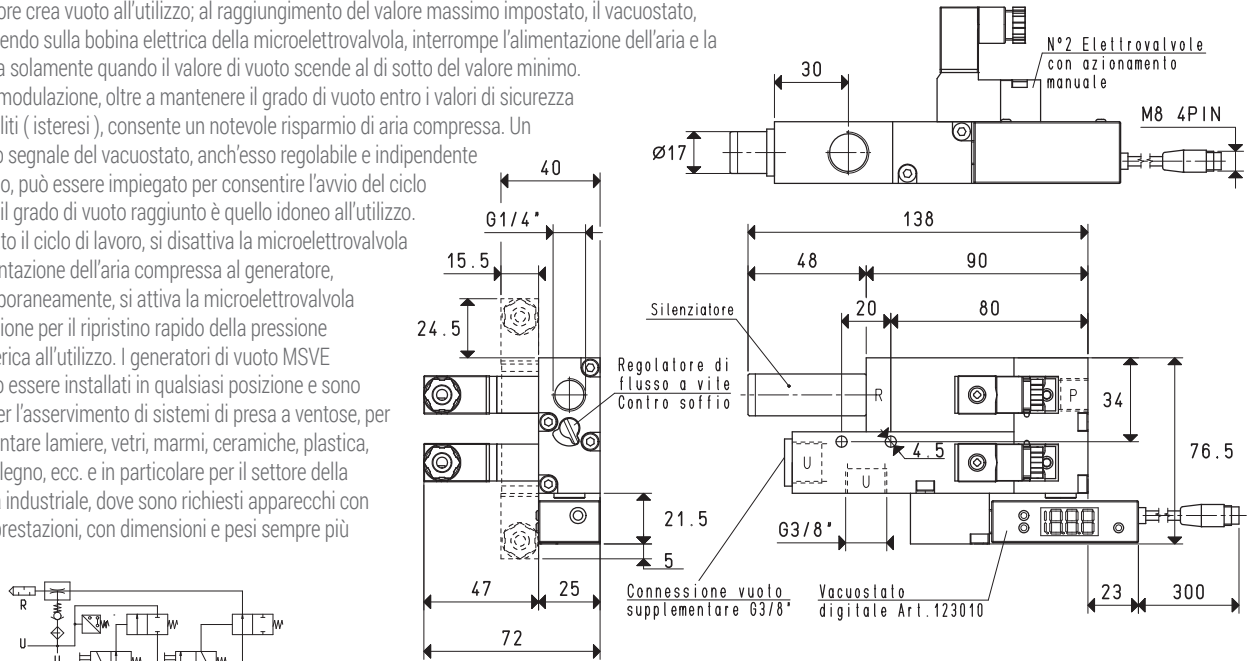




# GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO E MULTIFUNZIONE SERIE MSVE

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

I generatori di vuoto di questa nuova serie, sono in grado di asservire completamente un sistema di presa a depressione. L'originale sistema di alimentazione dell'aria compressa tramite otturatori coassiali, consente l'apporto di grandi quantità d'aria, sia agli eiettori che al sistema di espulsione, garantendo così una maggiore rapidità di presa e di distacco del carico "preso". Dotati di eiettori monostadio, alimentati a bassa pressione (max 4 bar), hanno velocità di svuotamento elevatissime, rapportate alla loro capacità d'aspirazione, a tutto vantaggio di cicli di lavoro sempre più rapidi e performanti. Due microelettrovalvole gestiscono l'alimentazione dell'aria compressa all'eiettore del vuoto e al controsoffio di scarico, regolabile, quest'ultimo, per intensità e durata, tramite un regolatore di flusso a vite. La valvola di ritegno, integrata sulla connessione d'aspirazione, garantisce il mantenimento del vuoto all'utilizzo in mancanza di corrente elettrica. Un vacuostato digitale con display e led di segnalazione delle commutazioni, gestisce l'alimentazione dell'aria compressa e fornisce un segnale per l'avvio ciclo in sicurezza. Un distributore d'alluminio anodizzato, con le connessioni per il vuoto, ha integrato un filtro d'aspirazione facilmente ispezionabile. Attivando la microelettrovalvola d'alimentazione dell'aria compressa, il generatore crea vuoto all'utilizzo; al raggiungimento del valore massimo impostato, il vacuostato, intervenendo sulla bobina elettrica della microelettrovalvola, interrompe l'alimentazione dell'aria e la ripristina solamente quando il valore di vuoto scende al di sotto del valore minimo. Questa modulazione, oltre a mantenere il grado di vuoto entro i valori di sicurezza prestabiliti (isteresi), consente un notevole risparmio di aria compressa. Un secondo segnale del vacuostato, anch'esso regolabile e indipendente dal primo, può essere impiegato per consentire l'avvio del ciclo quando il grado di vuoto raggiunto è quello idoneo all'utilizzo. Terminato il ciclo di lavoro, si disattiva la microelettrovalvola di alimentazione dell'aria compressa al generatore, contemporaneamente, si attiva la microelettrovalvola d'espulsione per il ripristino rapido della pressione atmosferica all'utilizzo. I generatori di vuoto MSVE possono essere installati in qualsiasi posizione e sono adatti per l'asservimento di sistemi di presa a ventose, per movimentare lamiere, vetri, marmi, ceramiche, plastica, cartoni, legno, ecc. e in particolare per il settore della robotica industriale, dove sono richiesti apparecchi con ottime prestazioni, con dimensioni e pesi sempre più ridotti.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA    R=SCARICO    U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		MSVE 3			MSVE 5		
Quantità di aria aspirata	m³/h	2.6	2.8	3.0	4.9	5.1	5.1
Massimo grado di vuoto	-KPa	40	61	85	40	61	85
Pressione finale	mbar ass.	600	390	150	600	390	150
Pressione di alimentazione	bar	2	3	4	2	3	4
Consumo di aria	Nl/s	0.7	0.9	1.2	1.3	1.7	2.2
Max quantità d'aria soffiata a 4 bar	l/min			650			650
Posizione otturatore coassiale interno d'alimentazione				NO			NO
Assorbimento elettrovalvola d'alimentazione	W			2.0			2.0
Posizione otturatore coassiale interno d'espulsione				NC			NC
Assorbimento elettrovalvola d'espulsione	W			2.0			2.0
Tensione d'alimentazione	V			24DC			24DC
Uscita vacuostato				PNP			PNP
Grado di protezione				40			40
Temperatura di utilizzo	°C			-10 / +60			-10 / +60
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			48			44
Peso	g			493			493
<b>Ricambi</b>		<b>MSVE 3</b>			<b>MSVE 5</b>		
Vacuostato digitale	art.		12 30 10			12 30 10	
Elettrovalvola d'alimentazione NO	art.		00 07 304			00 07 304	
Elettrovalvola d'alimentazione e di soffiaggio NC	art.		00 15 447			00 15 447	
Silenziatore	art.		SSX 1/8"			SSX 1/8"	

N.B. Per ordinare il generatore con otturatore coassiale d'alimentazione NC, indicare il codice dell'articolo MSVE..NC.

Per ordinare il generatore senza vacuostato digitale, indicare il codice MSVE..SV.

N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

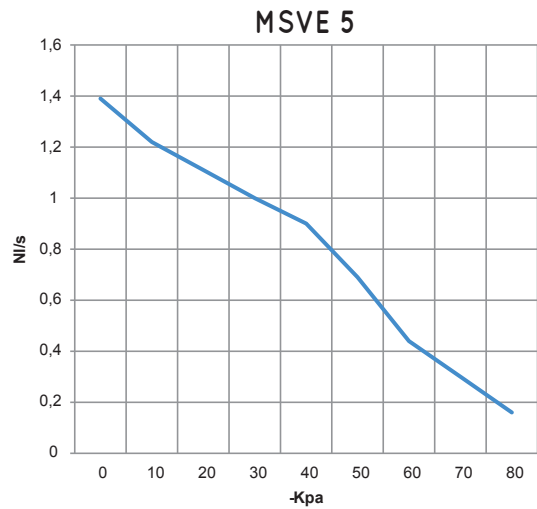
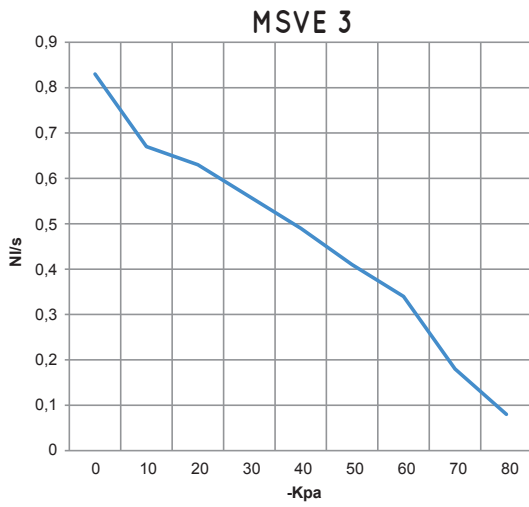
L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch =  $\frac{mm}{25.4}$ ; pounds =  $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

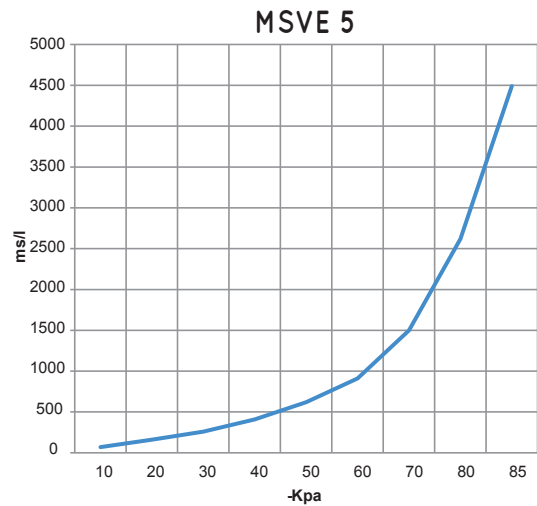
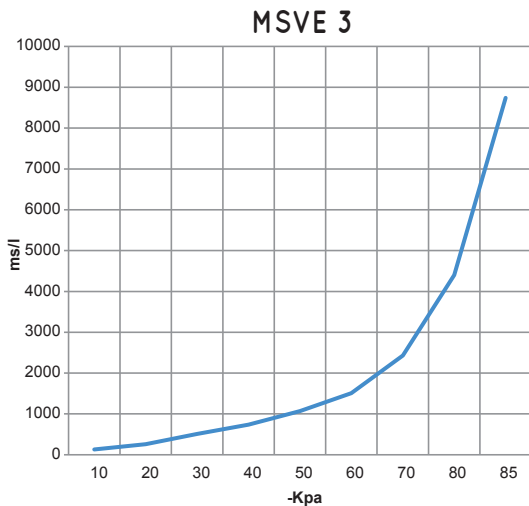


Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			0	10	20	30	40	50	60	70	80		
MSVE 3	4.0	1.2	0.83	0.67	0.63	0.56	0.49	0.41	0.34	0.18	0.08	85	
MSVE 5	4.0	2.2	1.39	1.22	1.11	1.00	0.90	0.69	0.44	0.30	0.16	85	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max -KPa
			10	20	30	40	50	60	70	80	85		
MSVE 3	4.0	1.2	130	260	510	740	1070	1510	2430	4400	8740	85	
MSVE 5	4.0	2.2	70	160	260	410	620	910	1500	2620	4490	85	