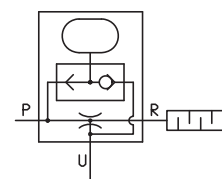
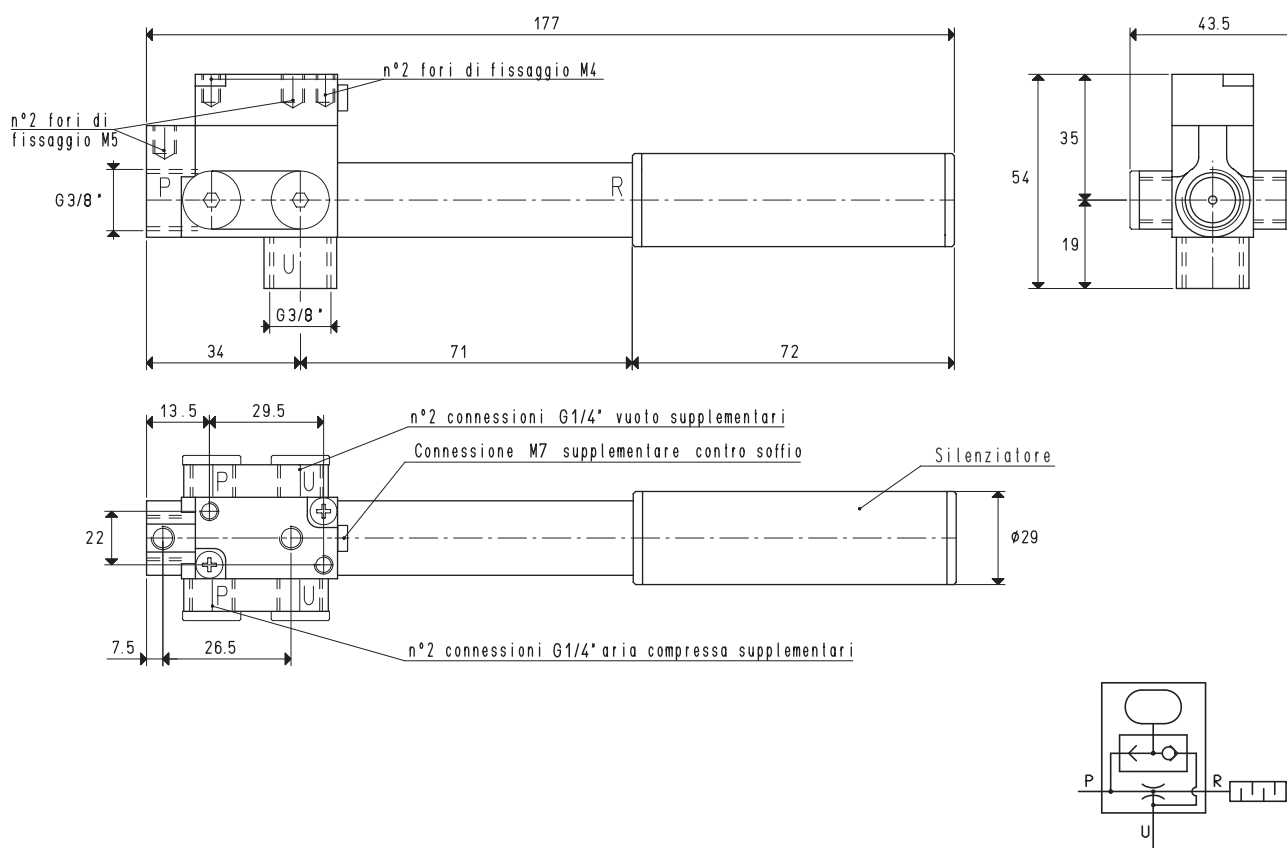




GENERATORI DI VUOTO MONOSTADIO CON ESPULSORE FVG 8 e FVG 12

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

Appositamente studiati per applicazioni di presa e rilascio ad altissima frequenza, questi generatori di vuoto monostadio sono basati sul principio Venturi e dotati di espulsore pneumatico, implementabile su richiesta attraverso la connessione M7 posta sul coperchio, per consentire la massima velocità di ripristino della pressione atmosferica all'utilizzo. Le caratteristiche più salienti sono il peso notevolmente ridotto, la pressione dell'aria compressa di alimentazione inferiore a 4 bar, il basso consumo energetico, la semplicità d'installazione e la silenziosità durante l'impiego, grazie al silenziatore ad alto abbattimento sonoro, installato di serie sui generatori. L'espulsore pneumatico può essere disattivato, agendo semplicemente su una membrana integrata nei generatori. Anche questi generatori, come i precedenti descritti, sono interamente realizzati in alluminio anodizzato.



P=CONNESSIONE ARIA COMPRESSA

R=SCARICO

U=CONNESSIONE VUOTO

Art.		FVG 8			FVG 12		
Quantità di aria aspirata	m ³ /h	8.0	8.6	8.8	12.0	12.2	12.5
Massimo grado di vuoto	-kPa	40	60	90	40	60	90
Pressione finale	mbar ass.	600	400	100	600	400	100
Pressione di alimentazione	bar	2	3	3.5	2	3	3.5
Pressione di alimentazione ottimale	bar			3.5			3.5
Consumo di aria	NI/s	2.8	3.8	4.3	3.7	5	5.5
Temperatura di lavoro	°C			-20 / +80			-20 / +80
Livello di rumorosità alla pressione di alimentazione ottimale	dB(A)			60			63
Peso	g			250			252
Ricambi		FVG 8			FVG 12		
Silenziatore	art.			SSX 3/8"			SSX 3/8"
Kit di guarnizioni e valvole a lamella	art.			00 15 538			00 15 538

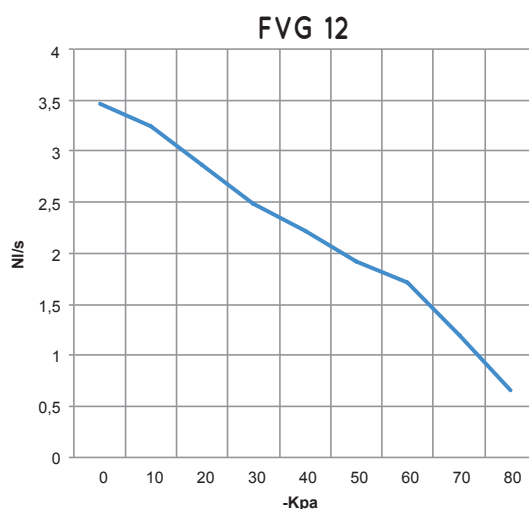
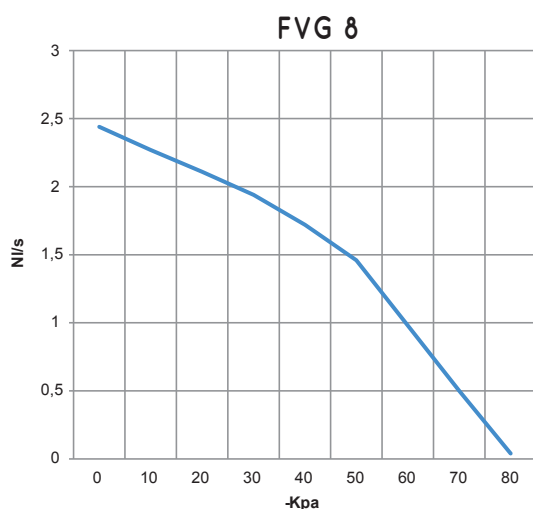
N.B. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

L'alimentazione dei generatori di vuoto, deve essere effettuata con aria compressa non lubrificata, filtrazione 5 micron, secondo norma ISO 8573-1 classe 4.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

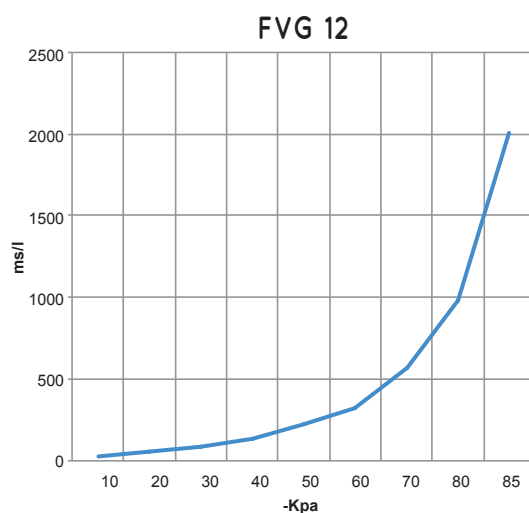
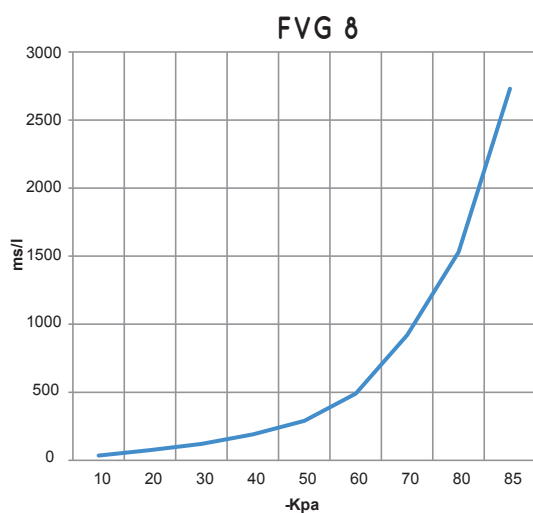
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Portata d'aria (NI/s) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale										Vuoto max
			0	10	20	30	40	50	60	70	80	-KPa	
FVG 8	3.5	4.3	2.44	2.27	2.11	1.94	1.72	1.46	0.98	0.50	0.04	90	
FVG 12	3.5	5.5	3.47	3.24	2.86	2.49	2.22	1.92	1.72	1.20	0.65	90	

Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa), alla pressione di alimentazione ottimale



Generatore. art.	Press. alim. bar	Consumo aria NI/s	Tempi di evacuazione (ms/l = s/m³) ai diversi gradi di vuoto (-KPa) alla pressione di alimentazione ottimale									Vuoto max
			10	20	30	40	50	60	70	80	85	-KPa
FVG 8	3.5	4.3	35	75	120	190	290	490	920	1530	2730	90
FVG 12	3.5	5.5	25	54	90	140	220	320	570	980	2012	90