



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava. Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

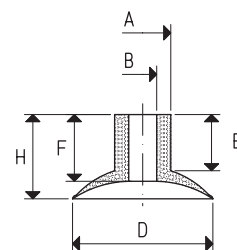
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



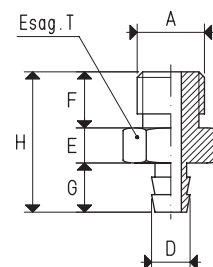
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	A N S	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	A N S	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	A N S	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	A N S	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	A N S	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	A N S	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	A N S	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	A N S	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	A N S	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	A N S	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	A N S	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



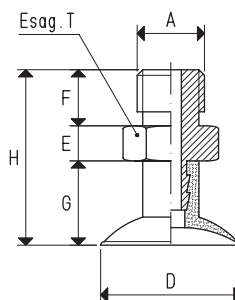
SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 03	G1/8"	5.5	5	8	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10 01 12 10 01 15 10 01 18 10 01 20 10 01 22 10	9
00 08 05	G1/8"	7.5	5	8	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15 01 30 15	10
00 08 20	G1/4"	12.0	8	14	10.0	32.0	17	alluminio	01 35 15 01 40 15 01 45 15	11



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 10 10 *	0.19	A N S	G1/8"	10	5	8	11	24	12	01 10 10	00 08 03	9.0
08 12 10 *	0.28	A N S	G1/8"	12	5	8	11	24	12	01 12 10	00 08 03	9.6
08 15 10 *	0.44	A N S	G1/8"	15	5	8	12	25	12	01 15 10	00 08 03	9.7
08 18 10 *	0.63	A N S	G1/8"	18	5	8	12	25	12	01 18 10	00 08 03	9.7
08 20 10 *	0.78	A N S	G1/8"	20	5	8	12	25	12	01 20 10	00 08 03	9.8
08 22 10 *	0.95	A N S	G1/8"	22	5	8	13	26	12	01 22 10	00 08 03	10.2
08 25 15 *	1.23	A N S	G1/8"	25	5	8	16	29	12	01 25 15	00 08 05	12.0
08 30 15 *	1.76	A N S	G1/8"	30	5	8	17	30	12	01 30 15	00 08 05	12.7
08 35 15 *	2.40	A N S	G1/4"	35	8	14	16	38	17	01 35 15	00 08 20	13.6
08 40 15 *	3.14	A N S	G1/4"	40	8	14	18	40	17	01 40 15	00 08 20	14.1
08 45 15 *	3.98	A N S	G1/4"	45	8	14	23	45	17	01 45 15	00 08 20	17.6



* Completare il codice indicando la mescola: A = gomma antiolio; N = para; S = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 10 e 45 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato o di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato femmina, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

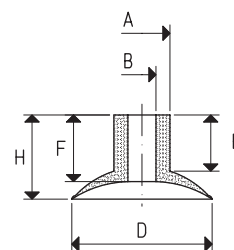
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



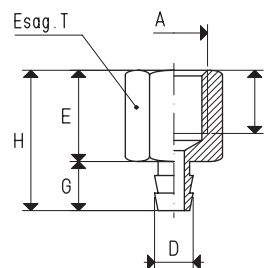
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 10 10 *	0.19	A N S	227	7	4.0	10	8.5	8.5	11.0
01 12 10 *	0.28	A N S	254	8	4.0	12	8.0	9.0	11.0
01 15 10 *	0.44	A N S	364	8	4.0	15	8.0	9.5	12.0
01 18 10 *	0.63	A N S	502	8	4.0	18	8.0	9.5	12.0
01 20 10 *	0.78	A N S	536	8	4.0	20	8.0	9.5	12.0
01 22 10 *	0.95	A N S	723	8	4.0	22	8.0	10.0	13.0
01 25 15 *	1.23	A N S	1628	12	6.0	25	10.0	11.5	16.0
01 30 15 *	1.76	A N S	2055	12	6.0	30	10.0	12.5	17.0
01 35 15 *	2.40	A N S	3292	15	10.0	35	10.0	11.5	16.0
01 40 15 *	3.14	A N S	4740	15	10.0	40	10.0	12.5	18.0
01 45 15 *	3.98	A N S	8553	15	10.0	45	10.0	14.5	23.0



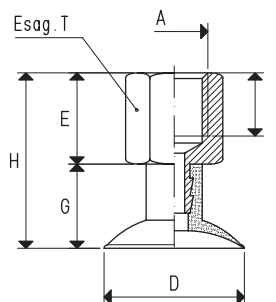
SUPPORTI

Art.	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 04	G1/8"	5.5	13	10	7.0	20.0	12	ottone	01 10 10 01 12 10 01 15 10 01 18 10 01 20 10 01 22 10	8.1
00 08 14	G1/8"	7.5	13	10	9.5	22.5	12	ottone	01 25 15 01 30 15	9.8
00 08 21	G1/4"	12.0	17	13	10.0	27.0	17	alluminio	01 35 15 01 40 15 01 45 15	9.3



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	E	F	G	H	T	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 10 25 *	0.19	A N S	G1/8"	10	13	10	11	24	12	01 10 10	00 08 04	8.1
08 12 25 *	0.28	A N S	G1/8"	12	13	10	11	24	12	01 12 10	00 08 04	8.7
08 15 25 *	0.44	A N S	G1/8"	15	13	10	12	25	12	01 15 10	00 08 04	8.8
08 18 25 *	0.63	A N S	G1/8"	18	13	10	12	25	12	01 18 10	00 08 04	8.8
08 20 25 *	0.78	A N S	G1/8"	20	13	10	12	25	12	01 20 10	00 08 04	9.3
08 22 25 *	0.95	A N S	G1/8"	22	13	10	13	26	12	01 22 10	00 08 04	9.3
08 25 25 *	1.23	A N S	G1/8"	25	13	10	16	29	12	01 25 15	00 08 14	11.8
08 30 25 *	1.76	A N S	G1/8"	30	13	10	17	30	12	01 30 15	00 08 14	12.5
08 35 25 *	2.40	A N S	G1/4"	35	17	13	16	33	17	01 35 15	00 08 21	11.9
08 40 25 *	3.14	A N S	G1/4"	40	17	13	18	35	17	01 40 15	00 08 21	12.4
08 45 25 *	3.98	A N S	G1/4"	45	17	13	23	40	17	01 45 15	00 08 21	15.9



* Completare il codice indicando la mescola: **A** = gomma antiolio; **N** = para; **S** = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 25 e 35 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di ottone nichelato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

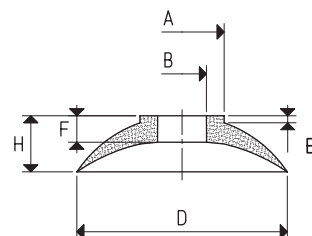
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



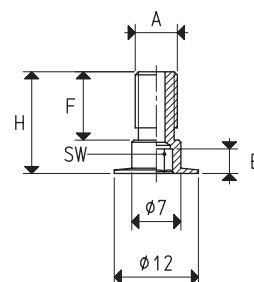
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	F	H
01 25 10 *	1.23	A N S	1.4	12	6	25	2	3.5	8
01 30 10 *	1.76	A N S	1.8	12	6	30	1	3.5	8
01 35 10 *	2.40	A N S	2.4	12	6	35	1	3.5	8



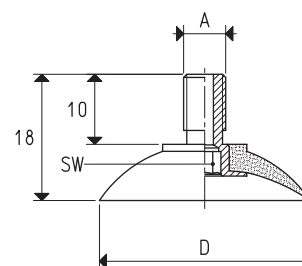
SUPPORTI

Art.	A Ø	E	F	H	SW	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 08	M6	3.5	10	14.5	3	ottone	01 25 10 01 30 10 01 35 10	2.7
00 08 60	G1/8"	4.0	10	14.5	4	ottone	01 25 10 01 30 10 01 35 10	5.6



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	SW	D Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 25 10 *	1.23	A N S	M6	3	25	01 25 10	00 08 08	3.9
08 25 11 *	1.23	A N S	G1/8"	4	25	01 25 10	00 08 60	6.8
08 30 10 *	1.76	A N S	M6	3	30	01 30 10	00 08 08	4.6
08 30 11 *	1.76	A N S	G1/8"	4	30	01 30 10	00 08 60	7.5
08 35 10 *	2.40	A N S	M6	3	35	01 35 10	00 08 08	5.1
08 35 11 *	2.40	A N S	G1/8"	4	35	01 35 10	00 08 60	8.0



* Completare il codice indicando la mescola: A = gomma antiolio; N = para; S = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose dalla tipica conformazione a coppa, sono adatte per la presa e la movimentazione con vuoto, di oggetti con superficie piana, leggermente convessa o concava.

Di largo impiego, questa serie di ventose ha diametri compresi tra 45 e 60 mm e sono normalmente disponibili nelle mescole standard para N, gomma antiolio A e silicone S. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un supporto di alluminio anodizzato.

Il supporto, appositamente sagomato per combaciare perfettamente alla ventosa, è munito di un perno filettato maschio, per facilitarne il fissaggio all'automatismo; inoltre, quelli con la filettatura da 1/4", hanno un foro filettato M8, per consentire l'eventuale inserimento di un grano con foro calibrato (vedi pag. 1.135), avente la funzione di ridurre la quantità d'aria aspirata.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.

Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31 ed i supporti in materiali diversi.



VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I
01 45 10 *	3.98	  	8.1	15	10	--	45	5	9.5	--	18	--
01 60 10 *	7.06	  	18.2	15	10	25	60	4	--	10	22	2.5

SUPPORTI

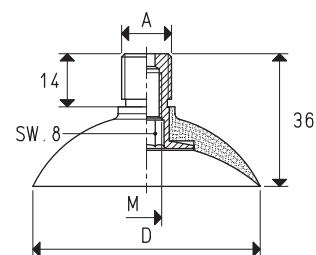
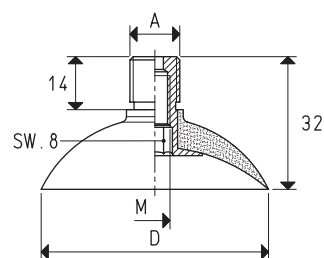
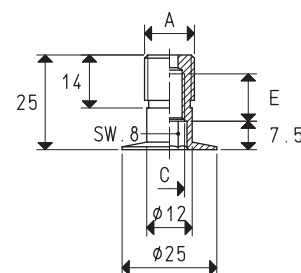
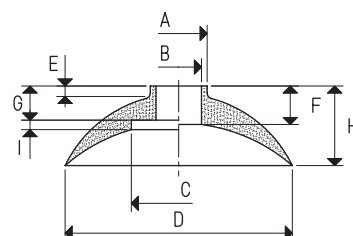
Art.	A Ø	E	C Ø	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 22	G1/4"	10	M8	alluminio	01 45 10 01 60 10	5.9
00 08 44	G1/8"	--	--	alluminio	01 45 10 01 60 10	5.1
00 08 313	M6	--	--	ottone	01 45 10 01 60 10	3.3
00 08 314	M8	--	--	alluminio	01 45 10 01 60 10	4.3
00 08 92	M10	--	--	alluminio	01 45 10 01 60 10	5.2

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	M Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 45 10 *	3.98	  	G1/4"	45	M8	01 45 10	00 08 22	12.6
08 45 11 *	3.98	  	G1/8"	45	--	01 45 10	00 08 44	11.8
08 45 12 *	3.98	  	M6	45	--	01 45 10	00 08 313	10.0
08 45 13 *	3.98	  	M8	45	--	01 45 10	00 08 314	11.0
08 45 14 *	3.98	  	M10	45	--	01 45 10	00 08 92	11.9

VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A Ø	D Ø	M Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 60 10 *	7.06	  	G1/4"	60	M8	01 60 10	00 08 22	20.8
08 60 11 *	7.06	  	G1/8"	60	--	01 60 10	00 08 44	20.0
08 60 12 *	7.06	  	M6	60	--	01 60 10	00 08 313	18.2
08 60 13 *	7.06	  	M8	60	--	01 60 10	00 08 314	19.2
08 60 14 *	7.06	  	M10	60	--	01 60 10	00 08 92	20.1



* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134