RIDUTTORI DI VUOTO CON REGOLAZIONE PNEUMATICA

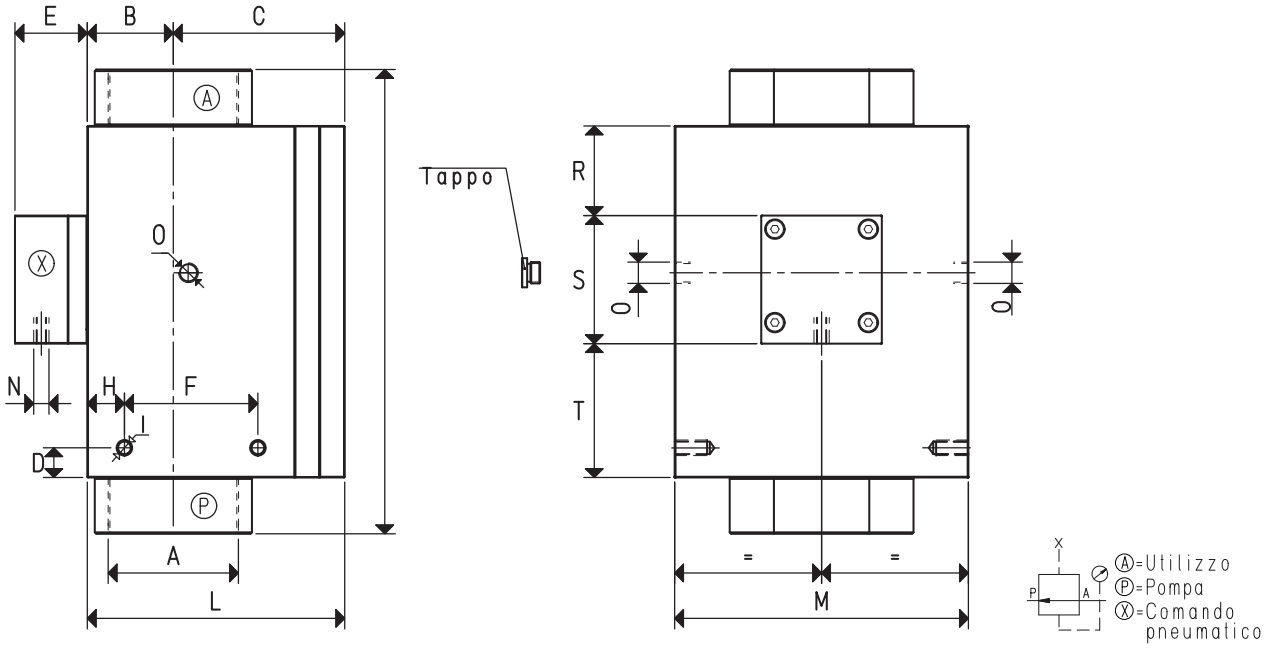
I riduttori di vuoto con regolazione pneumatica, si differenziano da quelli descritti in precedenza, per il modo di regolare il grado di vuoto; su questi, infatti, anziché agire manualmente su una vite di regolazione, occorre agire sulla pressione dell'aria compressa di alimentazione del cilindro pneumatico: maggiore è la pressione, maggiore è il grado di vuoto che si ottiene e viceversa.
La funzione dei riduttori di vuoto è quella di regolare il grado di vuoto e di mantenerlo costante al valore pre-impostato (depressione secondaria), indipendentemente dalla portata e dalle oscillazioni del grado di vuoto della pompa o del depressore (depressione primaria).
Questi apparecchi, a differenza delle valvole regolatrici di vuoto, non immettono aria atmosferica nel circuito; ciò consente di creare da un'unica fonte di depressione, più punti di presa a diversi gradi di vuoto.
Il loro principio di funzionamento è basato sull'azione di contrasto tra un cilindro pneumatico a corsa breve ed un pistone fluttuante sospinto dal differenziale di pressione esistente tra la depressione secondaria e la pressione atmosferica.

Caratteristiche tecniche

- Funzionamento: riduttore a membrana-pistone.
- Pressione relativa d'alimentazione:
  da 0 a 5 bar per i riduttori art. 11 .. 31.
- Pressione d'esercizio regolabile:
  da 800 a 1 mbar ass. per i riduttori art. 11 .. 31.
- Portate: da 370 a 750 m^3/h.
- Temperatura ambiente: da -10 a +80 °C.
- Posizione d'installazione: qualsiasi.

Impiego

I riduttori di vuoto sono generalmente impiegati sugli impianti centralizzati dove, indipendentemente dal grado di vuoto della centrale, ogni presa può essere regolata entro quel valore. Sono altresì necessari ogni qualvolta la depressione di lavoro debba essere inferiore alla depressione primaria e mantenuta costante. I riduttori di vuoto con regolazione pneumatica, si possono installare anche distanti dal punto di controllo, poiché è sufficiente avere un regolatore di pressione sul quadro comandi, per agire su di essi.



Art.	A Ø	Port. max. m^3/h	B	C	D	E	F	G	H	I Ø	L	M	N Ø	O Ø	R	S	T	Peso Kg
11 08 31	G2"	390	45	96.5	20	43	60	218	25	M8 x 15	141.5	128	G1/8"	G1/4"	62.5	70	85.5	7.0
11 09 31	G3"	750	58	115.5	20	48	90	313	25	M10 x 25	173.5	198	G1/8"	G1/4"	97.0	85	131.0	18.0

Accessori e ricambi		11 08 31	11 09 31
Kit di guarnizioni	art.	00 11 187	00 11 188
Vuotometro	art.	09 03 10	09 03 10
Vacuostato	art.	12 40 10	12 40 10

N.B. I vuotometri e vacuostati non sono parti integranti dei riduttori e, pertanto, devono essere ordinati separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134