



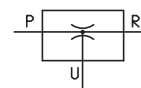
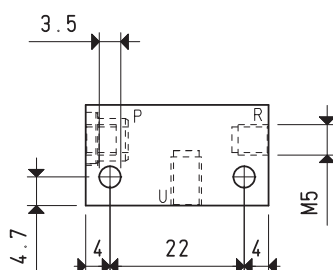
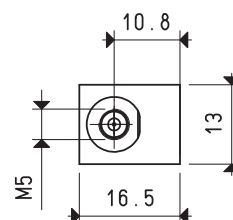
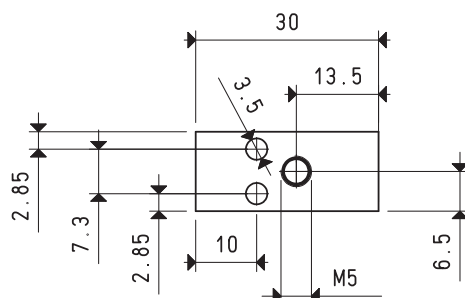
GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO PVP 05, PVP 2 e PVP 3

Di dimensioni particolarmente contenute in rapporto alle loro prestazioni, anche questi generatori di vuoto monostadio funzionano sfruttando il principio Venturi.

Alimentando il generatore con aria compressa in P, alla connessione U si genera una depressione e in R viene scaricata l'aria di alimentazione con quella aspirata. Interrompendo l'alimentazione dell'aria in P, cessa l'effetto vuoto in U.

I generatori di vuoto qui illustrati e descritti vengono generalmente impiegati per l'asservimento di ventose, per la presa e la movimentazione di oggetti non porosi e di apparecchiature in cui la richiesta della portata è molto limitata. Sono realizzati in alluminio anodizzato, con gli eiettori in alluminio (PVP05) o in ottone (PVP2 - PVP3).

Su richiesta possono essere forniti con silenziatore ad alto abbattimento sonoro, installato sulla connessione di scarico R.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA

R=SCARICO

U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		PVP 05					
Quantità di aria aspirata	m³/h	0.36	0.42	0.42	0.47	0.50	0.50
Massimo grado di vuoto	-KPa	22	33	42	48	61	82
Pressione finale	mbar ass.	780	670	580	520	390	180
Pressione di alimentazione	bar	1	2	3	4	5	6
Pressione di alimentazione ottimale	bar						6
Consumo di aria	Nl/s	0.13	0.20	0.27	0.34	0.40	0.50
Temperatura di lavoro	°C						-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)						70
Peso	g						14

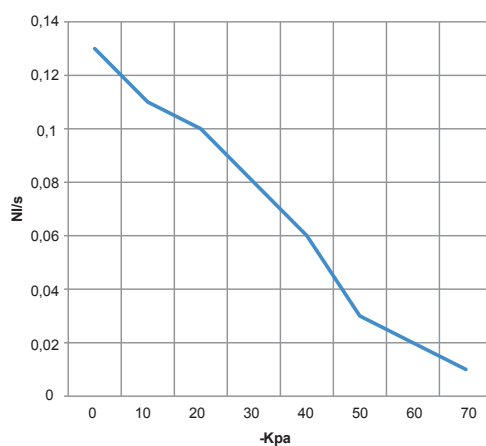
N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

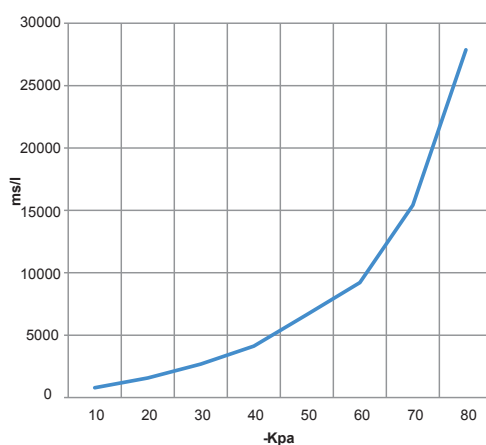
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa
PVP 05	6.0	0.5	0.13	0.11	0.10	0.08	0.06	0.03	0.02	0.01	—	82

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale								Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	
PVP 05	6.0	0.5	786	1572	2678	4126	6644	9210	15420	27870	82

ACCESSORI A RICHIESTA

Filtro silenziatore art. FB 1

