

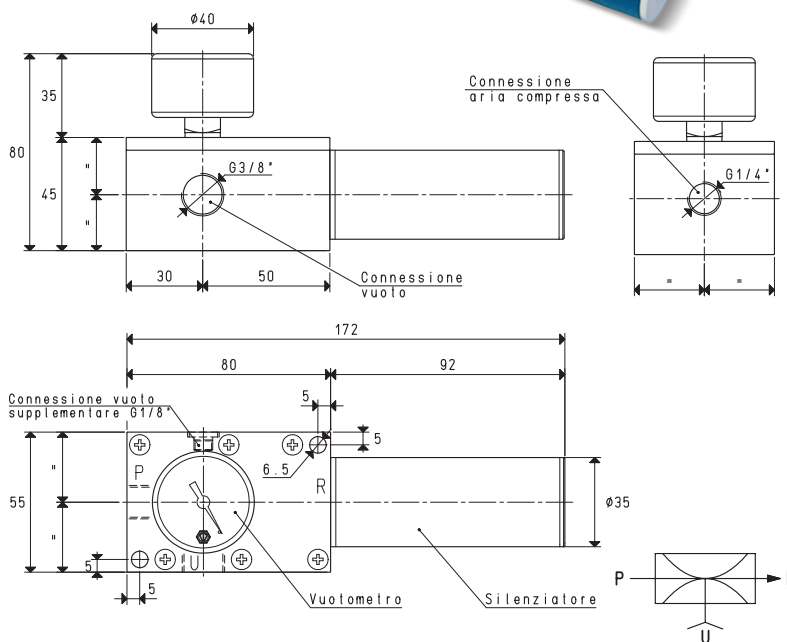
# GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO PVP 7, PVP 14 e PVP 18 SX / SXLP

I generatori di vuoto PVP ... SX/SXLP, funzionano sfruttando il principio Venturi precedentemente descritto.

Uno speciale silenziatore di nuova generazione, installato su di essi, li rende molto silenziosi e, grazie alla sua conformazione, impedisce loro di intasarsi, consentendo anche l'aspirazione di fluidi saturi di condense d'acqua o di oli, miscelati a polveri fini o impalpabili.

Di serie, sono dotati di un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto. Una connessione supplementare, ricavata sul corpo del generatore, consente di installare un vacuostato per la segnalazione del grado di vuoto raggiunto, oppure, una elettrovalvola pneumatica, per un ripristino più rapido della pressione atmosferica all'utilizzo. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato, con gli eiettori e la viteria in acciaio inox.

Questi generatori di vuoto possono essere impiegati per l'asservimento di una o più ventose o di apparecchiature dove la richiesta della portata sia contenuta entro i valori esposti e operare in ambienti particolarmente umidi o polverosi. Sono disponibili con portate d'aspirazione comprese tra 8,3 e 18 m<sup>3</sup>/h e pressioni d'alimentazione di 4÷6 bar, per gli articoli SX e di 1÷3 bar per gli articoli SXLP.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA    R=SCARICO    U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVP 7 SX			PVP 14 SX			PVP 18 SX		
Quantità di aria aspirata	m <sup>3</sup> /h	9.5	9.5	9.3	14.0	14.0	13.5	18.5	18.5	18.0
Massimo grado di vuoto	-KPa	60	73	85	60	73	85	60	73	85
Pressione finale	mbar ass.	400	270	150	400	270	150	400	270	150
Pressione di alimentazione	bar	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Pressione di alimentazione ottimale	bar			6			6			6
Consumo di aria	NI/s	2.3	2.7	3.2	3.2	4.0	4.8	4.3	5.4	6.4
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			63			65			67
Peso	g			470			480			490

Art.		PVP 7 SXLP			PVP 14 SXLP			PVP 18 SXLP		
Quantità di aria aspirata	m <sup>3</sup> /h	8.3	9.6	8.8	11.7	14.0	13.6	15.0	18.3	17.5
Massimo grado di vuoto	-KPa	28	58	88	28	58	88	28	58	88
Pressione finale	mbar ass.	720	420	120	720	420	120	720	420	120
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3			3			3
Consumo di aria	NI/s	2.2	3.4	4.5	3.4	5.2	6.9	4.5	6.6	8.6
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +100			-20 / +100			-20 / +100
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			67			68			70
Peso	g			470			480			490

Ricambi		PVP 7 SX / SXLP	PVP 14 SX / SXLP	PVP 18 SX / SXLP
Kit di guarnizioni	art.	00 15 276	00 15 276	00 15 276
Vuotometro	art.	09 03 15	09 03 15	09 03 15
Silenziatore	art.	SSX 3/4" R	SSX 3/4" R	SSX 3/4" R

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

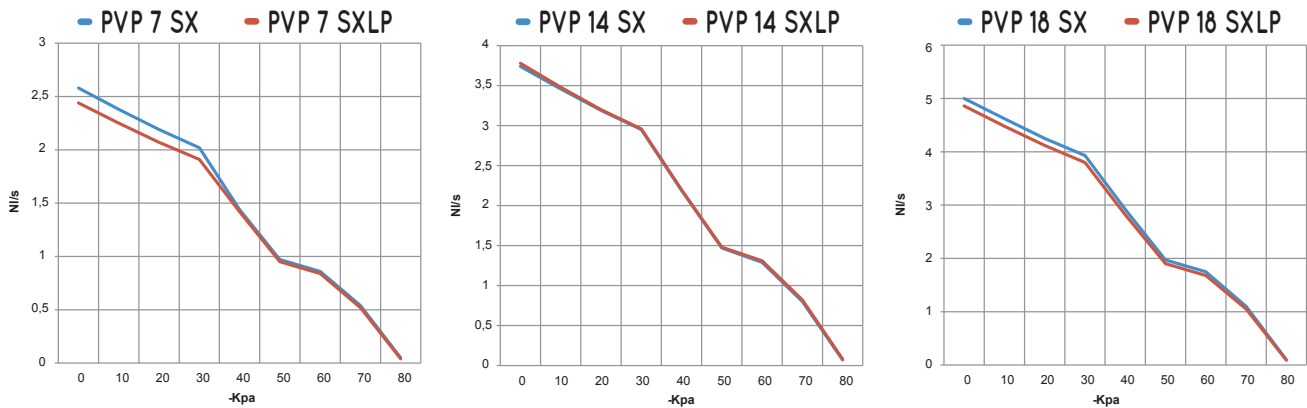
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



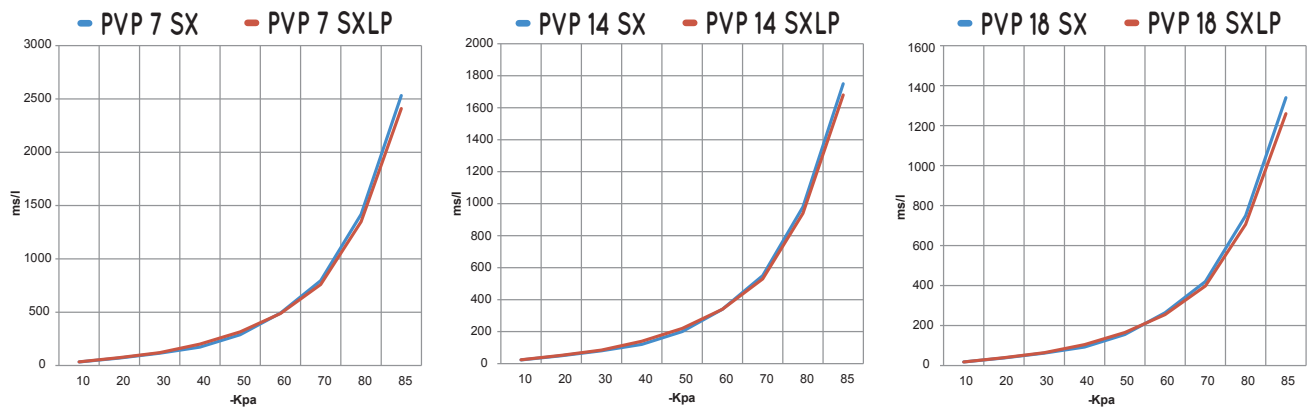
# GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO PVP 7 - 14 - 18 SX / SXLP

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 7 SX	6.0	3.2	2.58	2.38	2.19	2.02	1.44	0.97	0.86	0.54	0.05	85	
PVP 14 SX	6.0	4.8	3.75	3.46	3.19	2.95	2.19	1.47	1.29	0.80	0.07	85	
PVP 18 SX	6.0	6.4	5.00	4.62	4.25	3.93	2.92	1.97	1.75	1.10	0.10	85	
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	2.44	2.25	2.07	1.91	1.42	0.95	0.84	0.52	0.04	88	
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	3.77	3.48	3.20	2.96	2.20	1.48	1.31	0.82	0.07	88	
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	4.86	4.48	4.12	3.80	2.82	1.90	1.68	1.05	0.09	88	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m<sup>3</sup>) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m <sup>3</sup> ) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale								Vuoto max -KPa	
			10	20	30	40	50	60	70	80		85
PVP 7 SX	6.0	3.2	33	70	115	173	289	492	796	1418	2532	85
PVP 14 SX	6.0	4.8	23	49	80	120	200	340	550	980	1750	85
PVP 18 SX	6.0	6.4	18	38	62	93	155	264	420	750	1340	85
PVP 7 SXLP	3.0	4.5	34	74	121	200	315	487	760	1348	2410	88
PVP 14 SXLP	3.0	6.9	24	52	85	140	220	340	530	940	1680	88
PVP 18 SXLP	3.0	8.6	18	39	64	105	165	255	398	706	1260	88