

		P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA			R=SCARICO			U=CONNESSIONE VUOTO		
Art.		PVP 150 MD			PVP 300 MD					
Quantità di aria aspirata	m³/h	160	180	200	320	360	400			
Massimo grado di vuoto	-KPa	65	82	90	65	82	90			
Pressione finale	mbar ass.	350	180	100	350	180	100			
Pressione di alimentazione	bar	4	5	6	4	5	6			
Pressione di alimentazione ottimale	bar			6			6			
Consumo di aria	NI/s	12.1	14.2	16.0	23.2	27.8	32.0			
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +100			-20 / +100			
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			72			74			
Peso	Kg			7.0			8.0			
A				80			100			
G	Ø			G1" 1/2			G2"			
L				125			145			
Art.		PVP 150 MDLP			PVP 300 MDLP					
Quantità di aria aspirata	m³/h	85	146	170	190	300	340			
Massimo grado di vuoto	-KPa	30	64	88	30	64	88			
Pressione finale	mbar ass.	700	360	120	700	360	120			
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	1	2	3			
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3			3			
Consumo di aria	NI/s	10.5	16.5	22.6	22.5	33.6	45.5			
Temperatura di utilizzo	°C			-20 / +100			-20 / +100			
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			76			78			
Peso	Kg			7.8			8.8			
A				80			100			
G	Ø			G1" 1/2			G2"			
L				125			145			
Ricambi		PVP 150 MD / MDLP			PVP 300 MD / MDLP					
Kit di guarnizioni e valvole a lamella	art.	00 KIT PVP 150 MD			00 KIT PVP 300 MD					
Silenziatore su scarico	art.	00 15 70			00 15 70					
Silenziatore su ugelli	art.	00 15 71			00 15 72					
Vuotometro	art.	09 03 15			09 03 15					
Manometro	art.	09 03 25			09 03 25					

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Aggiungendo all'articolo la lettera R, il generatore viene fornito con la valvola di ritegno integrata (Esempio: PVP 150 MDR).

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

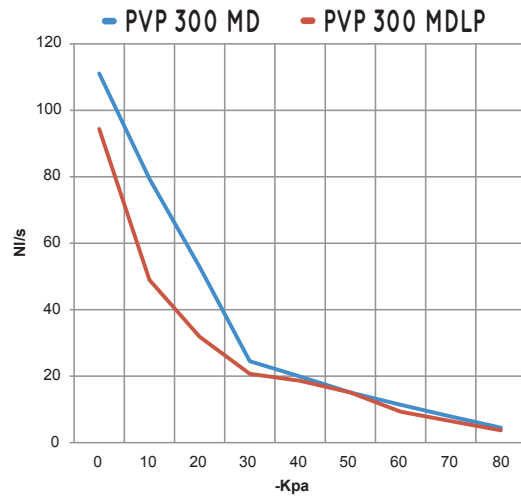
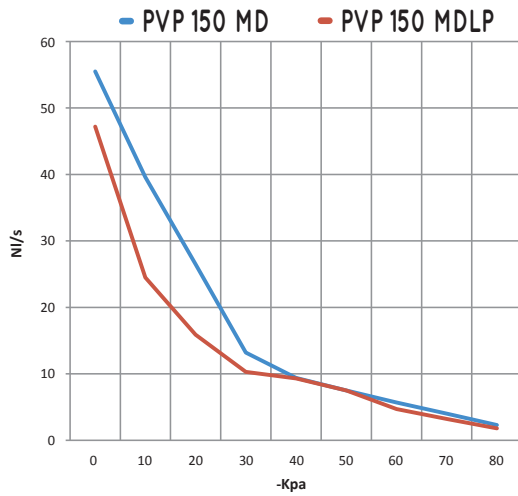
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



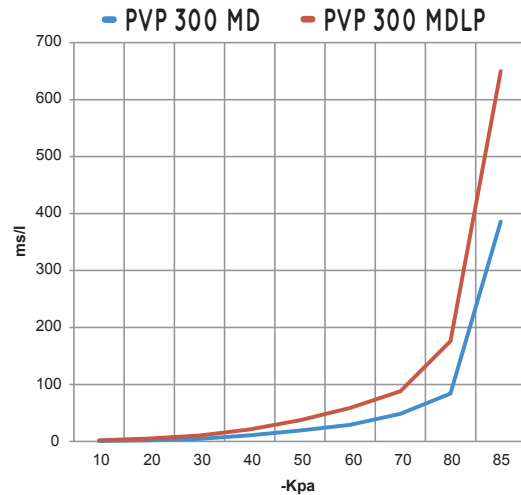
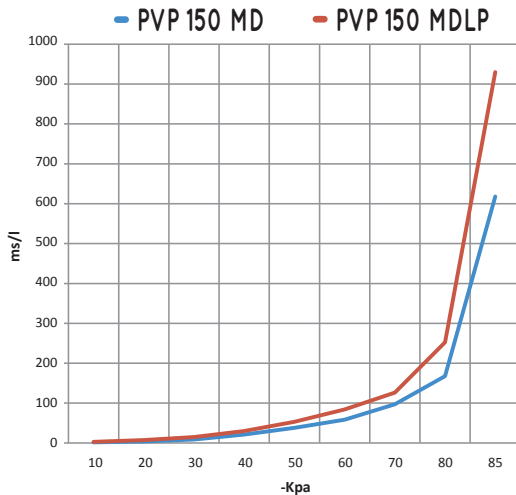
GENERATORI DI VUOTO MULTISTADIO E MODULARI PVP 150 e PVP 300 MD / MDLP

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
PVP 150 MD	6.0	16.0	55.5	39.6	26.5	13.2	9.4	7.5	5.7	4.0	2.3	90	
PVP 300 MD	6.0	32.0	111.1	79.4	52.9	26.5	19.9	15.1	11.4	7.9	4.5	90	
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	47.2	24.5	15.9	10.3	9.3	7.5	4.7	3.2	1.8	88	
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	94.4	49.0	31.9	20.7	18.6	15.1	9.3	6.5	3.7	88	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	
PVP 150 MD	6.0	16.0	1.6	4.0	8.9	21.3	38.2	58.4	97.0	167.8	618	90
PVP 300 MD	6.0	32.0	0.8	2.0	4.4	10.6	19.1	29.2	48.5	83.9	386	90
PVP 150 MDLP	3.0	22.6	2.9	7.5	15.0	30.1	53.3	84.2	126.3	252.5	930	88
PVP 300 MDLP	3.0	45.5	2.0	5.2	10.5	21.0	37.2	58.7	88.0	176.1	650	88