

P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVR 100	PVR 200
Max quantità di aria aspirata a 5 bar	m³/h	50	72
Max quantità di aria soffiata a 6 bar	m³/h	129	177
Massimo grado di vuoto	-kPa	75	70
Pressione finale	mbar ass.	250	300
Max pressione di alimentazione	bar	6	6
Consumo di aria a 6 bar	l/s	22.7	28.3
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80
Livello di rumorosità	dB(A)	100	104
Peso	g	430	550
A	∅	32	38
B	∅	50	57
D	∅	10	12
E		35	35
F		60	60
G	∅	G1/2"	G3/4"
G 1	∅	G3/4"	G1"
H		55	77
L		150	172
M		28	28
N	∅	12.5	16.0

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Aggiungendo all'articolo la lettera I, il generatore viene fornito in acciaio inox (Esempio: PVR 100 I).

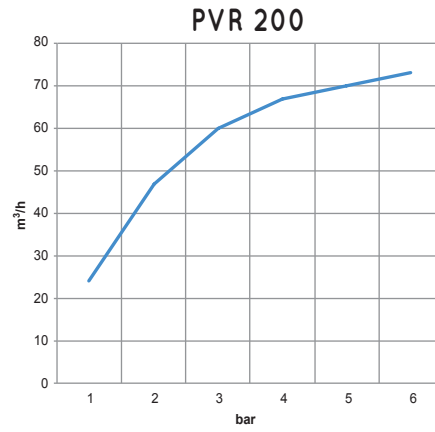
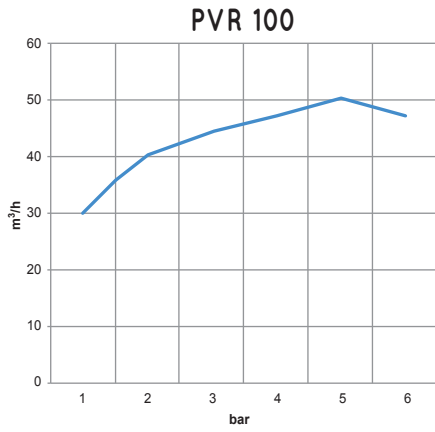
L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

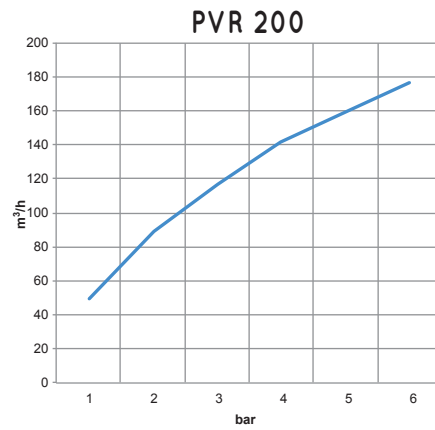
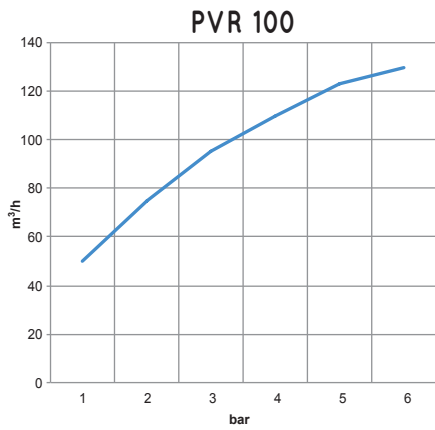


GENERATORI DI VUOTO REGOLABILI CONVEYOR PVR 100 e PVR 200

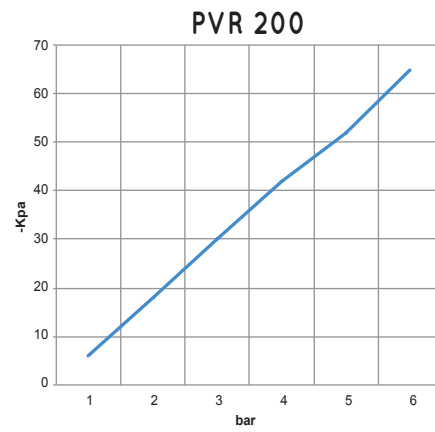
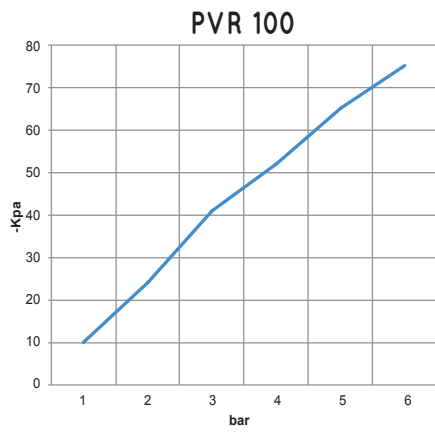
Quantita' di aria aspirata (m^3/h) alle diverse pressioni di alimentazione (bar)



Quantita' di aria soffiata (m^3/h) alle diverse pressioni di alimentazione (bar)



Grado di vuoto (-Kpa) alle diverse pressioni di alimentazione (bar)



Consumo di aria (NI/s) alle diverse pressioni di alimentazione (bar)

