



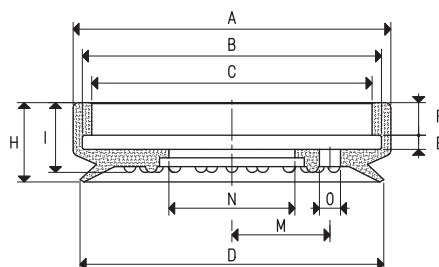
## VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose piane dalla forma originale, sono state studiate, in particolare, per la movimentazione di lamiere, vetri, pannelli di legno, marmi e graniti lavorati e similari.

La conformazione del loro labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. I rilievi di cui sono dotate queste ventose, oltre ad evitare la flessione del carico in corrispondenza della zona di presa, hanno lo scopo di aumentare la superficie d'attrito con il carico sollevato verticalmente, per impedirne lo scivolamento. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in mescole speciali elencate a pag. 31.

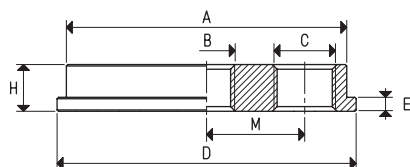
Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e, a scelta, di un foro laterale con filettatura gas per il raccordo d'aspirazione.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



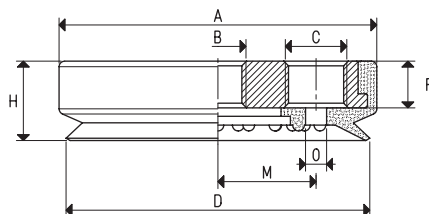
### VENTOSE

| Art.       | Forza Kg | Mescole disponibili | Volume cm <sup>3</sup> | A Ø | B Ø | C Ø | D Ø | E | F | H  | I  | M  | N Ø | O Ø |
|------------|----------|---------------------|------------------------|-----|-----|-----|-----|---|---|----|----|----|-----|-----|
| 01 65 15 * | 8.29     |                     | 9.1                    | 68  | 63  | 59  | 65  | 3 | 7 | 17 | 15 | -- | 27  | --  |
| 01 65 16 * | 8.29     |                     | 9.1                    | 68  | 63  | 59  | 65  | 3 | 7 | 17 | 15 | 21 | 27  | 4.5 |



### SUPPORTI

| Art.      | A Ø | B Ø   | C Ø   | D Ø | E | H  | M  | Per ventosa art. | Materiale supporto | Peso g |
|-----------|-----|-------|-------|-----|---|----|----|------------------|--------------------|--------|
| 00 08 32  | 60  | M12   | --    | 64  | 3 | 10 | -- | 01 65 15         | alluminio          | 80.6   |
| 00 08 424 | 60  | G1/4" | --    | 64  | 3 | 10 | -- | 01 65 15         | alluminio          | 80.6   |
| 00 02 36  | 60  | M8    | G1/4" | 64  | 3 | 10 | 21 | 01 65 16         | alluminio          | 78.1   |
| 00 06 13  | 60  | M12   | G1/4" | 64  | 3 | 10 | 21 | 01 65 16         | alluminio          | 77.1   |



### VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.            | Forza Kg | Mescole disponibili | A Ø | B Ø   | C Ø   | D Ø | F  | H  | M  | O Ø | Ventosa art. | Supporto art. | Peso g |
|-----------------|----------|---------------------|-----|-------|-------|-----|----|----|----|-----|--------------|---------------|--------|
| 08 65 15 *      | 8.29     |                     | 69  | M12   | --    | 65  | 10 | 17 | -- | --  | 01 65 15     | 00 08 32      | 102.0  |
| 08 65 15 1/4" * | 8.29     |                     | 69  | G1/4" | --    | 65  | 10 | 17 | -- | --  | 01 65 15     | 00 08 424     | 102.0  |
| 08 65 16 *      | 8.29     |                     | 69  | M8    | G1/4" | 65  | 10 | 17 | 21 | 4.5 | 01 65 16     | 00 02 36      | 100.0  |
| 08 65 17 *      | 8.29     |                     | 69  | M12   | G1/4" | 65  | 10 | 17 | 21 | 4.5 | 01 65 16     | 00 06 13      | 98.5   |

\* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antilolio; = para; = silicone

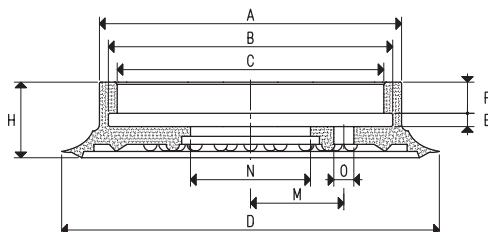
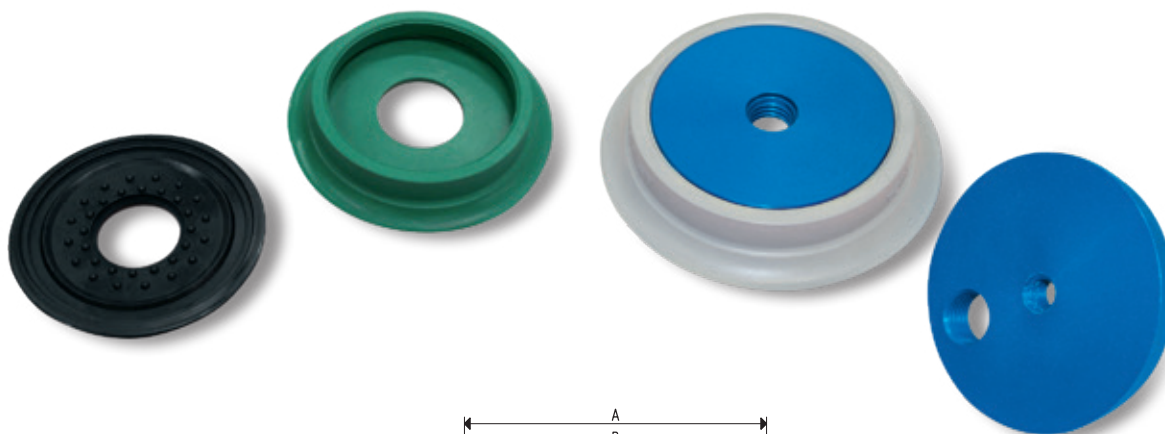
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

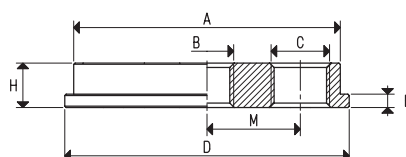
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

# VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



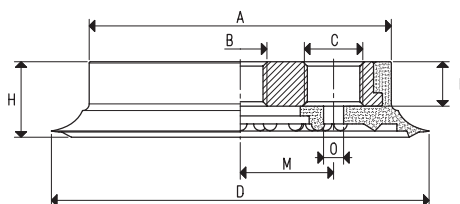
## VENTOSE

| Art.       | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                                                                                                                                                                                                                                | Volume<br>cm <sup>3</sup> | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | M  | N<br>Ø | O<br>Ø |
|------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|----|--------|--------|
| 01 85 15 * | 14.18       |    | 13.0                      | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | -- | 27     | --     |
| 01 85 16 * | 14.18       |    | 13.0                      | 68     | 63     | 59     | 85     | 3 | 7 | 17 | 21 | 27     | 4.5    |



## SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| 00 08 32  | 60     | M12    | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 85 15            | alluminio             | 80.6      |
| 00 08 234 | 60     | G1/2"  | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 85 15            | alluminio             | 78.3      |
| 00 08 424 | 60     | G1/4"  | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 85 15            | alluminio             | 80.6      |
| 00 08 233 | 60     | G3/4"  | --     | 64     | 3 | 10 | -- | 01 85 15            | alluminio             | 77.3      |
| 00 02 36  | 60     | M8     | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 85 16            | alluminio             | 78.1      |
| 00 06 13  | 60     | M12    | G1/4"  | 64     | 3 | 10 | 21 | 01 85 16            | alluminio             | 77.1      |



## VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.            | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                                                                                                                                                                                                                                      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | O<br>Ø | Ventosa<br>art. | Supporto<br>art. | Peso<br>g |
|-----------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|--------|-----------------|------------------|-----------|
| 08 85 15 *      | 14.18       |    | 69     | M12    | --     | 85     | 10 | 17 | -- | --     | 01 85 15        | 00 08 32         | 110.3     |
| 08 85 15 1/2" * | 14.18       |    | 69     | G1/2"  | --     | 85     | 10 | 17 | -- | --     | 01 85 15        | 00 08 234        | 108.0     |
| 08 85 15 1/4" * | 14.18       |    | 69     | G1/4"  | --     | 85     | 10 | 17 | -- | --     | 01 85 15        | 00 08 424        | 107.0     |
| 08 85 15 3/4" * | 14.18       |    | 69     | G3/4"  | --     | 85     | 10 | 17 | -- | --     | 01 85 15        | 00 08 233        | 107.0     |
| 08 85 16 *      | 14.18       |    | 69     | M8     | G1/4"  | 85     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 85 16        | 00 02 36         | 107.7     |
| 08 85 17 *      | 14.18       |    | 69     | M12    | G1/4"  | 85     | 10 | 17 | 21 | 4.5    | 01 85 16        | 00 06 13         | 106.7     |

\* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone

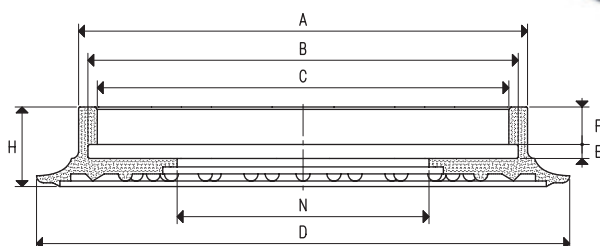
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

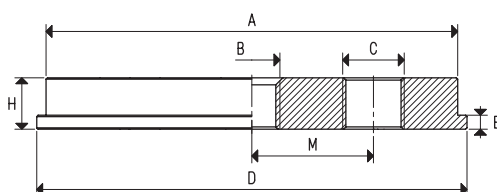


# VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



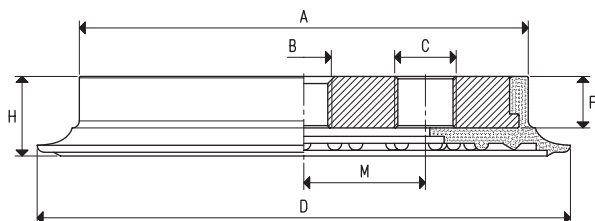
## VENTOSA

| Art.        | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                     | Volume<br>cm <sup>3</sup> | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F | H  | N<br>Ø |
|-------------|-------------|--------------------------------------------|---------------------------|--------|--------|--------|--------|---|---|----|--------|
| 01 110 10 * | 23.74       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 24.9                      | 96     | 91     | 87     | 114    | 3 | 8 | 17 | 54     |



## SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| 00 08 33  | 88     | M12    | --     | 92     | 3 | 11 | -- | 01 110 10           | alluminio             | 188.9     |
| 00 02 37  | 88     | M8     | G1/4"  | 92     | 3 | 11 | 26 | 01 110 10           | alluminio             | 188.8     |
| 00 06 14  | 88     | M12    | G1/4"  | 92     | 3 | 11 | 26 | 01 110 10           | alluminio             | 185.8     |
| 00 08 123 | 88     | G3/8"  | --     | 92     | 3 | 11 | -- | 01 110 10           | alluminio             | 186.1     |



## VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.        | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | Ventosa<br>art. | Supporto<br>art. | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 110 10 * | 23.74       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 97     | M12    | --     | 114    | 11 | 17 | -- | 01 110 10       | 00 08 33         | 233.2     |
| 08 110 11 * | 23.74       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 97     | M8     | G1/4"  | 114    | 11 | 17 | 26 | 01 110 10       | 00 02 37         | 233.1     |
| 08 110 12 * | 23.74       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 97     | M12    | G1/4"  | 114    | 11 | 17 | 26 | 01 110 10       | 00 06 14         | 230.1     |
| 08 110 13 * | 23.74       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 97     | G3/8"  | --     | 114    | 11 | 17 | -- | 01 110 10       | 00 08 123        | 230.4     |

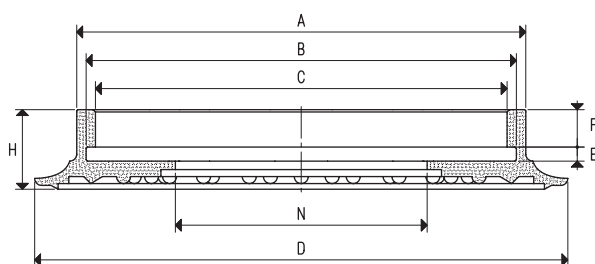
\* Completare il codice indicando la mescola:  $\text{A}$  = gomma antiolio;  $\text{N}$  = para;  $\text{S}$  = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

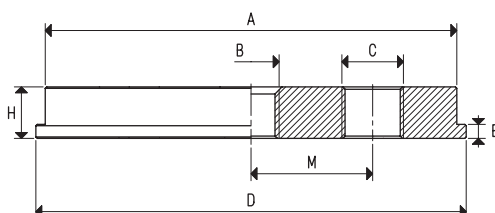
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

# VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



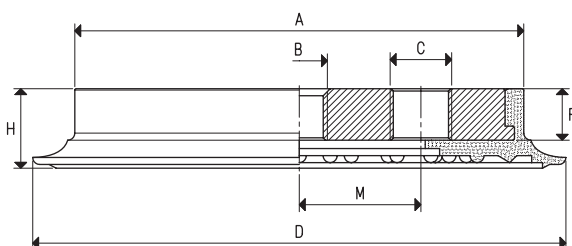
## VENTOSA

| Art.        | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                     | Volume<br>cm <sup>3</sup> | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | F  | H  | N<br>Ø |
|-------------|-------------|--------------------------------------------|---------------------------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|--------|
| 01 150 10 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 75.7                      | 133    | 125    | 118    | 154    | 4 | 11 | 23 | 64     |



## SUPPORTI

| Art.      | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | E | H  | M  | Per ventosa<br>art. | Materiale<br>supporto | Peso<br>g |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---|----|----|---------------------|-----------------------|-----------|
| 00 08 35  | 120    | M12    | --     | 127    | 4 | 15 | -- | 01 150 10           | alluminio             | 471.3     |
| 00 08 107 | 120    | M12    | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 30 | 01 150 10           | alluminio             | 476.9     |
| 00 08 119 | 120    | G3/8"  | --     | 127    | 4 | 15 | -- | 01 150 10           | alluminio             | 478.9     |
| 00 08 145 | 120    | G3/8"  | G3/8"  | 127    | 4 | 15 | 27 | 01 150 10           | alluminio             | 471.9     |
| 00 06 15  | 120    | M12    | G1/4"  | 127    | 4 | 15 | 30 | 01 150 10           | alluminio             | 476.3     |



## VENTOSE CON SUPPORTO

| Art.        | Forza<br>Kg | Mescole<br>disponibili                     | A<br>Ø | B<br>Ø | C<br>Ø | D<br>Ø | F  | H  | M  | Ventosa<br>art. | Supporto<br>art. | Peso<br>g |
|-------------|-------------|--------------------------------------------|--------|--------|--------|--------|----|----|----|-----------------|------------------|-----------|
| 08 150 10 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 135    | M12    | --     | 154    | 15 | 23 | -- | 01 150 10       | 00 08 35         | 583.3     |
| 08 150 12 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 135    | M12    | G3/8"  | 154    | 15 | 23 | 30 | 01 150 10       | 00 08 107        | 588.9     |
| 08 150 13 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 135    | G3/8"  | --     | 154    | 15 | 23 | -- | 01 150 10       | 00 08 119        | 590.9     |
| 08 150 14 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 135    | G3/8"  | G3/8"  | 154    | 15 | 23 | 27 | 01 150 10       | 00 08 145        | 583.9     |
| 08 150 16 * | 45.00       | $\text{A} \times \text{N} \times \text{S}$ | 135    | M12    | G1/4"  | 154    | 15 | 23 | 30 | 01 150 10       | 00 06 15         | 588.3     |

\* Completare il codice indicando la mescola:  $\text{A}$  = gomma antiolio;  $\text{N}$  = para;  $\text{S}$  = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{\text{mm}}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$  Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134