

P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA R=SCARICO U=CONNESSIONE VUOTO

Art.	15 07 10 SX			
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	18	19	20
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3.5
Consumo di aria	NI/s	6.0	7.7	8.5
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			66
Peso	g			355
Ricambi		15 07 10 SX		
Silenziatore	art.	SSX 1/2"		

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

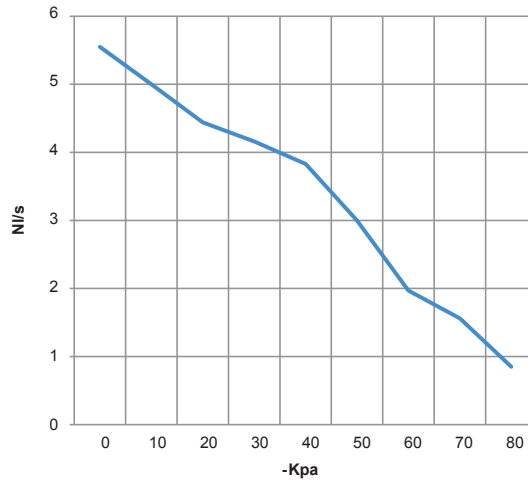
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



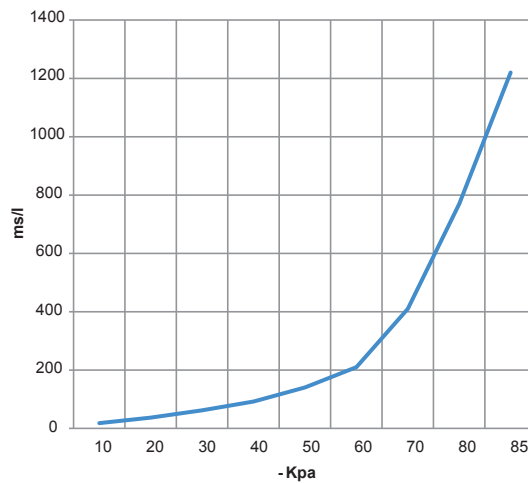
GENERATORE DI VUOTO MONOSTADIO 15 07 10 SX

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
15 07 10 SX	3.5	8.5	5.55	5.00	4.44	4.16	3.83	3.00	1.97	1.56	0.85	90	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m ³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
15 07 10 SX	3.5	8.5	18	37	62	92	140	210	410	770	1220	90	