



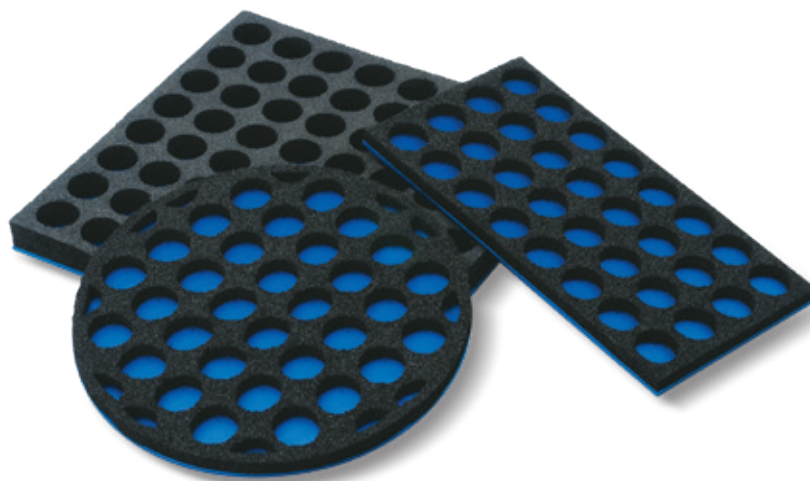
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS

Questi piani aspiranti, rispetto i piani standard, hanno la caratteristica di sviluppare, a parità di superficie di presa, una forza maggiore (art. PY) e di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari (art. P2Y).

Sono realizzati in alluminio anodizzato con fori calibrati e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori, a richiesta.

Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PY 15 20	37.7	150	200	40	---	5	15	20	12	Y 15 20	0.39
PY 20 30	75.4	200	300	40	---	5	15	20	24	Y 20 30	0.78
PY 20 40	100.5	200	400	40	---	5	15	20	32	Y 20 40	1.07
PY 20 60	150.8	200	600	40	---	5	15	20	48	Y 20 60	1.66
PY 30 30	113.0	300	300	40	---	5	15	20	36	Y 30 30	1.27
PY 30 40	150.8	300	400	40	---	5	15	20	48	Y 30 40	1.65
PY 30 50	188.4	300	500	40	---	5	15	20	60	Y 30 50	2.04
PY 40 40	201.0	400	400	40	---	5	15	20	64	Y 40 40	2.14
PY 40 60	301.5	400	600	40	---	5	15	20	96	Y 40 60	3.35
PY 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	15	20	164	Y 40 100	5.50
PY 60 80	602.9	600	800	40	---	5	15	20	192	Y 60 80	6.61
PY 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	15	20	294	Y 60 120	10.01
PY 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	15	20	315	Y 80 100	11.24
PY DO 35	100.5	---	---	40	350	5	15	20	37	Y DO 35	1.25
PY DO 50	213.5	---	---	40	500	5	15	20	79	Y DO 50	2.24
P2Y 15 20	37.7	200	200	40	---	5	30	35	12	2Y 15 20	0.42
P2Y 20 30	75.4	200	300	40	---	5	30	35	24	2Y 20 30	0.85
P2Y 20 40	100.5	200	400	40	---	5	30	35	32	2Y 20 40	1.15
P2Y 20 60	150.8	200	600	40	---	5	30	35	48	2Y 20 60	1.69
P2Y 30 30	113.0	300	300	40	---	5	30	35	36	2Y 30 30	1.30
P2Y 30 40	150.8	300	400	40	---	5	30	35	48	2Y 30 40	1.68
P2Y 30 50	188.4	300	500	40	---	5	30	35	60	2Y 30 50	2.10
P2Y 40 40	201.0	400	400	40	---	5	30	35	64	2Y 40 40	2.29
P2Y 40 60	301.5	400	600	40	---	5	30	35	96	2Y 40 60	3.45
P2Y 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	30	35	164	2Y 40 100	5.80
P2Y 60 80	602.9	600	800	40	---	5	30	35	192	2Y 60 80	7.01
P2Y 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	30	35	294	2Y 60 120	10.60
P2Y 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	30	35	315	2Y 80 100	11.81
P2Y DO 35	100.5	---	---	40	350	5	30	35	37	2Y DO 35	1.39
P2Y DO 50	213.5	---	---	40	500	5	30	35	79	2Y DO 50	2.36

