

P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVP 250 M			PVP 300 M		
Quantità di aria aspirata	m³/h	224	252	280	240	290	320
Massimo grado di vuoto	-KPa	65	82	90	65	82	90
Pressione finale	mbar ass.	350	180	100	350	180	100
Pressione di alimentazione	bar	4	5	6	4	5	6
Pressione di alimentazione ottimale	bar			6			6
Consumo di aria	NI/s	17.3	20.7	24.0	20.4	24.8	29.0
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +100			-20 / +100
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			72			74
Peso	Kg			6.0			6.0
Art.		PVP 250 MLP			PVP 300 MLP		
Quantità di aria aspirata	m³/h	120	185	250	128	210	300
Massimo grado di vuoto	-KPa	30	64	88	30	64	88
Pressione finale	mbar ass.	700	360	120	700	360	120
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	1	2	3
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3			3
Consumo di aria	NI/s	16.0	25.0	33.6	19.1	28.8	39.3
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +100			-20 / +100
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			77			78
Peso	Kg			6.0			6.0
Ricambi		PVP 250 M / MLP			PVP 300 M / MLP		
Kit di guarnizioni e valvole a lamella	art.	00 KIT PVP 250 M			00 KIT PVP 300 M		
Silenziatore su scarico	art.	00 15 110			00 15 110		
Silenziatore su ugelli	art.	N°3 00 15 111			N°3 00 15 111		
Vuotometro	art.	09 03 15			09 03 15		
Manometro	art.	09 03 25			09 03 25		

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

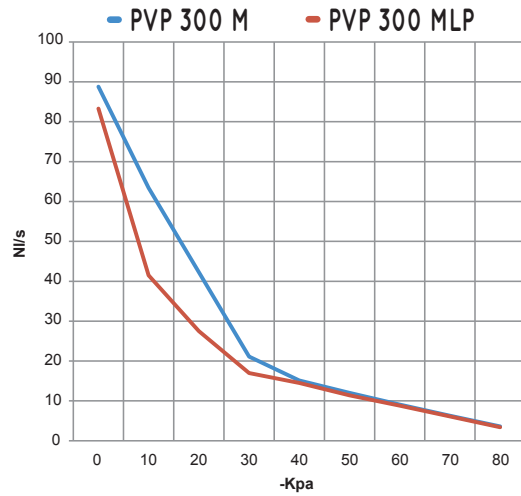
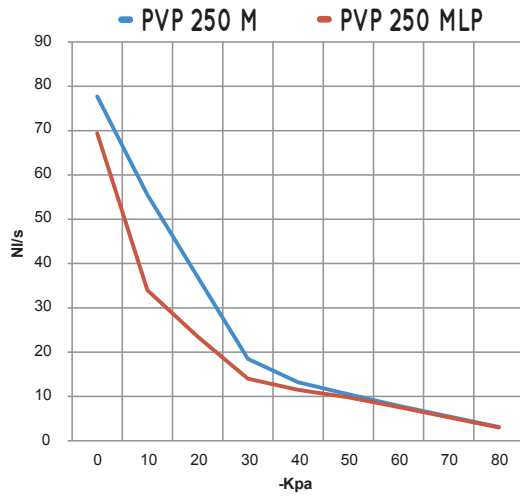
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



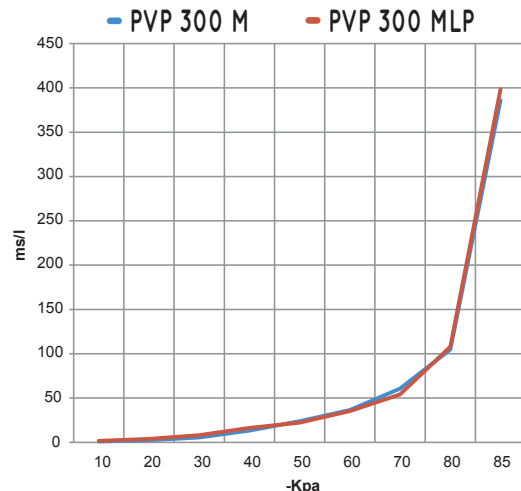
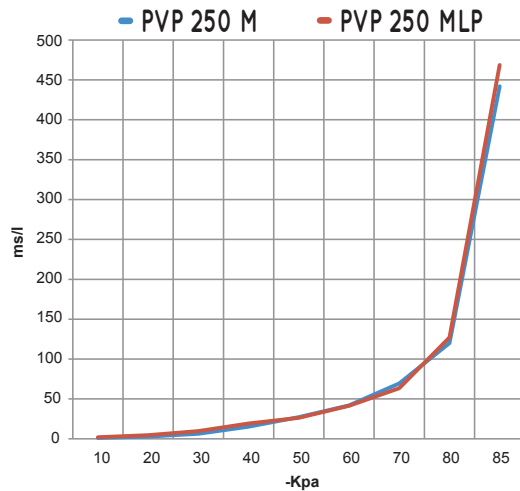
GENERATORI DI VUOTO MULTISTADIO PVP 250 e PVP 300 M / MLP

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 250 M	6.0	24.0	77.7	55.5	37.0	18.5	13.2	10.5	7.9	5.5	3.1	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	88.8	63.4	42.3	21.1	15.1	12.0	9.1	6.3	3.6	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	69.4	34.0	23.5	14.0	11.5	9.8	7.6	5.3	3.0	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	83.3	41.5	27.5	17.0	14.5	11.4	8.8	6.1	3.4	88	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
PVP 250 M	6.0	24.0	1.1	2.9	6.4	15.2	27.3	41.8	69.3	119.9	442.0	90	
PVP 300 M	6.0	29.0	1.0	2.5	5.5	13.3	23.8	36.5	60.6	104.9	386.0	90	
PVP 250 MLP	3.0	33.6	2.0	4.6	9.6	19.3	26.3	41.5	63.5	127.0	468.7	88	
PVP 300 MLP	3.0	39.3	1.7	3.9	8.2	16.4	22.3	35.3	54.0	108.0	398.5	88	