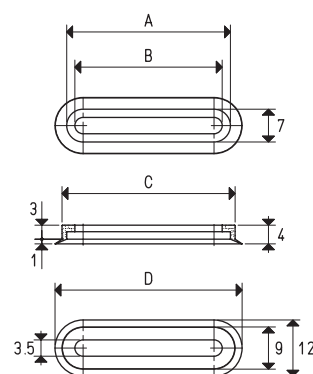






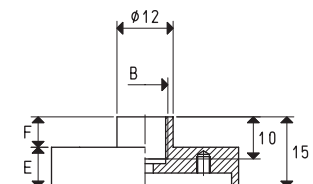
VENTOSE

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	A	B	C	D
01 12 30 *	0.82	  	0.5	25	21.5	27	30
01 12 40 *	1.12	  	0.7	35	31.5	37	40
01 12 50 *	1.57	  	1.0	50	46.5	52	55



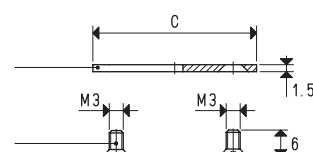
SUPPORTI

Art.	A	B Ø	C	E	F	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 71	30	G1/8"	25	8.5	6.5	alluminio	01 12 30	7.8
00 08 75	40	G1/8"	35	8.5	6.5	alluminio	01 12 40	11.4
00 08 76	55	G1/8"	50	8.5	6.5	alluminio	01 12 50	15.5

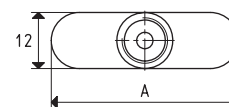


piastrina di fissaggio art. **00 08 98** per supp. **00 08 71**
 art. **00 08 99** per supp. **00 08 75**
 art. **00 08 100** per supp. **00 08 76**

n° 2 viti TSP M3x5 art. **00 08 102**

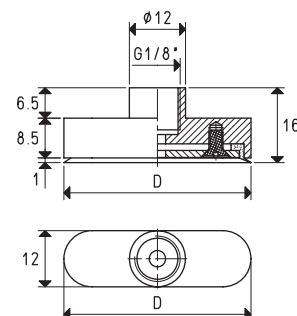


N.B. Ordinando l'art. relativo al supporto,
 vengono forniti automaticamente anche la piastrina di fissaggio e le viti TSP



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	D	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 12 30 *	0.82	  	30	01 12 30	00 08 71	8.3
08 12 40 *	1.12	  	40	01 12 40	00 08 75	12.0
08 12 50 *	1.57	  	55	01 12 50	00 08 76	16.2



* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antioil;  = para;  = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134