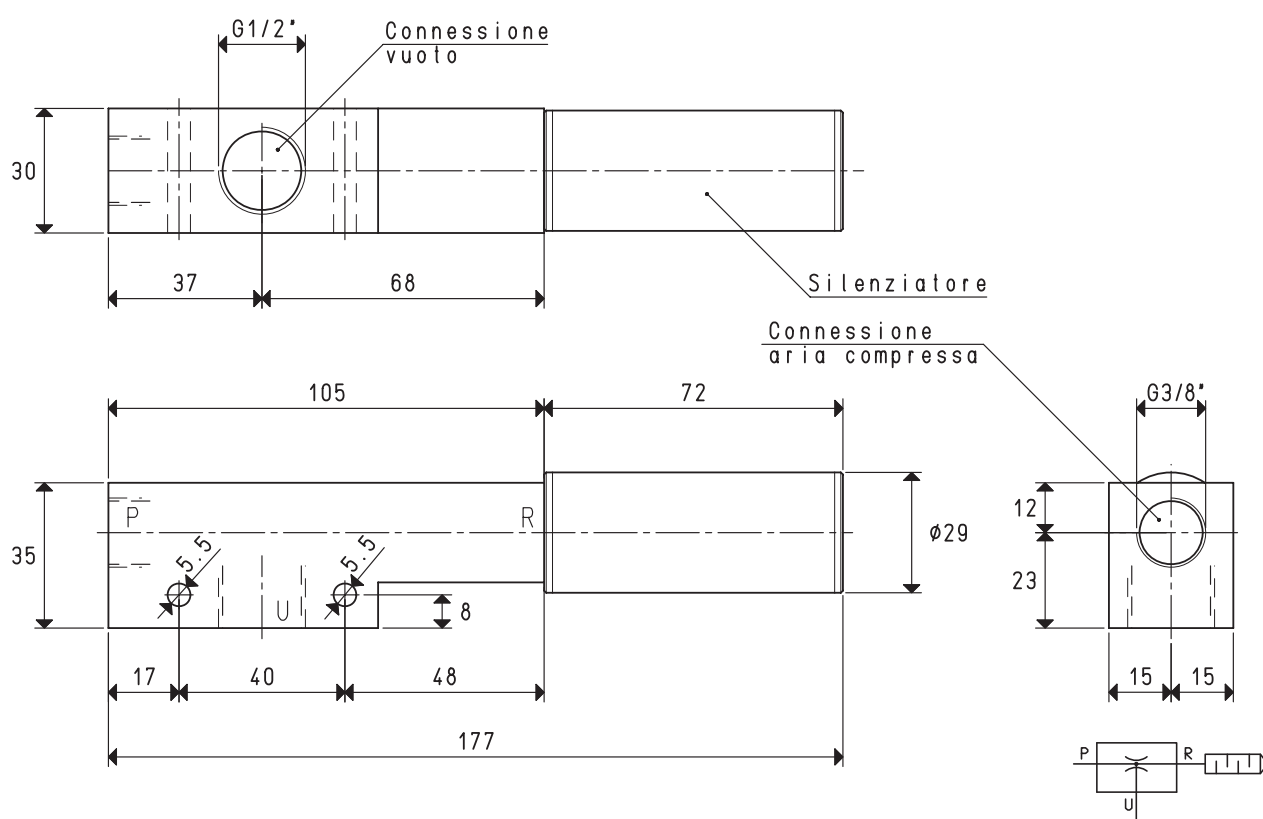




GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO 15 05 08 SX, 15 05 10 SX e 15 07 10 SX

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Anche il funzionamento di questi generatori di vuoto monostadio, è basato sul principio Venturi; si differenziano da quelli precedentemente descritti, per la maggiore portata d'aspirazione, la minore pressione dell'aria d'alimentazione, inferiore a 4 bar per ottenere le migliori prestazioni e per il silenziatore SSX ..., ad alto abbattimento sonoro, installato di serie sulla connessione di scarico R. Sono anch'essi impiegati nel settore automotive per l'asservimento di ventose, per la manipolazione e la presa di oggetti poco porosi, di lamiere, pannelli di legno, lastre di marmo e di vetro e similari. Sono interamente realizzati in alluminio anodizzato.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	60	90	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3.5			3.5
Consumo di aria	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			60			63
Peso	g			310			306
Ricambi		15 05 08 SX			15 05 10 SX		
Silenziatore	art.	SSX 3/8"			SSX 3/8"		

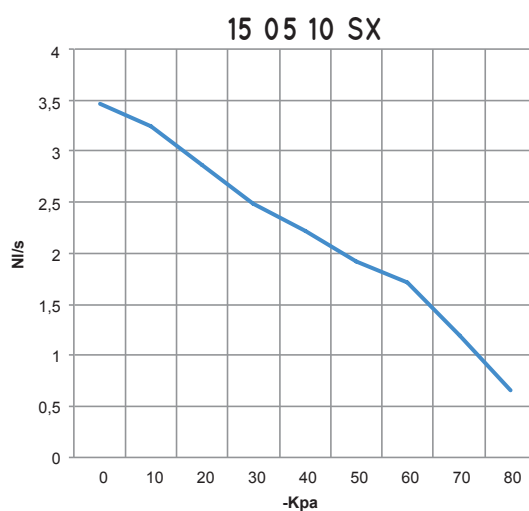
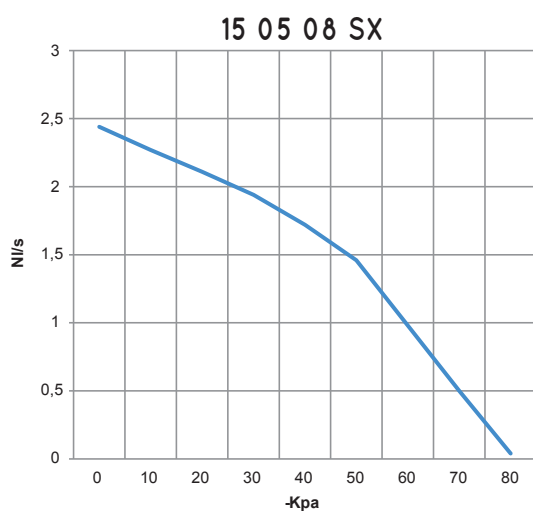
N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

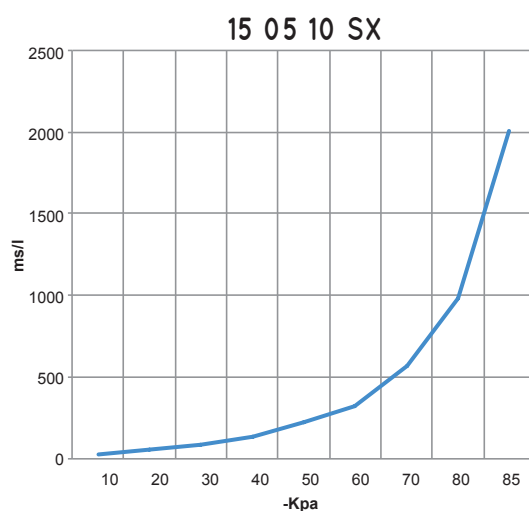
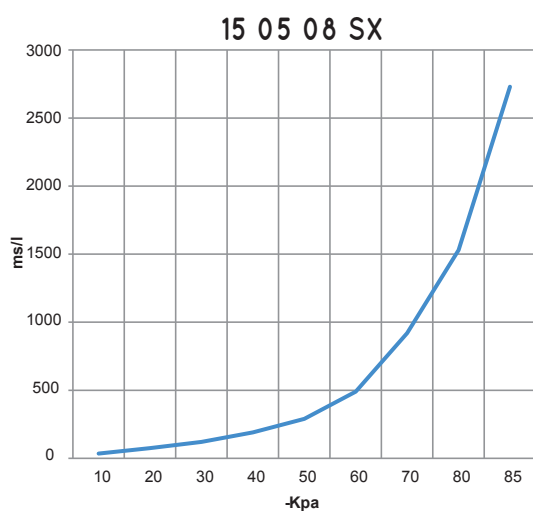
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa
15 05 08 SX	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90
15 05 10 SX	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
15 05 08 SX	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90
15 05 10 SX	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90