

VENTOSE A SOFFIETTO CON RELATIVI SUPPORTI, PER LA PRESA DI CONFEZIONI FLOW PACK

Per la loro particolare conformazione e flessibilità, le ventose a soffietto illustrate e descritte in questa pagina, sono particolarmente adatte per essere installate su macchine automatiche ad elevata produttività del settore packaging, per la presa e la manipolazione di confezioni flow pack.

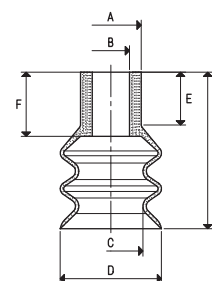
Le ventose sono disponibili con certificazione FDA per uso alimentare e possono essere calzate a freddo sui loro appositi supporti, senza l'ausilio di collanti.

A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite in altre mescole speciali, elencate a pagina 31.



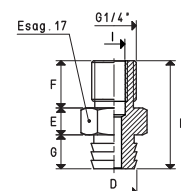
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	Corsa soffietto mm
01 20 30 S	0.78		3.0	13.0	8	12	20	10	11.5	30	11
01 30 45 S	1.76		11.4	18.0	11	19	30	16	19.0	45	20
01 40 55 S	3.14		30.0	26.0	15	23	40	18	20.0	58	25
01 50 65 S	4.90		60.2	32.5	20	28	50	19	21.0	68	30



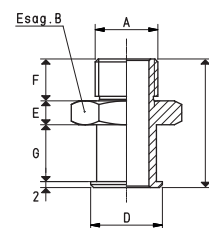
SUPPORTI

Art.	D Ø	E	F	G	H	I	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 18	9.5	8	14	10	32	M8	alluminio	01 20 30	10.3
00 08 127	13.5	8	14	15	37	--	alluminio	01 30 45	11.5



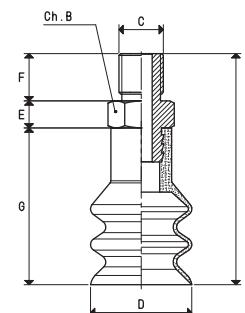
SUPPORTI

Art.	A Ø	B	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 474	G3/8"	26	19	8	10	18	38	alluminio	01 40 55	18
00 08 475	G1/2"	32	24	8	14	19	43	alluminio	01 50 65	22



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescola disponibile	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 20 30 S	0.78		17	G1/4"	20	8	14	30	52	01 20 30	00 08 18	12.5
08 30 45 S	1.76		17	G1/4"	30	8	14	45	67	01 30 45	00 08 127	18.4
08 40 55 S	3.14		26	G3/8"	40	8	10	58	76	01 40 55	00 08 474	34.5
08 50 65 S	4.90		32	G1/2"	50	8	14	68	90	01 50 65	00 08 475	52.2



Mescola: = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134