



DEPRESSORI PNEUMATICI DOP 25, DOP 50 e DOP 100

I depressori pneumatici sono delle unità autonome per la produzione di vuoto, alimentati esclusivamente ad aria compressa.

Sono costituiti da:

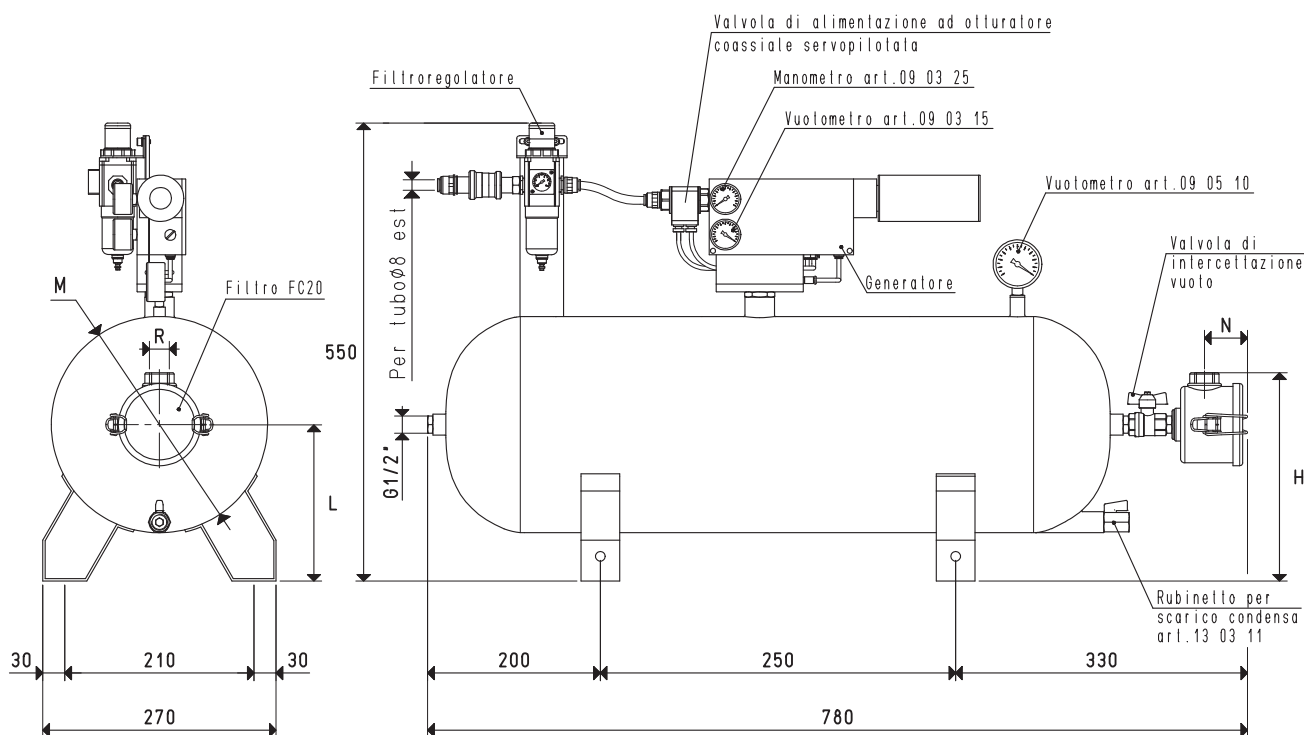
- Un serbatoio in lamiera d'acciaio saldata;
- Un generatore di vuoto funzionante ad aria compressa della serie PVP ... MDX ES, dotato di dispositivo di risparmio energetico;
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto;
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto;
- Un filtro d'aspirazione con cartuccia in carta, serie FC;
- Un regolatore di pressione con filtro e manometro;
- Una valvola a manicotto per l'intercettazione dell'aria compressa;
- Un rubinetto per lo spurgo della condensa dal serbatoio.

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato integrato nel generatore, è completamente automatico.

I depressori pneumatici vengono normalmente impiegati per la movimentazione di carichi particolarmente pesanti o di valore, poiché anche in mancanza di alimentazione improvvisa, consentono alle ventose di rimanere in presa ancora per un certo tempo (variabile in funzione della capacità del serbatoio). Sono anche consigliati nell'allacciamento di più macchine utilizzatrici, per centralizzare il vuoto.

In entrambi i casi l'impiego del depressore risulta particolarmente vantaggioso sotto il profilo del risparmio energetico, poiché il generatore entra in funzione solamente quando è richiesto il vuoto dalle macchine utilizzatrici.

I depressori pneumatici non necessitano di corrente elettrica, ma solamente di aria compressa a 4 ÷ 6 bar di pressione; per questa loro caratteristica, ne è consigliato l'impiego in ambienti di lavoro con pericolo d'incendio o di deflagrazione.

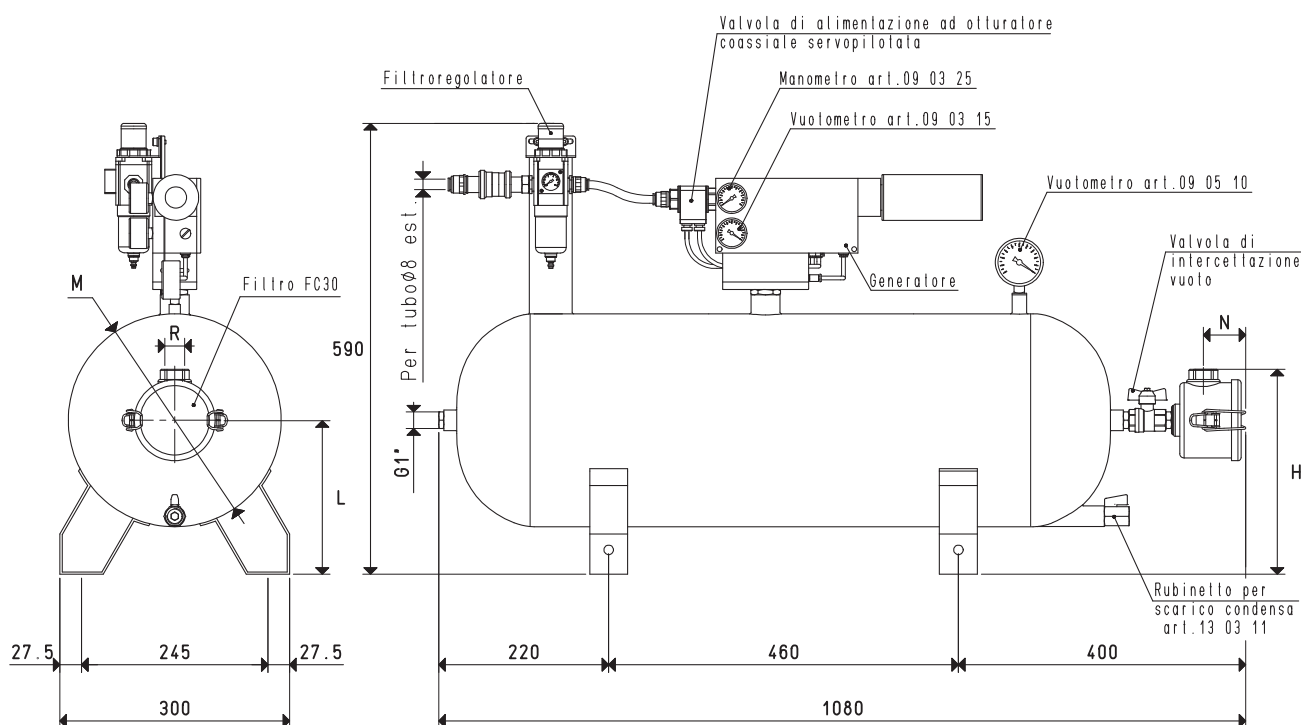


Art.	Serbatoio	Generatore	Apparecchiatura pneumatica	H	L	M	N	R	Peso
	Litri	art.	art.			Ø		Ø	Kg
DOP 25 PVP 25 MDX	25	PVP 25 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	15.9
DOP 25 PVP 35 MDX	25	PVP 35 MDX ES	DOP 20 90	225	185	240	51	G1/2"	16.0

N.B. L'alimentazione del generatore di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



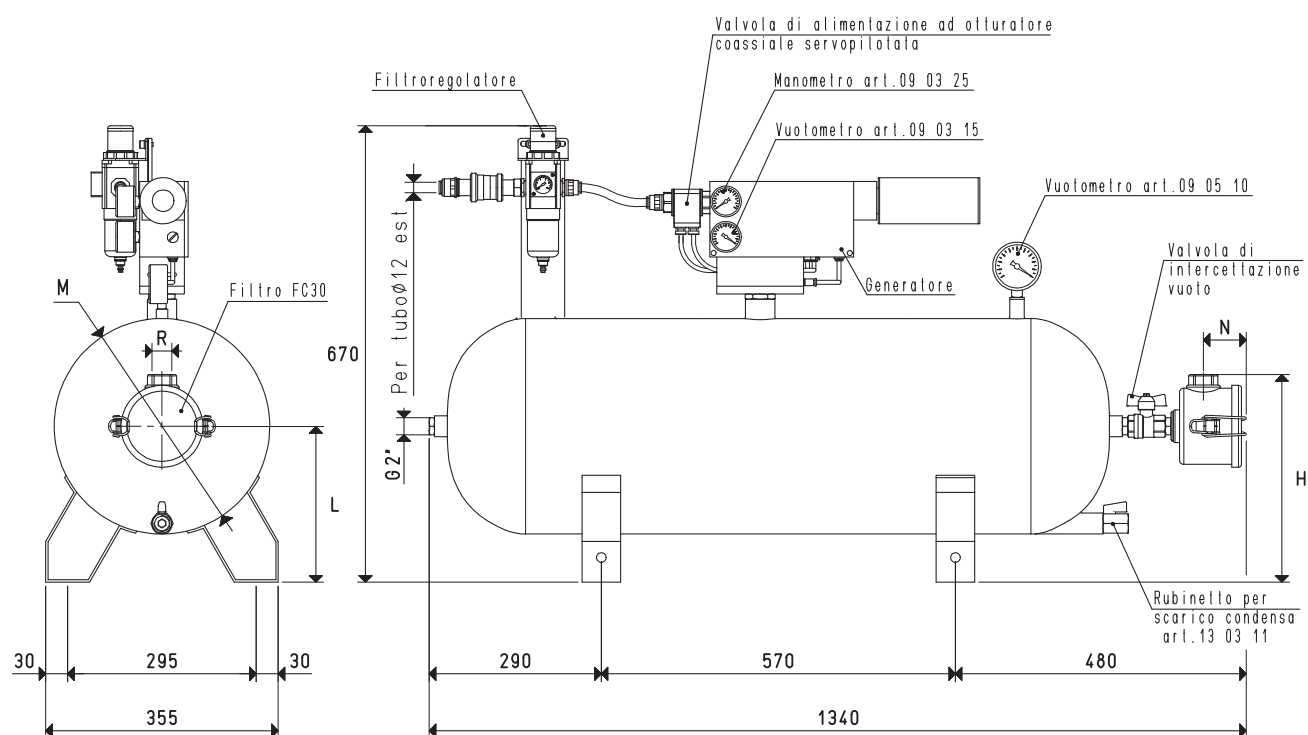
Art.	Serbatoio Litri	Generatore art.	Apparecchiatura pneumatica art.	H	L	M Ø	N	R Ø	Ø est. tubo	Peso Kg
DOP 50 PVP 50 MDX	50	PVP 50 MDX ES	DOP 20 90	245	205	280	51	G1"	8	18.9
DOP 50 PVP 60 MDX	50	PVP 60 MDX ES	DOP 50 90	245	205	280	51	G1"	12	19.7

N.B. L'alimentazione del generatore di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



DEPRESSORI PNEUMATICI DOP 100



Art.	Serbatoio	Generatore	Apparecchiatura pneumatica	H	L	M	N	R	Peso
	Litri	art.	art.			Ø		Ø	Kg
DOP 100 PVP 75 MDX	100	PVP 75 MDX ES	DOP 50 90	300	255	350	41	G1"	31.0

N.B. L'alimentazione del generatore di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134