



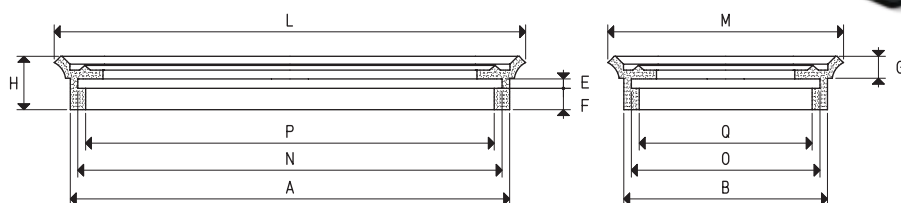
VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Questa serie di ventose è particolarmente indicata per realizzare piani di lavoro per lo staffaggio di pannelli di legno, marmi, graniti, ceramiche, vetri e similari. Naturalmente possono essere impiegate anche per la movimentazione degli stessi materiali. La conformazione del loro labbro, basso e verticale, consente una solida presa alla superficie del carico da staffare o movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo.

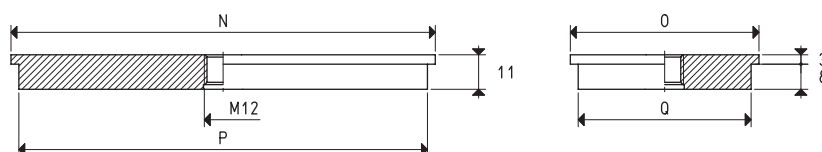
I supporti più grandi, inoltre, sono provvisti di due fori filettati equidistanti dal centro, per consentire l'eventuale inserimento di perni guida, antirotazione.

La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



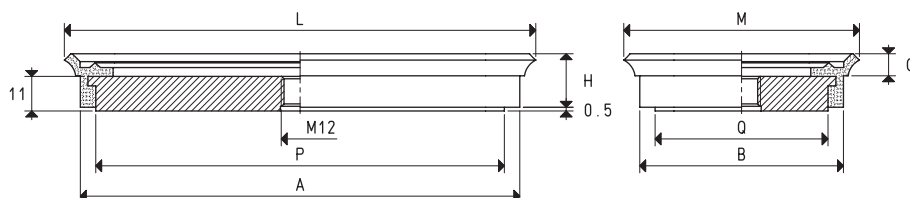
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 40 75 *	6.7	A N S	9.2	64	29	3	7.5	6.5	16.0	75	40	59	24	54	19
01 120 90 *	24.0	A N S	42.9	107	78	3	7.5	7.5	17.5	117	87	102	73	97	68
01 150 65 A	21.5	A	36.6	137	52	3	7.5	7.5	16.5	147	62	132	47	127	42
01 150 75 *	25.0	A N S	43.5	137	62	3	7.5	7.5	16.5	147	72	132	57	127	52



SUPPORTI

Art.	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 31	60	25	55	20	alluminio	01 40 75	34.1
00 08 34	107	75	102	70	alluminio	01 120 90	215.5
00 08 144	135	50	130	45	alluminio	01 150 65	176.1
00 08 59	135	60	130	55	alluminio	01 150 75	218.4



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A	B	C	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 40 75 *	6.7	A N S	66	31	6.5	16.0	76	41	55	20	01 40 75	00 08 31	49.7
08 120 90 *	24.0	A N S	112	80	7.5	17.5	120	90	102	70	01 120 90	00 08 34	254.3
08 150 65 A	21.5	A	140	55	7.5	16.5	150	65	130	45	01 150 65	00 08 144	217.3
08 150 75 *	25.0	A N S	140	65	7.5	16.5	150	75	130	55	01 150 75	00 08 59	259.6

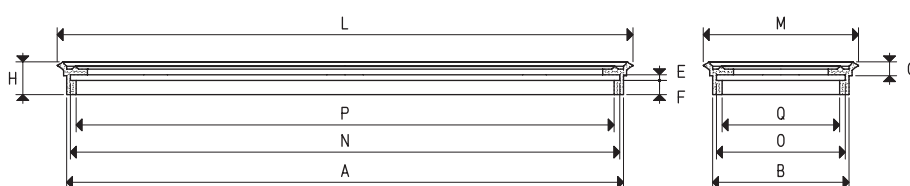
* Completare il codice indicando la mescola: **A** = gomma antiolio; **N** = para; **S** = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

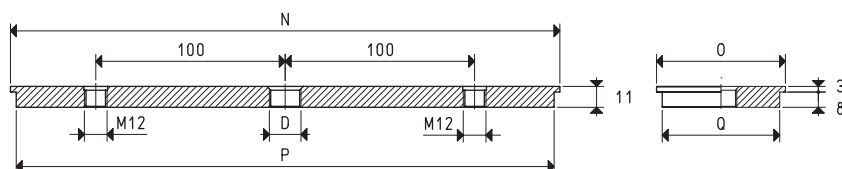
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

VENTOSE RETTANGOLARI PIANE CON RELATIVI SUPPORTI



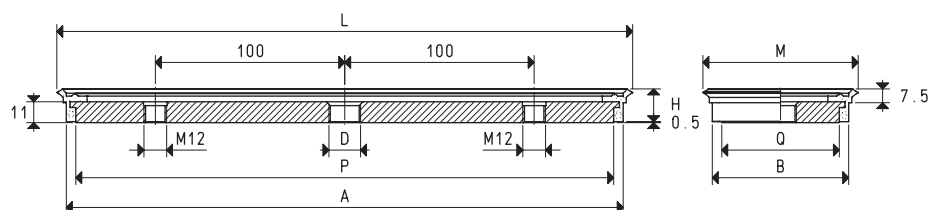
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A	B	E	F	G	H	L	M	N	O	P	Q
01 300 80 *	60.0		117.6	288	68	3	7.5	7.5	17.5	297	77	284	64	278	58
01 300 150 *	113.0		268.5	288	138	3	7.5	7.5	17.5	297	147	284	134	278	128



SUPPORTI

Art.	D Ø	N	O	P	Q	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 116	G3/8"	290	68	284	62	alluminio	01 300 80	0.53
00 08 117	G1/2"	290	140	284	134	alluminio	01 300 150	1.13



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	A	B	D Ø	H	L	M	P	Q	Ventosa art.	Supporto art.	Peso Kg
08 300 80 *	60.0		290	70	G3/8"	17.5	300	80	284	62	01 300 80	00 08 116	0.61
08 300 150 *	113.0		290	140	G1/2"	17.5	300	150	284	134	01 300 150	00 08 117	1.22

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134