



VENTOSE PER LA PRESA DI FILM PLASTICI, FLOW PACK E SETTORE PACKAGING

Questa serie di ventose è progettata specificamente per la manipolazione di oggetti sottili, leggeri e delicati, come sacchetti in plastica o carta. Il labbro particolarmente sottile consente alla ventosa di adattarsi facilmente alle variazioni di forma del materiale da prelevare o aprire, garantendo un'adesione efficace anche su superfici non perfettamente regolari.

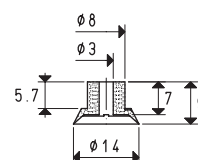
I tasselli interni svolgono una funzione fondamentale: distribuiscono uniformemente la depressione su tutta la superficie della ventosa, evitando così che materiali molto sottili vengano deformati o aspirati direttamente nel foro centrale.

Per garantire le migliori prestazioni nella presa di prodotti in plastica o carta, si consiglia l'utilizzo della miscela Para, nota per le sue ottime proprietà di aderenza e delicatezza sul materiale trattato.



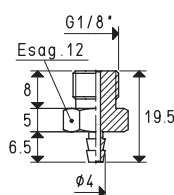
VENTOSA

Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³
01 14 09 *	0.38	  	220

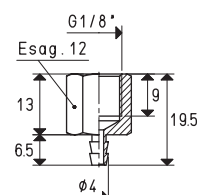


SUPPORTI

Art.	Materiale supporto	Ventosa art.	Peso g
00 08 239	ottone	01 14 09	8.0
00 08 240	ottone	01 14 09	7.0



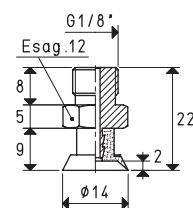
00 08 239



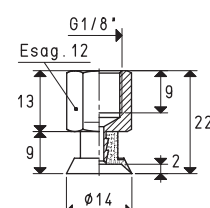
00 08 240

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 14 09 *	0.39	  	01 14 09	00 08 239	8.3
08 14 09 F *	0.39	  	01 14 09	00 08 240	7.3



08 14 09 *



08 14 09 F *

* Completare il codice indicando la miscela:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone;  = para gialla

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSA

Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³
01 14 10 *	0.38	 	301

SUPPORTI

Art.	Materiale supporto	Ventosa art.	Peso g
00 08 03	ottone	01 14 10	9.0
00 08 04	ottone	01 14 10	8.1

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 14 10 *	0.39	 	01 14 10	00 08 03	9.4
08 14 10 F *	0.39	 	01 14 10	00 08 04	8.5

VENTOSA

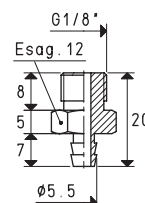
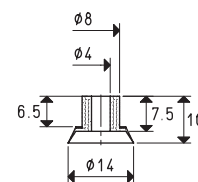
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³
01 17 12 *	0.60	  	213

SUPPORTI

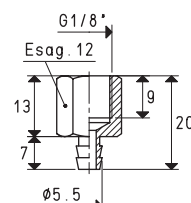
Art.	Materiale supporto	Ventosa art.	Peso g
00 08 06	AVP	01 17 12	2.6
00 08 03	ottone	01 17 12	9.0

VENTOSE CON SUPPORTO

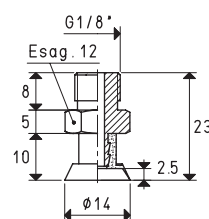
Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 17 12 *	0.60	  	01 17 12	00 08 06	3.3
08 17 13 *	0.60	  	01 17 12	00 08 03	9.7



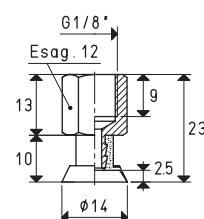
00 08 03



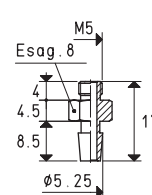
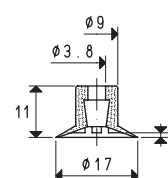
00 08 04



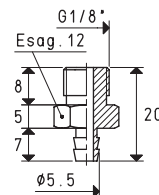
08 14 10



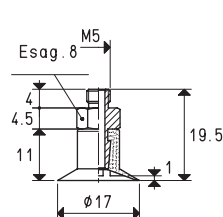
08 14 10 F



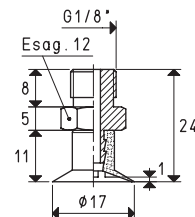
00 08 06



00 08 03



08 17 12



08 17 13

* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone;  = para gialla

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

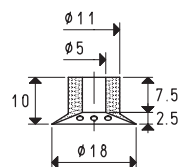
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PER LA PRESA DI FILM PLASTICI, FLOW PACK E SETTORE PACKAGING

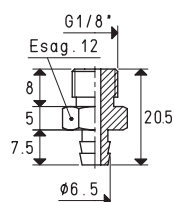
VENTOSA

Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³
01 18 12 *	0.63	  	459

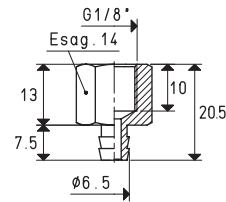


SUPPORTI

Art.	Materiale supporto	Ventosa art.	Peso g
00 08 67	ottone	01 18 12	11.4
00 08 64	ottone	01 18 12	13.9



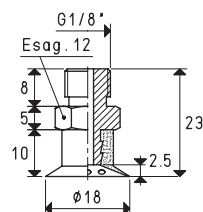
00 08 67



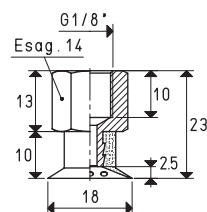
00 08 64

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 18 12 *	0.63	  	01 18 12	00 08 67	12.2
08 18 12 F *	0.63	  	01 18 12	00 08 64	14.7



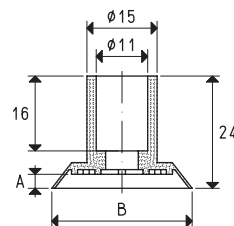
08 18 12



08 18 12 F

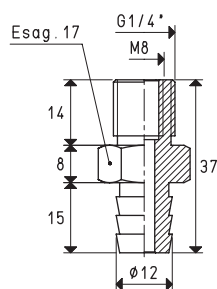
VENTOSE

Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	A	B	Volume cm ³
01 27 24 *	1.43	  	3.0	27	2.0
01 30 24 *	1.76	  	3.0	30	2.2
01 30 24 L *	1.76	 	1.5	30	1.8



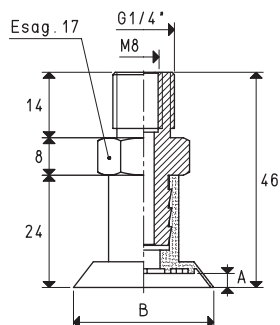
SUPPORTO

Art.	Materiale supporto	Ventosa art.	Peso g
00 08 15	alluminio	01 27 24	12.1
		01 30 24	12.1
		01 30 24 L	12.1



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A	B	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 27 24 *	1.43	  	3.0	27	01 27 24	00 08 15	15.1
08 30 24 *	1.76	  	3.0	30	01 30 24	00 08 15	15.2
08 30 24 L *	1.76	 	1.5	30	01 30 24 L	00 08 15	15.5



* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134