



DEGASIFICATORI

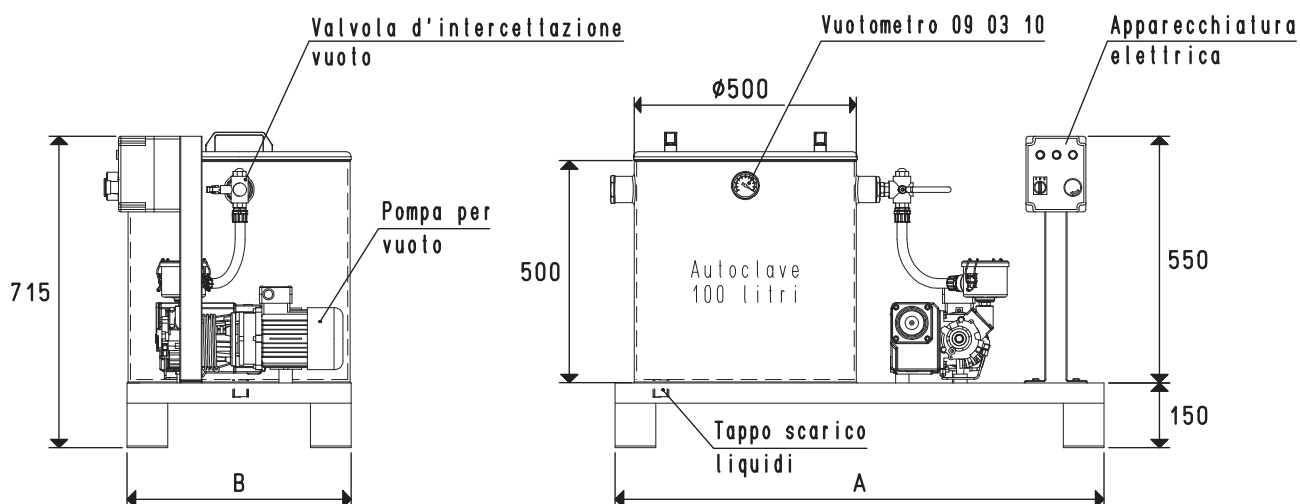
I degasificatori hanno la funzione di aspirare le bollicine d'aria che rimangono imprigionate negli impasti di resine sintetiche o di materiali compositi e nelle mescole siliconiche o similari, durante la loro preparazione. La presenza di bollicine nei manufatti prodotti con questi materiali, comporta una drastica riduzione delle loro caratteristiche tecniche e ne inficia l'aspetto estetico.

I degasificatori sono costituiti da:

- Una autoclave in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, con coperchi in metacrilato trasparente, asportabili manualmente;
- Una pompa a palette rotative con lubrificazione a bagno d'olio, per alto vuoto;
- Un vuotometro, per la lettura diretta del grado di vuoto nell'autoclave;
- Una valvola manuale a tre vie, per l'intercettazione del vuoto;
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta;
- Un telaio in profilati d'acciaio, per l'assemblaggio di tutti i componenti sopra descritti.

All'interno dell'autoclave, i degasificatori possono raggiungere un grado di vuoto finale pari al 99,5%. Con piccole varianti e con l'ausilio di resine isolanti o impermeabilizzanti, possono essere impiegati per l'impregnazione sottovuoto di avvolgimenti per motori elettrici, di trasformatori, di bobine elettriche, ecc.

A richiesta, possono essere forniti con pompe e versioni diverse da quelle illustrate.



Art.	Autoclavi Litri	Pompa mod.	Esecuzione motore Volt	Potenza motore Kw	Apparecchiatura elettrica art.	A	B	Peso Kg
DR 100 01	100	RVP 21	3 ~ 230/400-50Hz	0.75	DR 100 90	1100	670	61.0
DR 100 02	100	RVP 40	3 ~ 230/400-50Hz	1.10	DR 100 90	1100	670	84.5
DR 100 03	100	RVP 60	3 ~ 230/400-50Hz	1.50	DR 100 90	1100	670	94.5
DR 100 04	100	RVP 100	3 ~ 230/400-50Hz	2.20	DR 100 90	1100	710	105.0

N.B. Su richiesta i vuotometri art. 09 05 16 possono essere forniti separatamente, con certificato di calibrazione.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$