

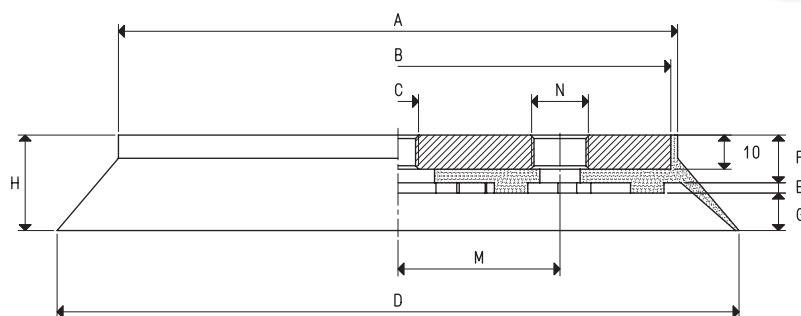
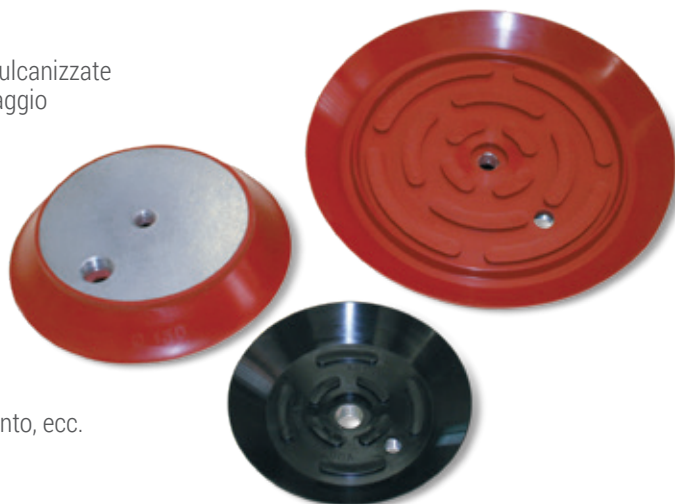


VENTOSE ROTONDE PIANE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Questa serie di ventose è stata progettata per il sollevamento e la movimentazione di grossi carichi, sia in orizzontale che verticale. Vulcanizzate su un supporto d'acciaio, hanno un foro filettato centrale per il fissaggio all'automatismo e uno laterale per la connessione del vuoto.

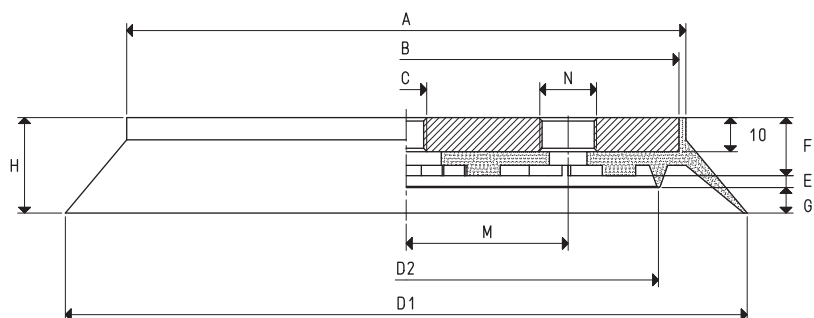
Sono dotate di un piano d'appoggio, scolpito a labirinto e realizzato nella stessa mescola della ventosa, che consente la presa di vetri e marmi, anche in lastre sottili e fragili, senza creare flessioni nella zona di presa. La conformazione del labbro e la scelta delle varie mescole con cui sono prodotte consentono la presa su superfici irregolari e ondulate.

La serie 08 .. 40, oltre le caratteristiche sopra descritte, ha un labbro verticale interno che consente loro la presa anche su superfici particolarmente ruvide come lamiere goffrate o grecate, marmi e graniti segati, tavole di legno grezze, prefabbricati di cemento, ecc.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Materiale supporto	Peso Kg
08 110 15 *	23.7	A N S	78.5	74	70	M12	110	2	14	10	26	26.0	G1/4"	acciaio	0.33
08 150 15 *	45.0	A N S	158.9	115	110	M12	150	2	14	10	26	40.0	G3/8"	acciaio	0.83
08 200 10 *	78.5	A N S	341.9	164	160	M12	200	3	14	11	28	47.5	G3/8"	acciaio	1.75
08 250 10 *	122.6	A N S	540.1	214	210	M12	250	3	14	11	28	72.5	G3/8"	acciaio	3.00
08 300 10 *	176.6	A N S	871.8	266	260	M16	300	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acciaio	4.70
08 350 10 *	240.4	A N	1210.1	316	310	M16	350	5	15	11	31	89.0	G1/2"	acciaio	6.60



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Ø D1 Kg	Forza Ø D2 Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D1 Ø	D2 Ø	E	F	G	H	M	N Ø	Materiale supporto	Peso Kg
08 110 40 M8*	23.7	9.07	A N S	77.7	74	70	M8	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	acciaio	0.36
08 110 40 *	23.7	9.07	A N S	77.7	74	70	M12	110	68	3	16	7	26	26.0	G1/4"	acciaio	0.34
08 150 40 *	45.0	21.60	A N S	156.0	115	110	M12	150	105	3	16	7	26	40.0	G3/8"	acciaio	0.85
08 200 40 *	78.5	42.90	A N S	334.6	164	160	M12	200	148	3	17	8	28	47.5	G3/8"	acciaio	1.70
08 250 40 *	122.6	75.30	A N S	546.2	214	210	M12	250	196	3	17	8	28	72.5	G3/8"	acciaio	3.00
08 300 40 *	176.6	120.70	A N S	874.4	266	260	M16	300	248	3	18	10	31	89.0	G1/2"	acciaio	4.60
08 350 40 *	240.4	174.20	A N	1219.4	316	310	M16	350	298	3	18	10	31	89.0	G1/2"	acciaio	6.50

* Completare il codice indicando la mescola: A = gomma antiolio; N = para; S = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

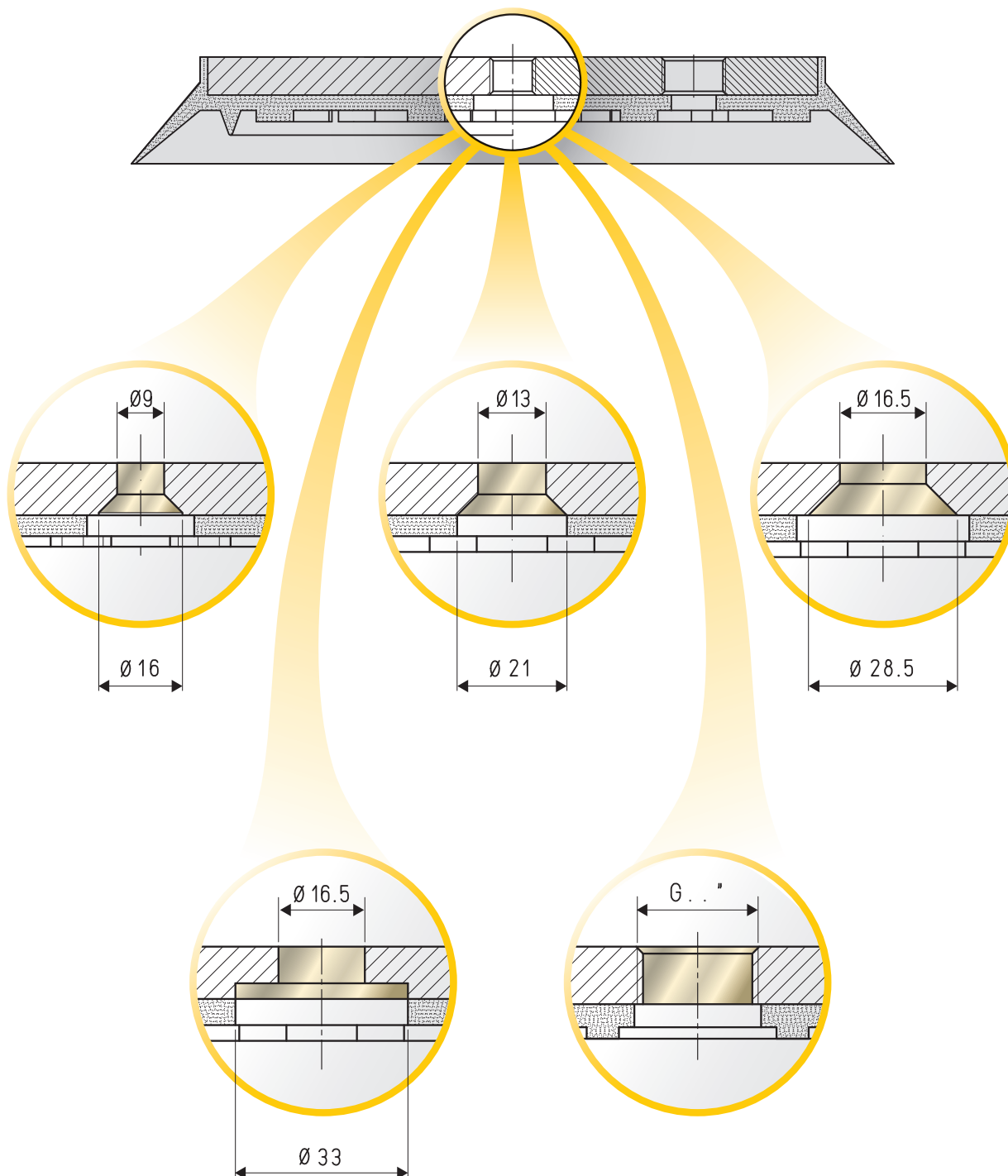
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE CON SUPPORTI MODIFICATI

Le ventose Art. 08 ... 15, 08 ... 10 e 08 ... 40 su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle con supporti modificati come da esempi.

Di seguito alcuni esempi di modifica:



N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134