

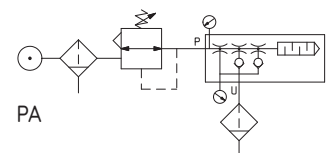
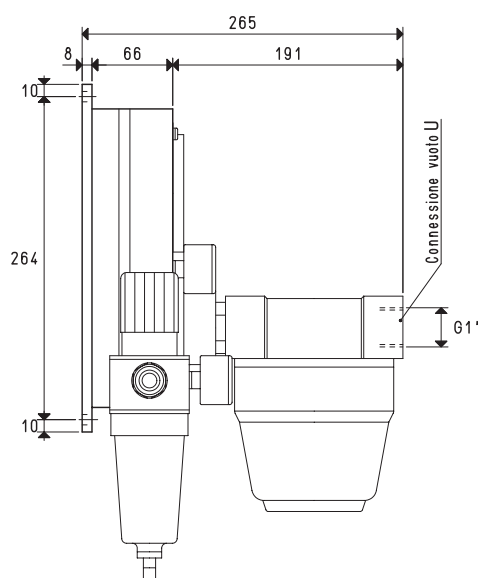
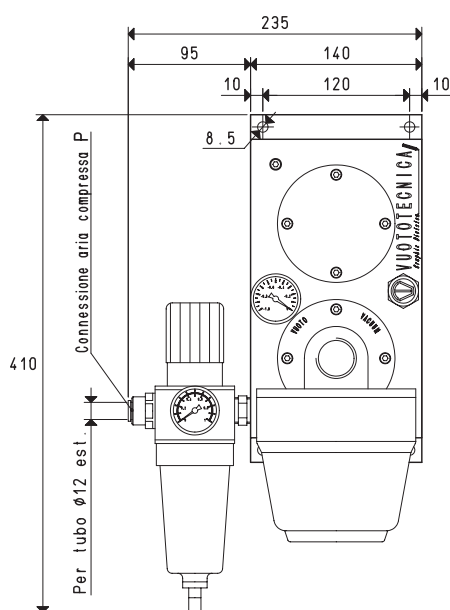
POMPE PNEUMATICHE ASPIRANTI PA

Una linea di eiettori di nuova concezione ha consentito di realizzare questa gamma di pompe pneumatiche aspiranti, caratterizzate dall'eccellente rapporto esistente tra la quantità d'aria consumata e quella aspirata e di offrire all'utente la possibilità di regolare il grado di vuoto e la portata, in funzione della pressione dell'aria di alimentazione. Alimentate ad aria compressa con una pressione variabile da 1 a 6 bar, possono produrre una depressione massima del 90% ed una capacità d'aspirazione compresa tra 15 e 320 m³/h, misurata alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar.

Nella progettazione di queste pompe, grande attenzione si è prestata alla rumorosità; infatti, essendo prive di parti in movimento soggette ad usura e vibrazioni e perfettamente insonorizzate, il loro funzionamento risulta estremamente silenzioso. Inoltre, essendo basate sul principio Venturi, non sviluppano calore.

Sono dotate, di serie, di un gruppo filtro-riduttore di pressione per l'aria di alimentazione e di un filtro con cartuccia microporosa, posto sulla connessione d'aspirazione, in grado di trattenere polveri ed impurità finissime. L'ottima filtrazione dell'aria compressa d'alimentazione e dell'aria aspirata consente di scaricare aria priva di vapori d'olio, di condense d'acqua o di impurità nell'ambiente di lavoro, senza alcun problema di inquinamento. L'impiego di leghe leggere per la realizzazione di queste pompe ha consentito di contenere il loro peso entro valori bassissimi, tanto da permetterne l'installazione anche a bordo macchina.

Grazie al loro principio di funzionamento statico, la manutenzione è ridotta ad una semplice pulizia periodica dei filtri.



Art.		PA40					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consumo d'aria	NI/s	1.0	1.5	2.0	2.3	2.7	3.2
Quantità di aria aspirata	m³/h	15	23	30	36	39	42
Peso	Kg	6.2					
Art.		PA70					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	14	30	46	65	82	90
Consumo d'aria	NI/s	2.0	3.0	4.1	4.9	5.7	6.6
Quantità di aria aspirata	m³/h	29	47	58	65	73	80
Peso	Kg	6.2					
Art.		PA100					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	11	28	45	65	82	90
Consumo d'aria	NI/s	3.0	4.6	6.2	7.2	8.5	9.8
Quantità di aria aspirata	m³/h	28	57	75	88	98	108
Peso	Kg	6.2					
Temperatura di lavoro	°C	-10 / +45					

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

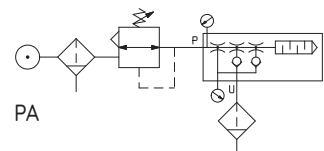
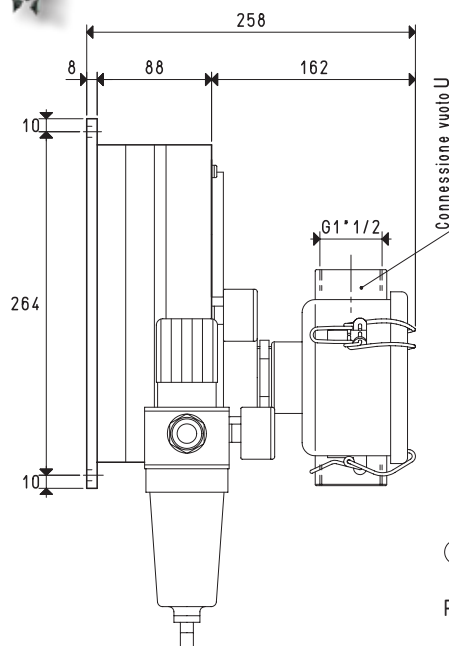
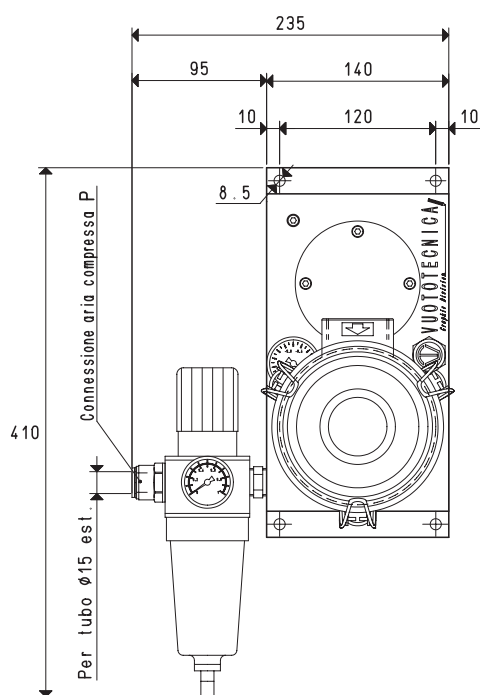
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



POMPE PNEUMATICHE ASPIRANTI PA 140, PA 170 e PA 200

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net



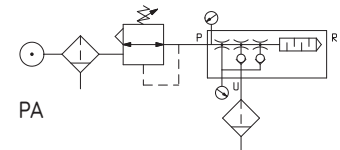
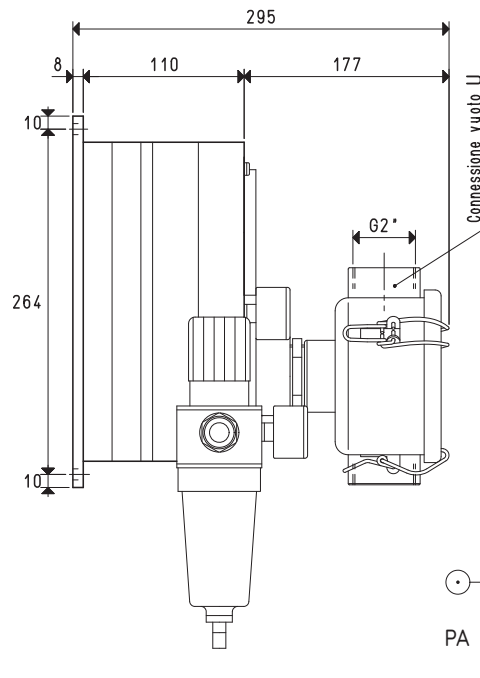
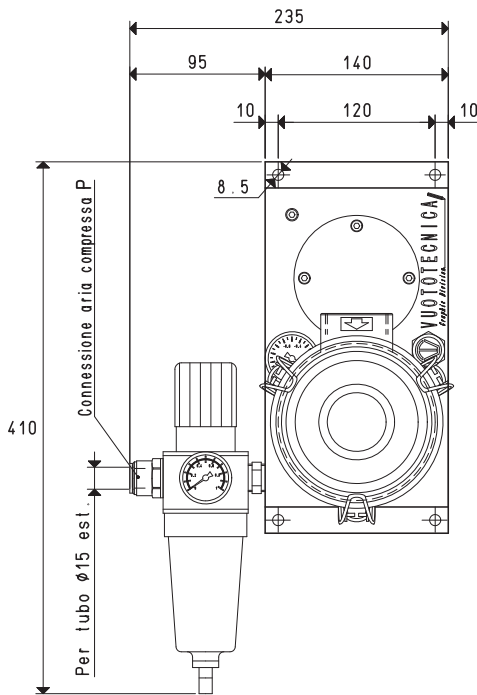
Art.		PA 140					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consumo d'aria	NI/s	4.1	6.2	8.3	9.6	11.4	13.0
Quantità di aria aspirata	m³/h	45	80	106	125	140	152
Peso	Kg	7.2					
Art.		PA 170					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consumo d'aria	NI/s	5.1	7.7	10.3	12.1	14.2	16.3
Quantità di aria aspirata	m³/h	53	98	128	150	168	182
Peso	Kg	7.2					
Art.		PA 200					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consumo d'aria	NI/s	6.0	9.1	12.2	14.2	16.9	19.4
Quantità di aria aspirata	m³/h	60	110	142	170	188	200
Peso	Kg	7.2					
Temperatura di lavoro	°C	-20 / +60					

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



Art.		PA250					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consumo d'aria	NI/s	7.5	11.2	15.0	17.3	20.7	24.0
Quantità di aria aspirata	m³/h	100	145	190	224	252	280
Peso	Kg	8,1					
Art.		PA300					
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Max grado di vuoto	-KPa	15	35	55	70	85	90
Consumo d'aria	NI/s	9.0	13.5	18.1	20.4	24.8	29.0
Quantità di aria aspirata	m³/h	106	160	213	240	290	320
Peso	Kg	8.1					
Temperatura di lavoro	°C	-20 / +60					

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134