomma antiolio; N = para; S = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134